



EN 13813
Screed material and floor
screeds – Screed materials –
Properties and requirements

PU Coating NV

Polyurethaan coating

Toepassingsgebieden en materiaaleigenschappen

GROUTTECH PU Coating NV is een niet vergelende, oplosmiddelvrije, gepigmenteerde, 2-componenten coating op basis van polyurethaanharsen voor horizontale en eventueel verticale oppervlakken.

GROUTTECH PU Coating NV wordt met speciale toeslagmaterialen en pigment gevuld en is eenvoudig te verwerken. Het materiaal moet verwerkt worden als rolcoating.

Het materiaal wordt toegepast op ondergronden die bestaan uit beton, cementdekvloeren, etc. Eventueel kan de GROUTTECH PU Coating NV, in combinatie met een geschikte primer, aangebracht worden op staal, aluminium of asfalt.

Bij UV belasting treedt nagenoeg geen vergeling van het materiaal op, zodat dit product zonder verzegeling buiten toegepast kan worden.

GROUTTECH PU Coating NV is bestand tegen chemische en mechanische belasting en is bestand tegen weersinvloeden. Afvalwater, talrijke logen, verdunde zuren, zout oplossingen, smeermiddelen en diverse oplosmiddelen vormen (uitgezonderd eventuele kleurveranderingen) geen probleem voor de GROUTTECH PU Coating NV.

Het materiaal wordt voornamelijk toegepast op balkons, terrassen, loopgangen en showrooms. Ook bij oppervlakken die continue aan water blootgesteld staan kan de GROUTTECH PU Coating NV toegepast worden.

Type materiaal

- 2-componenten gepigmenteerde polyurethaan rolcoating
- oplosmiddelvrij
- mechanisch en chemisch te belasten
- alle RAL kleuren en veel NCS kleuren

Gestelde eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet droog (vochtgehalte < 4%) en absorberend zijn en mag geen cementschraaf, losse delen of substanties bevatten die de hechting negatief beïnvloeden (oliën, vetten, etc.). De potentiële hechtsterkte van de voorbehandelde ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn.

Ondergronden die met olie, vet of met wasachtige producten vervuild zijn, moeten d.m.v. stralen of frezen tot op het gezonde beton gesaneerd worden. Bewegende scheuren in de ondergrond moeten worden dichtgezet.

Bij gladde, dichte of cementrijke ondergronden (sinterlaag) moet de ondergrond altijd d.m.v. stralen opgeruwd worden.

Bij het aanbrengen van PU Coating NV op een bestaande laag moet het oppervlak voor het aanbrengen van een nieuwe laag, geschuurd worden.

Mengen van het materiaal

De grootte van de verpakking van de componenten A en B komt overeen met de mengverhouding 4 : 1 (gewichtsdelen) en 3 : 1 (volumedelen).

Direct voor het aanbrengen van de coating moet component B volledig bij component A worden gevoegd en vervolgens met een langzaam lopende boormachine (maximaal 300 omwentelingen per minuut) tenminste 3 minu-

ten grondig en zonder luchtinsluiting worden gemengd, totdat een homogene massa is verkregen.

Tijdens het mengen moet erop gelet worden, dat het materiaal dat zich tegen de wand en op de bodem van de verpakking bevindt, ook goed gemengd wordt. Na het mengen moet het materiaal in een schoon vat overgegoten worden, waarbij de laatste materiaalresten uit de verpakking geschraapt dienen te worden. Meng het materiaal vervolgens nogmaals 2 minuten.

Het materiaal is makkelijker te mengen en te verwerken, wanneer bij lage omgevingstemperaturen de beide componenten verwarmd worden.

Bij hoge temperaturen moet de verpakking koel bewaard worden, om te voorkomen dat de verwerkingstijd te kort wordt.

Verwerkingstijd

De verwerkingstijd van PU Coating NV is bij 20°C ± 40 minuten.

De verwerkingstijd en de doorhardingsnelheid is afhankelijk van:

- temperatuur van het materiaal
- temperatuur van de ondergrond
- temperatuur van de omgeving
- hoeveelheid aangemaakt materiaal

Opbouw coatingsysteem

Op de droge, voorbehandelde ondergrond moet als primer EP Bindemiddel (Rapid) of EP MultiUse in een **gesloten** film aangebracht worden. Wanneer er na het aanbrengen van de eerste laag epoxy primer geen gesloten film gerealiseerd is (bij poreuze ondergronden), moet er een tweede laag primer aangebracht worden.

Direct na het aanbrengen van de grondering kan deze (licht) ingestrooid worden met kwartsand.

Na het uitharden van de grondering en het verwijderen van het eventueel overtollige kwartsand kan de PU Coating NV aangebracht worden.

Voor het realiseren van een optimaal eindresultaat moet de PU Coating NV

PU Coating NV

Polyurethaan coating

binnen 15 minuten na het aanbrengen van de laatste laag, in een richting en overlappend met een 50 cm brede roller nagerold worden.

Indien de ondergrond ruw is, is het aan te bevelen om eerst het oppervlak uit te vlakken met de EP SkimCoat (Rapid).

Het aanbrengen/verwerken van de PU Coating NV moet plaatsvinden bij constante of dalende temperaturen. Dit om eventuele blaasvorming te voorkomen. Tijdens het uitharden is ventilatie noodzakelijk

Materiaalverbruik

Het materiaalverbruik is afhankelijk van de toegepaste roller en de structuur van de ondergrond.

Het gemiddelde materiaalverbruik is $\pm 300 - 500 \text{ g/m}^2$ per arbeidsgang. Bij zeer ruwe ondergronden is het verbruik $\pm 500 - 800 \text{ g/m}^2$.

Wachttijd tussen de arbeidsgangen

Bij 30°C:	minimaal 6-8 uur maximaal 12 uur
Bij 20°C:	minimaal 12-16 uur maximaal 24 uur
Bij 10°C:	minimaal 24-36 uur maximaal 48 uur

Uithardingstijden

Bij 20°C gelden onderstaande tijden
Na ± 24 uur: beloopbaar
Na ± 2 dagen: mechanisch belastbaar
Na ± 7 dagen: chemisch belastbaar
Volledige uitharding Bij 30°C vindt plaats na 3 dagen.
Bij 10°C is na 10 dagen volledige uitharding gerealiseerd

Technische gegevens

Type materiaal	2-comp. polyurethaan, gepigmenteerd, gevuld, oplosmiddelvrij	
Dichtheid	$\pm 1,48 \text{ kg/l}$	
Viscositeit (25°C)	Comp. A: $\pm 4.000 - 6.000 \text{ mPa.s}$ Comp. B: $\pm 600 - 900 \text{ mPa.s}$	
Mengviscositeit (25°C)	$\pm 2.700 \text{ mPa.s}$	
Mengverhouding	4 : 1 gewichtsdelen	
Vaste stof gehalte	99 % m/m	
Kleur	alle RAL kleuren en veel NCS kleuren	
Verwerkingstijd	30°C	$\pm 20 - 25$ minuten
	20°C	$\pm 35 - 45$ minuten
	10°C	$\pm 70 - 90$ minuten
Verwerkingstemp.	minimaal 10°C (optimaal tussen de 15 - 25°C)	
	De oppervlakttemperatuur moet minimaal 4°C boven het dauwpunt liggen.	
	Maximale relatieve luchtvochtigheid 80%.	
Glansgraad	zijdeglanzend, door gebruik verminderde glansgraad	
Hechtsterkte	$> 2 \text{ N/mm}^2$	
Verbruik	$\pm 300 - 500 \text{ g/m}^2$ per arbeidsgang (gladde ondergrond)	
Shore A	80 - 86	
Opslag	Koel, droog en vorstvrij opslaan.	
Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden houdbaar in een goed gesloten verpakking.	

Reiniging

Bij elke langere werkonderbreking of bij het beëindigen van de werkzaamheden moet het gereedschap worden gereinigd met PU Reiniger. Tijdens het reinigen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd.

Veiligheidsmaatregelen

Bij de verwerking van PU Coating NV moeten de Arbeidsveiligheidsvoorschriften aan de bedrijfsvereniging en de E.G.-veiligheidsvoorschriften van de producent in acht worden genomen.

Testrapporten

Testrapporten op aanvraag.



Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be