



EP MultiTop Coating

Epoxycoating

Toepassingsgebieden en materiaaleigenschappen

Grountech EP MultiTop Coating is een oplosmiddelvrije, gepigmenteerde, 2-componenten coating voor horizontale oppervlakken. Grountech EP MultiTop Coating heeft een hoog vaste stof- gehalte en is zeer eenvoudig te verwerken. Het materiaal moet verwerkt worden als rolcoating. Grountech EP MultiTop Coating wordt toegepast voor mechanisch belaste ondergronden die bestaan uit beton, cementdekvloeren, natuursteen, etc. Grountech EP MultiTop Coating is in uitgeharde toestand bestand tegen chemicaliën, zoals vliegtuigbrandstof, huisbrandolie, dieselolie, motoren- en machine-oliën, verdunde zuren en logen en dooizouten. Om de bestandheid tegen bijvoorbeeld bloed, wijnzuren, paprika en andere vruchtenextracten te verhogen moet een verzegeling met PU Finish (WE) aangebracht worden. Het materiaal kan tevens toegepast worden in de levensmiddelenindustrie.

Tevens kan om de krasvastheid van de Grountech EP MultiTop Coating te verhogen een transparante verzegeling aangebracht worden met PU Finish (WE).

Bij UV belasting treedt een lichte vergeling van het materiaal op, wat echter de mechanische eigenschappen niet beïnvloedt.

Grountech EP MultiTop Coating kan ook als gepigmenteerde verzegeling bij de EP MultiTop SL 1 & SL 2 toegepast worden, wanneer deze vol-en-zat ingestrooid zijn met bijvoorbeeld kwartsand.

Type materiaal

- 2-componenten gepigmenteerde epoxy coating
- zonder oplosmiddelen
- mechanisch en chemisch te belasten
- groot aantal RAL kleuren
- vloeistofdicht

Gestelde eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet droog (vochtgehalte < 4%) en absorberend zijn en mag geen cementshuid, losse delen of substanties bevatten die de hechting negatief beïnvloeden (oliën, vetten, etc.). De potentiële hechtsterkte van de voorbehandelde ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn.

Ondergronden die met olie, vet of met wasachtige producten vervuild zijn, moeten d.m.v. stralen of frezen tot op het gezonde beton gesaneerd worden. Bewegende scheuren in de ondergrond moeten worden dichtgezet.

Bij gladde, dichte of cementrijke ondergronden (sinterlaag) moet de ondergrond altijd d.m.v. stralen opgeruwd worden.

Bij het aanbrengen van EP MultiTop Coating op een bestaande laag moet het oppervlak voor het aanbrengen van een nieuwe laag, grondig ontvet en geschuurd worden.

Mengen van het materiaal

De grootte van de verpakking van de componenten A en B komt overeen met de mengverhouding 5:1 (gewichtsdelen).

Direct voor het aanbrengen van de coating moet component B volledig bij component A worden gevoegd en vervolgens met een langzaam lopende boormachine (maximaal 300 omwentelingen per minuut) tenminste 3 minuten grondig zonder luchtinsluiting worden gemengd., totdat een homogene massa is verkregen. Tijdens het mengen moet erop gelet worden, dat het materiaal dat zich tegen de wand en op de bodem van de verpakking bevindt, ook goed gemengd wordt. Na het mengen moet het materiaal in een schoon vat overgegoten worden, waarbij de laatste materiaalresten uit de verpakking geschraapt dienen te worden. Meng het materiaal vervolgens nogmaals 2 minuten. Het materiaal is makkelijker te mengen en te verwerken, wanneer bij lage omgevings-temperaturen de beide componenten verwarmd worden.

Verwerkingstijd

De verwerkingstijd van EP MultiTop Coating is bij 20°C ± 40 minuten.

De verwerkingstijd en de doorhardings-snelheid is afhankelijk van:

- temperatuur van het materiaal
- hoeveelheid aangemaakt materiaal
- temperatuur van de ondergrond
- laagdikte van de coating

Opbouw coatingsysteem

Op de droge, voorbehandelde ondergrond kan als primer EP Bindemittel (Rapid) of EP MultiUse (Basic) aangebracht worden. Direct na het aanbrengen van de grondering kan deze ingestrooid worden met kwartsand.

Na het uitharden van de grondering en het verwijderen van het overtollige kwartsand kan de EP MultiTop Coating met een epoxyroller aangebracht worden. Voor het realiseren van een optimaal eindresultaat moet de EP MultiTop Coating, binnen 15 minuten na het aanbrengen van de laatste laag, in één richting en overlappend met een 50 cm brede epoxyroller (zonder extra materiaal) nagerold worden.

EP MultiTop Coating

Epoxycoating

Indien de ondergrond ruw is, is het aan te bevelen om eerst het oppervlak uit te vlakken met EP SkimCoat.

Materiaalverbruik

Het materiaalverbruik is afhankelijk van de structuur van de ondergrond en van de aan te brengen laagdikte. Het gemiddelde materiaalverbruik als rolcoating is bij een gladde ondergrond $\pm 400 \text{ g/m}^2$ per arbeidsgang.

Voor het verbruik bij de verschillende systemen zie de tabel met technische gegevens.

Wachttijd tussen de arbeidsgangen

30°C:	minimaal 6-10 uur maximaal 12 uur
20°C:	minimaal 12-20 uur maximaal 24 uur
10°C:	minimaal 24-36 uur maximaal 48 uur

Uithardingstijden

Bij 20°C	
Na ± 24 uur:	beloopbaar
Na ± 2 dagen:	mechanisch belastbaar
Na ± 7 dagen:	chemisch belastbaar (volledig uitgehard)

Volledige uitharding

Bij 30°C :	3 dagen
Bij 10°C:	10 dagen

Reiniging

Bij elke langere werkonderbreking of bij het beëindigen van de werkzaamheden moet het gereedschap worden gereinigd met EP Verdunner.

Tijdens het reinigen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd.

Technische gegevens

Type materiaal	2-comp. epoxy rolcoating, gepigmenteerd, hoog gevuld, zonder oplosmiddelen
Dichtheid (20°C)	$\pm 1,7 \text{ kg/l}$
Viscositeit (25°C)	Comp A $\pm 2.000 - 3.000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$ Comp B $\pm 200 - 300 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
Mengviscositeit (25°C)	$\pm 900 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
Mengverhouding	5 : 1 gewichtsdelen 2,75 : 1 volumedelen
Vaste stof gehalte	100 % m/m
Kleuren	groot aantal RAL kleuren
Verwerkingstijd	30°C: ± 20 minuten 20°C: ± 40 minuten 10°C: ± 80 minuten
Richtverbruiken bij een gladde ondergrond	Coating: 2 lagen van $\pm 300 \text{ g/m}^2$; aanbrengen met roller <u>Anti-slipcoating met een laagdikte van $\pm 1,3 \text{ mm}$:</u> eerste laag $\pm 500 \text{ g/m}^2$; aanbrengen met roller instrooien met zand 0,2-0,63 mm ($\pm 1,5 \text{ kg/m}^2$) tweede laag $\pm 500 - 600 \text{ g/m}^2$; aanbrengen met rubberen trekker Sealer: $\pm 500 \text{ g/m}^2$; aanbrengen met rubberen trekker
Verwerkingstemp.	minimaal 10°C (optimaal tussen de 15 - 25°C) <small>De oppervlaktemperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen.</small>
Hechtsterkte	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (breuk in beton)
Shore D hardheid	80 - 86
Verpakkingsgrootte	10 kg & 30 kg
Opslag en houdbaarheid	Koel, droog en vorstvrij opslaan. Minimaal 1 jaar houdbaar in een goed gesloten verpakking.

Veiligheidsmaatregelen

Bij de verwerking van EP MultiTop Coating moeten de Arbeidsveiligheidsvoorschriften van de bedrijfsvereniging en de E.G.-veiligheidsvoorschriften van de producent in acht worden genomen.



Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouitech.nl • www.grouitech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouitech.be • www.grouitech.be