



EP MultiTop Coating

Revêtement époxy

Domaines d'application

Le Grouttech EP MultiTop Coating est un revêtement époxy à 2 composants, pigmenté, sans solvants pour surfaces horizontales.

Le Grouttech EP MultiTop Coating est chargé et pigmenté et très facile à appliquer. Le produit est à appliquer au rouleau.

Le Grouttech EP MultiTop Coating est utilisé sur des surfaces sollicitées mécaniquement comme des sols en béton, des chapes ciment, la pierre naturelle, etc.

En état durci, le Grouttech EP MultiTop Coating est bien résistant aux produits chimiques comme le kérosène, le mazout, le diesel, l'huile moteur, l'huile de machine, des acides dilués, des produits basiques et des sels de déverglacage. Pour augmenter la résistance contre par exemple le sang, le vinaigre, le paprika et d'autres extractes de fruits appliquer un vernis de PU Finish (WE). Le produit peut être utilisé dans l'industrie alimentaire.

Pour augmenter la résistance au rayures du Grouttech EP MultiTop Coating appliquer un vernis transparent de PU Finish (WE).

Lors de présence de rayons UV le Grouttech EP MultiTop Coating aura tendance à jaunir faiblement mais sans conséquence pour les résistances mécaniques.

Le Grouttech EP MultiTop Coating peut être appliqué comme vernis pigmenté sur les Grouttech EP MultiTop SL1 & SL2, quand ceux-ci sont saupoudré pleinement à saturation de par exemple du sable de quarts.

Type de produit

- Coating époxy à 2 composants coloré
- Sans solvants
- Résistance chimique et mécanique
- 26 couleurs RAL standard
- Étanche

Préparation du support

Le support doit être sec (< 4% d'humidité résiduelle) et absorbant, exempt de toutes substances non adhérentes, laitance, huiles et graisses. Toute particule mal adhérente doit être éliminée. La résistance minimale d'adhérence potentielle du support doit atteindre 1,5 N/mm².

Le support contenant des huiles, graisses, etc. doit être sable ou fraisé afin d'obtenir un support sain.

Pour les surfaces denses, lisses ou contenant beaucoup de laitance de ciment un sablage sera nécessaire afin d'obtenir une surface rugueuse. Toute fissure doit être traitée et remplie.

Si une nouvelle couche de Grouttech EP MultiTop Coating est appliquée sur une ancienne couche celle-ci doit être poncée légèrement.

Préparation du mélange

Les quantités dans les emballages des composants A et B correspondent à la proportion du mélange 5 : 1 (proportions poids). Avant l'application du revêtement, verser le colorant dans le composant A et mélanger pendant

une minute le tout avec une foreuse munie d'un mélangeur, à basse vitesse (max. 300 tours/minute). Ensuite verser le composant B complètement dans le composant A et mélanger le tout pendant ± 1 minute. Verser le mélange obtenu dans un seau plus grand et ajouter le charge lentement en mélangeant le tout afin d'obtenir une substance homogène et sans grumeaux en prenant soins d'avoir bien mélangé les abords du seau. Par basse température les composants sont plus faciles à mélanger en les chauffant légèrement. Par haute température conserver le produit au frais, pour éviter une ouvrabilité trop courte du mélange. Par température élevée, il faudra garder les produits dans un endroit frais afin de limiter le risque de prise des composants trop rapide.

Durée Pratique d'Utilisation (D.P.U.)

La durée pratique d'utilisation du EP MultiTop Coating est de ± 40 minutes avec une température ambiante de 20°C. La durée pratique d'utilisation et le durcissement dépendent de:

- la température du matériau
- la quantité de produit mélangé
- la température du support
- l'épaisseur du coating

Démarches à suivre pendant l'application

Traiter le support sain avec un primer tel que le EP Bindemittel (Rapid) ou EP MultiUse (Basic) en une seule couche uniforme et fermée.

Afin de permettre une excellente adhérence de l'EP MultiTop Coating sur le primaire, il est conseillé de parsemer directement après l'application du primaire un sable quartz ($\pm 0,2 - 0,6$ mm).

Après le durcissement du primaire et l'enlèvement du sable excédent l'EP MultiTop Coating peut être appliqué au rouleau.

Pour la réalisation d'un résultat final optimal l'EP MultiTop Coating doit être

EP MultiTop Coating

Revêtement époxy

repassé au rouleau (sans produit), dans les 15 minutes qui suivent l'application de la dernière couche, dans un sens et sans laisser d'espaces entre les traces du rouleau de 50 cm de largeur.
Si le support est rugueux égaliser la surface avec de l'EP SkimCoat.

Consommation

La consommation moyenne de l'EP MultiTop Coating est de $\pm 300 - 350$ g/m² par couche appliquée au rouleau et dépend de la structure et de la porosité du support.

Temps d'attente entre les couches

Le temps d'attente entre 2 couches est de ± 16 heures à 20°C.
Une haute température diminue le temps d'attente entre deux couches et par basse température le temps d'attente sera plus long.

Temps de durcissement

Après ± 24 heures: circulation pédestre
Après ± 2 jours: résistance mécanique
Après ± 7 jours: résistance chimique

Nettoyage

A chaque interruption plus longue ou à la fin des travaux nettoyer les outils avec l'EP Diluent. Pendant le rinçage bien ventiler la pièce.

Descriptions techniques

Type de produits	2-comp. revêtement époxydique, coloré, chargé, sans solvants
Densité (20°C)	$\pm 1,7$ kg/l
Viscosité (25°C)	comp. A: $\pm 2.000 - 3.000$ mPa.s comp. B: $\pm 200 - 300$ mPa.s
Viscosité de mélange (25°C)	± 900 mPa.s
Rapport de mélange	5 : 1 valeur en poids résine 2,75 : 1 valeur en volumes
Partie solide	100%
Couleurs standard	couleur RAL
D.P.U.	30°C: ± 20 minutes 20°C: ± 40 minutes 10°C: ± 80 minutes
Consommations approximatives sur une surface lisse	<u>Coating</u> 2 couches de ± 300 g/m ² ; appliquer au rouleau <u>Coating anti dérapant avec une épaisseur de $\pm 1,3$ mm</u> Première couche ± 500 g/m ² ; appliquer au rouleau Saupoudrer avec du sable 0,2-0,63 mm ($\pm 1,5$ kg/m ²) Deuxième couche $\pm 500 - 600$ gr/m ² : appliquer à la raclette <u>Sealer</u> ± 500 g/m ² ; appliquer à la raclette
Température d'application	minimum 10°C (optimal entre 15 - 25°C) <small>Température minimale du support est de 3°C plus élevée que la température de rosée.</small>
Adhérence (DIN EN 1542)	$> 2,5$ N/mm ² (rupture dans le béton)
Dureté shore D	$\pm 80 - 86$ (DIN 53505)
Résistance à l'usure (Taber)	± 51 mg/1.000 rpm (H22/1.000 g)
Emballage	30 kg
Stockage et conservation	Au sec, frais, et à l'abri du gel se conserve 1 an au moins.

Mesures de sécurité

Avec l'emploi de l'EP MultiTop Coating, on doit respecter les prescriptions de sécurité de l'Arbo et les prescriptions de sécurité CE du fabricant.

Rapports d'essai

Les rapports d'essai sont disponibles sur simple demande.



Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouitech.nl • www.grouitech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouitech.be • www.grouitech.be