



EP MultiUse SkimCoat

Masse de colmatage

Domaines d'application et caractéristiques des matériaux

Le Grouttech EP MultiUse SkimCoat est un système à résine époxydique avec charge à 3 composants, sans solvants. Suivant la rapidité on peut faire le choix entre le type 'normal' ou le type 'rapide'.

Le Grouttech EP MultiUse SkimCoat peut être utilisé sur un support traité au primaire durci pour le remplissage et l'égalisation de pores et d'inégalités. De plus le Grouttech EP MultiUse SkimCoat est utilisé comme bouche pores d'un mortier époxy. Le Grouttech EP MultiUse SkimCoat peut être appliqué jusqu'à une épaisseur de couche de pratiquement 0 mm. Comme couche de finition sur le sol le Grouttech EP MultiUse SkimCoat n'est pas utilisable.

En état durci, le Grouttech EP MultiUse SkimCoat est bien résistant à des produits chimiques comme le kerosene, le mazout, le diesel, l'huile moteur, l'huile de machine, le benzol, des mélanges ou benzol, des acides dilués et des produits basiques.

Type de produit

- Masse de colmatage époxy avec charge à 3 composants
- Sans solvants
- 2 types: durcissement 'normal' et 'rapide'
- Résistant aux températures élevées pendant le placement des bitumes

Préparation du support

Le support doit être sain (< 4% d'humidité résiduelle), absorbant et exempt de toutes substances non adhérents, laitance, huiles et graisses. Toute particule mal adhérente doit être éliminée. La résistance minimale d'adhérence doit atteindre 1,5 N/mm².

Le support contenant des huiles, graisses, etc. doit être sable ou fraisé afin d'obtenir un support sain.

Pour les surfaces huileuses, contaminées aux paraffines ou contenant beaucoup de laitance de ciment un ponçage sera nécessaire afin d'obtenir une surface rugueuse. Toute fissure doit être traitée et remplie.

Préparation du mélange

Le conditionnement de l'emballage des composants A et B correspond à la proportion du mélange 2 : 1 (valeur en poids).

Avant l'application du produit, verser le composant B complètement dans le composant A et mélanger le tout profondément pendant au moins trois minutes avec une foreuse munie d'une hélice de malaxage (max. 300 rotations/minute) et sans introduire de l'air, afin d'obtenir une substance homogène. Verser le mélange dans un récipient plus grand. Introduire le charge petit à petit pendant le mélange sans faire de grumeaux. En variant le taux de charge on peut faire varier la consistance de produit.

Durant le mélange, il faut veiller que le produit collé sur les abords du seau et sur l'emballage sont aussi bien mélangés.

Mélanger ensuite le mortier de nouveau pendant une minute.

Par basse température les composants sont plus faciles à mélanger en les chauffants légèrement. Par température élevée, il faudra garder les produit

dans un endroit frais afin de limiter le risqué de prise trop rapide du mélange.

Démarches à suivre pendant l'application

Traiter le support sain avec un primer tel que EP MultiUse (SP) ou EP MultiUse Rapid.

Quand on attend plus de 48 heures à mettre le EP MultiUse SkimCoat sur le primer, on doit le parsemer directement d'un sable quartz ($\pm 0,2 - 0,6$ mm) afin d'obtenir une excellente adhérence.

Après le durcissement du primer, supprimer l'excédent de quartz et appliquer le EP MultiUse SkimCoat.

Durée Pratique d'Utilisation (D.P.U.)

EP MultiUse SkimCoat

La durée pratique d'utilisation de l'EP MultiUse SkimCoat est de $\pm 50 - 60$ minutes (à 20°C).

Après ± 16 heures on peut couvrir et après ± 24 heures grincer et polir le matériaux.

EP MultiUse SkimCoat Rapid

La durée pratique d'utilisation de l'EP MultiUse SkimCoat Rapid est de $\pm 15 - 20$ minutes (à 20°C).

Après $\pm 5 - 6$ heures on peut couvrir et après $\pm 10 - 12$ heures grincer et polir le matériaux.

La durée pratique d'utilisation et le temps de durcissement dépendent de:

- la température du produit et de la surface
- l'épaisseur de la couche
- la quantité mélangée du produit

EP MultiUse SkimCoat

Masse de colmatage

Consommation

La consommation de l'EP MultiUse SkimCoat dépend de la structure, de la porosité de la surface et des épaisseurs des couches.

La consommation moyenne est:

- EP MultiUse (SP):
± 250 – 350 g/m²
- EP MultiUse SkimCoat:
± 1,8 kg/m²/mm

Descriptions techniques EP MultiUse SkimCoat

Type de produit	3-comp., masse de colmatage EP avec charge, sans solvants
Densité (20°C)	± 1,8 kg/l
Viscosité (23°C)	comp. A: ± 700 mPa.s comp. B: ± 120 mPa.s
Rapport de mélange	2 : 1 valeur en poids
Proportion	
résine epoxy : charge	1 : 2 valeur en poids
Couleur	gris
D.P.U. (20°C)	± 50 - 60 minutes
Temps de durcissement	± 16 heures (20°C)
Température d'application:	au moins 8°C (optimale entre 15 - 25°C)
	La température de surface doit être minimum 3°C plus élevée que la température de rosée.
Dureté Shore D	± 80 - 85 (DIN 53505)
Résistance à la compression	3 jours ± 50 N/mm ² 7 jours ± 70 N/mm ²
Résistance à la flexion	> 25 N/mm ²
Adhérence	± 3,0 N/mm ² (rupture dans le béton,
Conservation	Se conserve en emballage fermé min. 1 an.
Emballage	un set de 185 kg (2 x 30 kg résine Et 125 kg charge) un set de 1800 kg (600 kg résine Et 1200 kg charge)
Stockage et	Sec, frais, et à l'abri du gel.

Descriptions techniques EP MultiUse SkimCoat Rapid

Type de produit	3-comp., masse de colmatage EP avec charge, à durcissement rapide, sans solvants
Densité (20°C)	± 1,8 kg/l
Viscosité (23°C)	comp. A: ± 700 mPa.s comp. B: ± 350 mPa.s
Rapport de mélange	2 : 1 valeur en poids
Proportion	
résine epoxy : charge	1 : 2 valeur en poids
Couleur	gris
D.P.U. (20°C)	± 20 - 30 minutes
Temps de durcissement	± 6 - 8 heures (20°C)
Température d'application:	au moins 8°C (optimale entre 15 - 25°C)
	La température de surface doit être minimum 3°C plus élevée que la température de rosée.
Dureté Shore D	± 80 - 85
Résistance à la compression	3 jours ± 50 N/mm ² 7 jours ± 70 N/mm ²
Résistance à la flexion	> 25 N/mm ²
Adhérence	> 3,0 N/mm ² (rupture dans le béton)
Emballage	un set de 1800 kg (600 kg résine Et 1200 kg charge)
Stockage et conservation	Sec, frais, et à l'abri du gel. Se conserve en emballage fermé min. 1 an.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tél +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be