

CE
1119 – CPR – 14148
EN 1504-2 Surfaces protection systems for concrete EN 13813 Screed material and floor screeds – Screed materials Properties and requirements

EP Coating HCR

Epoxycoating

Direct voor het aanbrengen van de coating moet component B volledig bij component A worden gevoegd en vervolgens met een langzaam lopende boormachine (maximaal 300 omwentelingen per minuut) tenminste 3 minuten grondig zonder luchtinsluiting worden gemengd, totdat een homogene massa is verkregen. Tijdens het mengen moet erop gelet worden, dat het materiaal dat zich tegen de wand en op de bodem van de verpakking bevindt, ook goed gemengd wordt. Na het mengen moet het materiaal in een schoon vat overgegoten worden, waarbij de laatste materiaalresten uit de verpakking geschraapt dienen te worden. Meng het materiaal vervolgens nogmaals 2 minuten. Het materiaal is makkelijker te mengen en te verwerken, wanneer bij lage omgevings-temperaturen de beide componenten verwarmd worden.

Toepassingsgebieden en materiaaleigenschappen

GROUTTECH EP Coating HCR is een oplosmiddelvrije, gepigmenteerde, 2-componenten coating met een hoge chemische resistentie. GROUTTECH EP Coating HCR heeft een hoog vaste stofgehalte en is eenvoudig te verwerken. Het materiaal moet verwerkt worden als rolcoating.

GROUTTECH EP Coating HCR wordt toegepast voor chemisch en mechanisch belaste ondergronden die bestaan uit bijvoorbeeld beton, cementdekvloeren, etc. GROUTTECH EP Coating HCR is in uitgeharde toestand goed bestand tegen chemicaliën, zoals vliegtuigbrandstof, huisbrandolie, dieselolie, motoren- en machine-oliën, verdunde zuren en logen en dooizouten.

Daarnaast is het materiaal bestand tegen een veelvoud van oplosmiddelen. Kleurveranderingen kunnen wel optreden. Een compleet overzicht van de chemische bestandheid is op aanvraag beschikbaar.

Het materiaal kan tevens toegepast worden in de levensmiddelenindustrie.

Bij UV belasting treedt een lichte vergeling en verkrijging van het materiaal op, wat echter de mechanische eigenschappen niet beïnvloedt.

GROUTTECH EP Coating HCR kan ook als gepigmenteerde verzegeling bij de EP LevelCoat of de EP LevelCoat HCR toegepast worden, wanneer deze vol-en-zat ingestrooid zijn met bijvoorbeeld kwartszand.

Type materiaal

- 2-componenten gepigmenteerde epoxy coating
- hoog chemisch resistent
- zonder oplosmiddelen
- mechanisch en chemisch te belasten
- groot aantal RAL kleuren
- vloeistofdicht

Gestelde eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet droog (vochtgehalte < 4%) en absorberend zijn en mag geen cementshuid, losse delen of substanties bevatten die de hechting negatief beïnvloeden (oliën, vetten, etc.). Bij vochtige ondergronden (> 4% vocht) moet gebruik gemaakt worden van een specifieke primer. De potentiële hechtsterkte van de voorbehandelde ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn.

Ondergronden die met olie, vet of met wasachtige producten vervuild zijn, moeten d.m.v. stralen of frezen tot op het gezonde beton gesaneerd worden. Bewegende scheuren in de ondergrond moeten worden dichtgezet.

Bij gladde, dichte of cementrijke ondergronden (sinterlaag) moet de ondergrond altijd d.m.v. stralen opgeruwd worden.

Bij het aanbrengen van EP Coating HCR op een bestaande laag moet het oppervlak voor het aanbrengen van een nieuwe laag, grondig ontvet en geschuurd worden.

Mengen van het materiaal

De grootte van de verpakking van de componenten A en B komt overeen met de mengverhouding 7 : 1 (gewichtsdelen).

Verwerkingstijd

De verwerkingstijd van EP Coating HCR is bij 20°C ± 30 – 40 minuten.

De verwerkingstijd en de doorhardings-snelheid is afhankelijk van:

- temperatuur van het materiaal
- hoeveelheid aangemaakt materiaal
- temperatuur van de ondergrond
- laagdikte van de coating

Opbouw coatingsysteem

Op de droge, voorbehandelde ondergrond kan als primer EP Bindemiddel (Rapid) of EP MultiUse (Basic) aangebracht worden. Direct na het aanbrengen van de grondering kan deze ingestrooid worden met kwartszand.

Na het uitharden van de grondering en het verwijderen van het overtollige kwartszand kan de EP Coating HCR met een epoxyroller aangebracht worden. Voor het realiseren van een optimaal eindresultaat moet de EP Coating HCR, binnen 15 minuten na het aanbrengen van de laatste laag, in één richting en overlappend met een 50 cm brede epoxyroller (zonder extra materiaal) nagerold worden.

EP Coating HCR

Epoxycoating

Indien de ondergrond ruw is, is het aan te bevelen om eerst het oppervlak uit te vlakken met EP SkimCoat.

Materiaalverbruik

Het materiaalverbruik is afhankelijk van de structuur van de ondergrond en van de aan te brengen laagdikte. Het gemiddelde materiaalverbruik als rolcoating is $\pm 350 - 500 \text{ g/m}^2$ per arbeidsgang. Voor het verbruik bij de verschillende ondergronden zie de tabel met technische gegevens.

Wachttijd tussen de arbeidsgangen

Bij 20°C kan na 12 - 16 uur een volgende laag aangebracht worden. Hoge temperaturen verkorten, lage temperaturen verlengen de wachttijd tussen twee arbeidsgangen.

Uithardingstijden

Na ± 24 uur: beloopbaar
Na ± 2 dagen: mechanisch belastbaar
Na ± 7 dagen: chemisch belastbaar

Reiniging

Bij elke langere werkonderbreking of bij het beëindigen van de werkzaamheden moet het gereedschap worden gereinigd met EP Verdunner. Tijdens het reinigen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd.

Technische gegevens

Type materiaal	2-comp. chemisch resistente epoxy coating, gepigmenteerd, hoog gevuld, zonder oplosmiddelen	
Dichtheid (20°C)	$\pm 1,70 \text{ kg/l}$	
Viscositeit (25°C)	component A:	$\pm 2.600 - 3.800 \text{ mPa.s}$
	component B:	$\pm 150 - 200 \text{ mPa.s}$
	gemengd:	$\pm 3.200 \text{ mPa.s}$
Mengverhouding	7 : 1 gewichtsdelen 4 : 1 volumedelen	
Vaste stof gehalte	100 % m/m	
Kleuren	groot aantal RAL kleuren	
Verwerkingstijd	30°C ± 20 minuten 20°C ± 40 minuten 10°C ± 80 minuten	
Materiaalverbruik	gladde ondergronden $350 - 500 \text{ g/m}^2$ ruwe ondergronden $500 - 800 \text{ g/m}^2$	
Verwerkingstemp.	minimaal 10°C (optimaal tussen de 15 - 25°C) <small>De oppervlakttemperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen. Maximale luchtvochtigheid 80%.</small>	
Overlagingstijden	30°C minimaal 6 - 8 uur; maximaal 12 uur 20°C minimaal 12 - 16 uur; maximaal 24 uur 10°C minimaal 24 - 36 uur; maximaal 48 uur	
Uithardingstijden (volledige belasting)	30°C - 3 dagen 20°C - 7 dagen 10°C - 10 dagen	
Hechtsterkte	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (breuk in beton)	
Shore D hardheid	86 - 92	
Verpakkingsgrootte	5 kg & 10 kg	
Opslag en houdbaarheid	Koel, droog en vorstvrij opslaan. Minimaal 1 jaar houdbaar in een goed gesloten verpakking.	

Veiligheidsmaatregelen

Bij de verwerking van EP Coating HCR moeten de Arbo-veiligheidsvoorschriften van de bedrijfsvereniging en de E.G.-veiligheidsvoorschriften van de producent in acht worden genomen.



Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouitech.nl • www.grouitech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouitech.be • www.grouitech.be