



EN 1504-2
Surfaces protection systems for concrete
EN 13813
Screed material and floor screeds - Screed
materials - Properties and requirements

Toepassingsgebieden en materiaaleigenschappen

Grouttech EP Conduct LevelCoat HQ is een zelfnivellerende, oplosmiddelvrije, gepigmenteerde, elektrisch geleidende, 2 componenten gietvloer, op basis van een epoxy.

Het materiaal wordt toegepast voor mechanisch belaste ondergronden die bestaan uit beton, cementdekvloeren, etc.

Grouttech EP Conduct LevelCoat HQ is in uitgeharde toestand goed bestand tegen chemicaliën, zoals vliegtuigbrandstof, huisbrandolie, diesel, motoren- en machine-oliën, verdunde zuren en logen en dooizouten.

Het materiaal kan worden toegepast op ondergronden waar elektrostatische ladingen een gevaar kunnen opleveren of schade kunnen aanrichten zoals bijvoorbeeld bij de productie van elektronica onderdelen, de productie en opslag van brandbare vloeistoffen, explosie gevaarlijke stoffen en gasmengsels. De elektrisch geleidende eigenschappen blijven altijd gewaarborgd.

Vloeren waarbij de EP Conduct LevelCoat HQ toegepast kan worden, bevinden zich bijvoorbeeld bij gasbedrijven, operatiekamers, explosiegevaarlijke opslagruimten, munitiedepots, computercentra en computergestuurde magazijnen waar verticale liftsystemen op rubberen banden rijden.

Na het uitharden is EP Conduct LevelCoat HQ te belasten met heftrucks. Het eindresultaat is volledig glad, taai-elastic, glanzend en goed te reinigen. Daarnaast kenmerkt de vloer zich door een hoge slijtvastheid.

Type materiaal

- 2-comp. elektrisch geleidende epoxy gietvloer
- kiwa testrapport beschikbaar voor geleidende eigenschappen
- zonder oplosmiddelen
- zelfnivellerend
- mechanisch en chemisch te belasten
- hoge slijtvastheid
- glanzend
- eenvoudig te reinigen

Gestelde eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet droog (vochtgehalte < 4%) en absorberend zijn en mag geen cementhuid, losse delen of substanties bevatten die de hechting negatief beïnvloeden (oliën, vetten, etc.). De potentiële hechtsterkte van de voorbehandelde ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn.

Ondergronden die met olie, vet of met wasachtige producten vervuild zijn, moeten d.m.v. stralen of frezen tot op het gezonde beton gesaneerd worden. Bewegende scheuren in de ondergrond moeten worden dichtgezet.

Bij gladde, dichte of cementrijke ondergronden (sinterlaag) moet de ondergrond altijd d.m.v. stralen opgeruwd worden.

Mengen van het materiaal

De grootte van de verpakking van de afzonderlijke componenten A en B komt overeen met de mengverhouding 3 : 1 (gewichtsdelen).

Voeg component B volledig bij de gepigmenteerde A component en meng ± 2 minuten. Het gemengde materiaal vervolgens overgieten in een schone emmer of kuip en meng vervolgens,

EP Conduct LevelCoat HQ

Elektrisch geleidende coating

totdat er een homogene massa verkregen is. Tijdens het mengen moet erop gelet worden, dat het materiaal dat zich tegen de wand en op de bodem van de verpakking bevindt, ook goed gemengd wordt. Het materiaal is makkelijker te mengen en te verwerken, wanneer bij lage omgevingstemperaturen de beide componenten verwarmd worden. Bij hoge temperaturen moet de verpakking koel bewaard worden, om te voorkomen dat de verwerkingstijd te kort wordt.

Verwerkingstijd

De verwerkingstijd van EP Conduct LevelCoat HQ is bij 20°C ± 30 - 40 minuten.

De verwerkingstijd en de doorhardingsnelheid is afhankelijk van:

- temperatuur van het materiaal
- temperatuur van de ondergrond

Opbouw coatingsysteem

Op de voorbehandelde ondergrond moet als grondering de EP MultiUse aangebracht worden. Wanneer de ondergrond niet volledig vlak is, moet er over de grondering een schraplaag aangebracht worden met het product EP MultiUse SkimCoat. Na het uitharden van de EP MultiUse SkimCoat moet de ondergrond op oneffenheden gecontroleerd worden en kunnen deze verwijderd worden door bijvoorbeeld het oppervlak te slijpen.

Oneffenheden in de ondergrond moeten altijd verwijderd worden, omdat deze een negatieve invloed hebben op de geleidbaarheid van EP Conduct LevelCoat HQ.

Let op! De tussenlagen mogen **niet** ingestrooid worden met kwartsand.

Vervolgens moet het koperband/draad met koperband op de gereinigde delen (met bijvoorbeeld aceton) aangebracht worden. De uiteinden van het koperdraad moeten op ± 30 cm hoogte tegen de wand aangebracht worden. Het koperband/draad met elkaar verbinden (ringleiding) of direct op de aarde aansluiten.

Hierna moet er met een roller een verzegelingslaag aangebracht worden met EP Conduct Primer.

Wanneer het oppervlak na het uitharden

EP Conduct LevelCoat HQ

Elektrisch geleidende coating

van de EP Conduct Primer nog verontreinigingen bevat, moet het oppervlak eerst geschuurd en vervolgens gereinigd worden d.m.v. zuigen.

Voor het aanbrengen van de EP Conduct LevelCoat HQ de geleidbaarheid van de EP Conduct Primer meten.

Hierna moet een toplaag van EP Conduct LevelCoat HQ in een verbruik van $\pm 1,8 - 2,2 \text{ kg/m}^2$ met een verdeelkam aangebracht worden. Het aangebrachte materiaal met een prikroller eventueel ontluften.

Materiaalverbruik

Epoxy primer: $\pm 300 - 400 \text{ g/m}^2$

EP Conduct Primer: $\pm 100 - 150 \text{ g/m}^2$

EP Conduct LevelCoat HQ: $\pm 1,8-2,2 \text{ kg/m}^2$

Uithardingstijden

Na ± 16 uur: beloopbaar

Na ± 2 dagen: mechanisch belastbaar

Na ± 7 dagen: chemisch belastbaar

Reiniging

Bij elke langere werkonderbreking of bij het beëindigen van de werkzaamheden moet het gereedschap worden gereinigd met EP Cleaner.

Veiligheidsmaatregelen

Bij de verwerking van EP Conduct LevelCoat HQ moeten de Arbeidsveiligheidsvoorschriften van de bedrijfsvereniging en de E.G.-veiligheidsvoorschriften van de producent in acht worden genomen.

Technische gegevens

Type materiaal	2-comp. EP, elektrisch geleidend, gepigmenteerd, zonder oplosmiddelen	
Viscositeit (25°C)	comp A:	$\pm 5.000 - 7.500 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
	comp B:	$\pm 130 - 190 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
Kleur	diverse RAL kleuren	
Dichtheid (20°C)	$\pm 1,47 \text{ kg/l}$	
Mengverhouding	3 : 1 (gewichtsdelen) 1,96 : 1 (volumedelen)	
Vaste stofgehalte	$\pm 100\%$	
Verwerkingstijd	30°C : $\pm 15 - 20$ minuten 20°C : $\pm 30 - 40$ minuten 10°C : $\pm 50 - 70$ minuten	
Verwerkingstemperatuur	10°C - 30°C	
	De oppervlakt temperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen.	
Overlagingstijden	30°C	min. 8 - 12 uur; max. 12 uur
	20°C	min. 12 - 20 uur; max. 24 uur
	10°C	min. 24 - 36 uur; max. 48 uur
Uithardingstijd	30°C:	3 dagen
	20°C:	7 dagen
	10°C:	10 dagen
Weerstand oppervlak/aarde	R_E systeem $< 10^9 \Omega$ DIN IEC 61340-4-1: 2004 meetapparaat : Metriso 3000	
Weerstand schoenen/vloer (EN 61340-4-1; 2004)	$7,5 \cdot 10^5 \leq R_g \leq 3,5 \cdot 10^7 \Omega$ meetapparaat : Metriso 3000	
Looptest (DIN EN 6340-4-5 : 2004)	$< 100 \text{ V}$ meetapparaat: voltmeter	
Verpakkingsgrootte	set van 30 kg	
Opslag	Koel, droog en vorstvrij opslaan.	
Houdbaarheid	Minimaal 1 jaarhoudbaar in een goed gesloten verpakking.	

De inhoud van dit productblad is naar beste kennis en kunde bepaald op basis van laboratorium omstandigheden. Eigenschappen en eindresultaat van het verwerkte product worden niet gegarandeerd aangezien Grouttech niet verantwoordelijk is voor de applicatie en wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke toepassings- en werkomstandigheden ter plaatse. Wijzigingen in dit productblad worden u niet automatisch verstrekt.

Op dit productblad zijn de Algemene Voorwaarden Grout Techniek B.V. 2017 van toepassing: <http://www.grouttech.eu/nl/info/41-algemene-voorwaarden.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl

België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be