

CE
1119 – CPR – 14148
EN 1504-2 Surfaces protection systems for concrete EN 13813 Screed material and floor screeds – Screed materials Properties and requirements

EP LevelCoat HCR

Epoxygietvloer

Toepassingsgebieden en materiaaleigenschappen

Grountech EP LevelCoat HCR is een oplosmiddelvrije, gepigmenteerde, 2-componenten gietvloer voor horizontale oppervlakken met een hoge chemische resistentie. Grountech EP LevelCoat HCR wordt met speciale toeslagmaterialen en pigment gevuld en is in hoge mate zelfnivellerend. Toepassingen van de grountech EP Coating HCR zijn hoofdzakelijk binnen, met een gemiddelde laagdikten tussen de 1 mm en 3 mm.

Grountech EP LevelCoat HCR wordt toegepast voor chemisch en mechanisch belaste ondergronden die bestaan uit beton, cementdekvloeren, etc.

Grountech EP LevelCoat HCR is in uitgeharde toestand goed bestand tegen chemicaliën, zoals vliegtuigbrandstof, huisbrandolie, dieselolie, motoren- en machine-oliën, verdunde zuren en logen en dooizouten. Daarnaast is het materiaal bestand tegen een veelvoud van oplosmiddelen. Kleurveranderingen kunnen wel optreden. Een compleet overzicht van de chemische bestandheid is op aanvraag beschikbaar.

Het materiaal kan tevens toegepast worden in de levensmiddelen industrie.

Bij UV belasting treedt een lichte vergeling en verkrijging van het materiaal op, wat echter de mechanische eigenschappen niet beïnvloedt.

Type materiaal

- 2-componenten gepigmenteerde epoxy gietvloer
- hoge chemische resistentie
- zonder oplosmiddelen
- mechanisch en chemisch te belasten
- leverbaar in veel RAL kleuren
- vloestofdicht

Gestelde eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet droog (vochtgehalte < 4%) en absorberend zijn en mag geen cementhuid, losse delen of substanties bevatten die de hechting negatief beïnvloeden (oliën, vetten, etc.). Bij vochtige ondergronden (> 4% vocht) moet gebruik gemaakt worden van een specifieke primer.

De potentiële hechtsterkte van de voorbehandelde ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn.

Ondergronden die met olie, vet of met wasachtige producten vervuild zijn, moeten d.m.v. stralen of frezen tot op het gezonde beton gesaneerd worden. Bewegende scheuren in de ondergrond moeten worden dichtgezet.

Bij gladde, dichte of cementrijke ondergronden (sinterlaag) moet de ondergrond altijd d.m.v. stralen opgeruwd worden.

Mengen van het materiaal

De grootte van de verpakking van de afzonderlijke componenten A en B komt overeen met de mengverhouding 8 : 1 (gewichtsdelen).

Direct voor het aanbrengen van de coating moet component B volledig bij component A worden gevoegd en vervolgens met een langzaam lopende boormachine (maximaal 300 omwentelingen per minuut) tenminste 3 minuten grondigen zonder luchtinsluiting worden gemengd, totdat een homogene massa is verkregen.

Tijdens het mengen moet erop gelet worden, dat het materiaal dat zich tegen de wand en op de bodem van de verpakking bevindt, ook goed gemengd wordt. Na het mengen moet het materiaal in een schoon vat overgegoten worden, waarbij de laatste materiaalresten uit de verpakking geschraapt dienen te worden. Meng het materiaal vervolgens nogmaals 2 minuten. Het materiaal is makkelijker te mengen en te verwerken, wanneer bij lage omgevingstemperaturen de beide componenten verwarmd worden.

Verwerkingstijd

De verwerkingstijd van EP LevelCoat HCR is bij 20°C ± 30 - 40 minuten. De verwerkingstijd en de doorhardingsnelheid is afhankelijk van:

- temperatuur van het materiaal
- temperatuur van de ondergrond
- laagdikte van de coating

Opbouw vloercoatingsysteem

Op de droge, voorbehandelde ondergrond moet als primer de EP MultiUse (Basic) of het EP Bindemiddel EA (Rapid) aangebracht worden. Bij vochtige ondergronden de Grountech 4270 T als primer gebruiken. Direct na het aanbrengen van de grondering kan deze licht ingestrooid worden met zilverzand of fijn kwartszand.

Na het uitharden van de grondering en het verwijderen van het eventueel overtollige instrooizand kan de EP LevelCoat HCR over het oppervlak uitgegoten worden.

EP LevelCoat HCR

Epoxygietvloer

Vervolgens moet het materiaal met een (getande) spaan in een egale laagdikte verdeeld worden en om luchtballen te voorkomen nagerold worden met een prikroller.

Indien de ondergrond ruw is, is het aan te bevelen om eerst het oppervlak uit te vlakken met bijvoorbeeld de EP SkimCoat.

Materiaalverbruik

Het materiaalverbruik is afhankelijk van de structuur van de ondergrond en van de aan te brengen laagdikte. Door het opzetten van een proef kan het exacte verbruik vastgesteld worden.

De minimale laagdikte bedraagt 1 mm. Geadviseerd wordt een verbruik van minimaal 2,5 - 3 kg/m².

Wachttijd tussen de arbeids- gangen

Bij 20°C kan na 12 - 16 uur een volgende laag aangebracht worden. Hoge temperaturen verkorten, lage temperaturen verlengen de wachttijd tussen twee arbeidsgangen.

Uithardingstijden

Bij 20°C kunnen de onderstaande uithardingstijden aangehouden worden:

- Na ± 24 uur: beloopbaar
- Na ± 2 dagen: mechanisch belastbaar
- Na ± 7 dagen: chemisch belastbaar

Reiniging

Bij elke langere werkonderbreking of bij het beëindigen van de werkzaamheden moet het gereedschap worden gereinigd met EP Verdunner.

Tijdens het reinigen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd.

Technische gegevens

Type materiaal	2-comp. chemisch resistente epoxy gietvloer, gepigmenteerd, gevuld, zonder oplosmiddelen
Viscositeit (25°C)	component A: ± 2.000 - 3.000 mPa.s component B: ± 150 - 200 mPa.s
Verbruik	± 1,73 kg/m ² /mm laagdikte vertande spaan nr. 23 max. 2,8 kg/m ² = ± 1,6 mm vertande spaan nr. 25 max. 3,3 kg/m ² = ± 2,0 mm
Mengverhouding	8 : 1 gewichtsdelen 4,75 : 1 volumedelen
Vaste stof gehalte	100% m/m
Kleuren	groot aantal RAL kleuren
Verwerkingstijd	10°C ± 60 - 80 minuten 20°C ± 30 - 40 minuten 30°C ± 15 - 20 minuten
Verwerkingstemp.	minimaal 10°C (optimaal tussen de 15 - 25°C) <small>De oppervlakttemperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen. Relatieve vochtigheid maximaal 80%.</small>
Overlagingstijden	10°C minimaal 24 - 36 uur; maximaal 48 uur 20°C minimaal 12 - 16 uur; maximaal 24 uur 30°C minimaal 6 - 8 uur; maximaal 12 uur
Uithardingstijden (volledige belasting)	10°C 10 dagen 20°C 7 dagen 30°C 3 dagen
Druksterkte	± 120 N/mm ² (1:0,3 met zand 0,1-0,4 mm)
Buigtreksterkte	± 45 N/mm ² (1:0,3 met zand 0,1-0,4 mm)
Hechtsterkte	> 2,5 N/mm ² (breuk in beton)
Shore D hardheid	± 88 - 94
Temperatuurrestantie	tot ± 80°C
Verpakkingsgrootte	set van 30 kg
Opslag en houdbaarheid	Koel, droog en vorstvrij opslaan. Minimaal 1 jaar houdbaar in een goed gesloten verpakking.

Veiligheidsmaatregelen

Bij de verwerking van EP LevelCoat HCR moeten de Arbo-veiligheidsvoorschriften van de bedrijfsvereniging en de E.G.-veiligheidsvoorschriften van de producent in acht worden genomen.



Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouitech.nl • www.grouitech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouitech.be • www.grouitech.be