

SW Bond 16 HR

Hechtbrug en conserveringsproduct voor wapeningsstaal

Toepassingsgebieden

GROUTTECH SW BOND 16 HR wordt toegepast voor het realiseren van een hoge alkaliteit rond de wapening, waardoor corrosievorming wordt voorkomen en als hechtbrug voor de GROUTTECH polymeer gemodificeerde betonreparatiemortel GROUTTECH SW PROTECTREP HR.

Het wapeningsstaal wordt door de hoge afsluitende werking van GROUTTECH SW BOND 16 HR beschermd tegen de agressieve invloeden van dooizouten en zuur reagerende gassen (bijvoorbeeld CO₂).

Tevens kan GROUTTECH SW BOND 16 HR toegepast worden als hechtbrug voor alle andere mortels.

Type materiaal

- 1-componentig, kunststof gemodificeerd wapeningsbeschermingsmateriaal en hechtbrug op cement basis.
- zeer eenvoudig te verwerken
- uitstekende hechting op de ondergrond
- bestand tegen vorst, dooizouten en sulfaten
- specifiek voor rioolrenovatie

Materiaaleigenschappen

SW BOND 16 HR is een 1-componentig, cementgebonden corrosie beschermingsmateriaal een hechtbrug. SW BOND 16 HR heeft een electrochemische werking, waardoor wapeningsstaal gepassiveerd wordt en corrosie wordt voorkomen. De aangebrachte SW BOND 16 HR hoeft niet met kwartszand ingestrooid te worden, omdat BOND16 kwartszand bevat, waardoor er een ruw oppervlak wordt gerealiseerd.

SW BOND 16 HR heeft een zeer goede hechting op wapeningsstaal en is tevens uitstekend bestand tegen weersinvloeden. Nadat het wapeningstaal met SW BOND 16 HR is behandeld, kan direct (nat-in-nat) de betonreparatiemortel aangebracht worden.

Vorbereidende werkzaamheden

Corrosiebescherming:

Verwijder het aangetaste beton rond de gecorrodeerde wapening. De vrijgekomen wapening moet rondom volledig worden ontroest (bijvoorbeeld d.m.v. stralen). Direct na het ontroesten moet de wapening behandeld worden met SW BOND 16 HR.

Hechtbrug:

De ondergrond moet een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm² bezitten en mag niet verontreinigd zijn. Ondergronden die niet aan de bovenstaande hechtsterkte (> 1,5 N/mm²) voldoen en ondergronden die losse delen, een cementshuid, resten bekistingsolie, stof, verontreinigingen, etc. bevatten, moeten volgens de gebruikelijke methoden voorbehandeld worden (bijvoorbeeld stralen).

Voor het aanbrengen van SW BOND 16 HR moet de ondergrond altijd met water voorbevochtigd worden, zodat het materiaal op een matvochtige en licht absorberende ondergrond aangebracht wordt.

Mengen

Voor het mengen van Bond 16 kan gebruik gemaakt worden van een dwangmenger of van een boormachine met spindel, waarbij de mortel gemengd wordt in bijvoorbeeld een emmer. Vul het mengvat met ± 4/5 van de benodigde hoeveelheid water (leidingwater) en voeg de mortel hieraan toe. Laat de mortel enige tijd mengen (tenminste 1 minuut) en voeg daarna de rest van het water toe. In het algemeen is een mengtijd van 4 - 5 minuten voldoende om een homogene en klontvrije mortel te verkrijgen. Afhankelijk van de mengintensiteit moet de mengtijd aangepast worden.

Zorg er in alle gevallen voor dat de mortel klontvrij wordt aangemaakt.

Mengverhouding

Per emmer van 15 kg maximaal 4,5 liter leidingwater.

Verwerking

Corrosiebescherming:

SW BOND 16 HR moet in twee arbeidsgangen (laagdikte ± 1 mm) op de ontroeste wapening aangebracht worden. Voordat de tweede laag SW BOND 16 HR aangebracht wordt, moet de eerste laag zover aangetrokken zijn dat deze op de ondergrond blijft zitten tijdens het aanbrengen van deze tweede laag. Na het aanbrengen van de tweede laag SW BOND 16 HR moet minimaal 3 uur gewacht worden voordat de betonreparatiemortel aangebracht wordt.

SW Bond 16 HR

Hechtbrug en conserveringsproduct voor wapeningsstaal

Hechtbrug:

De gemengde SW Bond 16 HR moet in een arbeidsgang met behulp van een kwast op het betonoppervlak aangebracht worden. Na het aanbrengen van SW Bond 16 HR moet dit materiaal vervolgens intensief ingeborsteld worden. Direct na het aanbrengen van de SW Bond 16 HR op de ondergrond moet de volgende laag (bijvoorbeeld SW ProtectRep HR) „nat in nat“ op de hechtbrug verwerkt worden. De mortel-, object- en omgevingstemperatuur moeten minimaal 5°C zijn.

Opslag en houdbaarheid

Het materiaal moet droog opgeslagen worden. SW Bond 16 HR is in een goed gesloten verpakking een jaar houdbaar.

Testrapporten

Testrapporten op aanvraag.

Technische gegevens

Type materiaal		poeder
Kleur		grijs
Dichtheid verse mortel		± 2,1 kg/l
Minimale laagdikte (op staal)		± 1 mm
Fysiologische werking		als cement
Verwerkingstemperatuur		+5°C - +30°C
Verwerkingstijd	10°C	± 90 minuten
	23°C	± 60 minuten
	30°C	± 40 minuten
Luchtgehalte verse mortel		± 1,5%
Mengverhouding		max. 4,5 l/15 kg
Verbruik	op wapening	± 2,2-3,7 kg/m ²
	op beton	± 0,7-1,5 kg/m ²
Hechtsterkte		> 2,0 N/mm ²

De inhoud van dit productblad is naar beste kennis en kunde bepaald op basis van laboratorium omstandigheden. Eigenschappen en eindresultaat van het verwerkte product worden niet gegarandeerd aangezien Grouttech niet verantwoordelijk is voor de applicatie en wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke toepassings- en werkomstandigheden ter plaatse. Wijzigingen in dit productblad worden u niet automatisch verstrekt.

Op dit productblad zijn de Algemene Voorwaarden Grout Techniek B.V. 2017 van toepassing: <http://www.grouttech.eu/nl/info/41-algemene-voorwaarden.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl

België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be