



Bond 16

Hechtbrug en conserveringsproduct voor wapeningsstaal

Toepassingsgebieden

Grouttech Bond 16 wordt toegepast voor het realiseren van een hoge alkaliteit rond de wapening, waardoor corrosievorming wordt voorkomen en als hechtbrug voor de Grouttech polymeer gemodificeerde betonreparatiemortel Grouttech NSM MultiRep, NSM MultiRep R4 & LG 20. Het wapeningsstaal wordt door de hoge afsluitende werking van Grouttech Bond 16 beschermd tegen de agressieve invloeden van dooizouten en zuur reagerende gassen (bijvoorbeeld CO₂). Tevens kan Grouttech Bond 16 toegepast worden als hechtbrug voor alle andere mortels.

Type materiaal

- getest volgens EN 1504-7
- 1-componentig, kunststof gemodificeerd wapeningsbeschermingsmateriaal en hechtbrug op cement basis.
- zeer eenvoudig te verwerken
- uitstekende hechting op de ondergrond

Materiaaleigenschappen

Bond 16 is een 1-componentig, cementgebonden corrosie beschermingsmateriaal voor in de reparatieplek aanwezige wapening en hechtbrug (tussen het te repareren betonen de reparatiemortel) Bond 16 heeft een electrochemische werking, waardoor wapeningsstaal gepassiveerd wordt en corrosie wordt voorkomen. De aangebrachte Bond 16 hoeft niet met kwartszand ingestrooid te worden, omdat Bond16 kwartszand bevat, waardoor er een ruw oppervlak wordt gerealiseerd. Bond 16 heeft een zeer goede hechting op wapeningsstaal en is tevens uitstekend bestand tegen weersinvloeden. Nadat het wapeningstaal met Bond 16 is behandeld, kan na een korte wachttijd de betonreparatiemortel aangebracht worden.

Vorbereidende werkzaamheden

Corrosiebescherming:

Verwijder het aangetaste beton rond de gecorrodeerde wapening. De vrijgekomen wapening moet rondom volledig worden ontroest (bijvoorbeeld d.m.v. stralen). Direct na het ontroesten moet de wapening in 2 arbeidsgangen behandeld worden met de Bond 16.

Hechtbrug:

De betonnen ondergrond moet een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm² bezitten en mag niet verontreinigd zijn. Ondergronden die niet aan de bovenstaande hechtsterkte (> 1,5 N/mm²) voldoen en ondergronden die losse delen, een cementshuid, resten bekistingsolie, stof, verontreinigingen, etc. bevatten, moeten volgens de gebruikelijke methoden voorbehandeld worden (bijvoorbeeld stralen).

Voor het aanbrengen van Bond 16 moet de ondergrond altijd met water voorbevochtigd worden, zodat het materiaal op een matvochtige en licht absorberende ondergrond aangebracht wordt.

Mengen

Voor het mengen van Bond 16 kan gebruik gemaakt worden van een dwangmenger of van een boormachine met spindel, waarbij de mortel gemengd wordt in bijvoorbeeld een emmer. Vul het mengvat met $\pm 4/5$ van de benodigde hoeveelheid water (leidingwater) en voeg de mortel hieraan toe. Laat de mortel enige tijd mengen (tenminste 1 minuut) en voeg daarna de rest van het water toe. In het algemeen is een mengtijd van 4 - 5 minuten voldoende om een homogene en klontvrije mortel te verkrijgen. Afhankelijk van de mengintensiteit moet de mengtijd aangepast worden. Zorg er in alle gevallen voor dat de mortel klontvrij wordt aangemaakt.

Mengverhouding

Per emmer van 15 kg maximaal 4,5 liter leidingwater.

Verwerking

Corrosiebescherming:

Bond 16 moet in twee arbeidsgangen (laagdikte ± 1 mm) op de ontroeste wapening aangebracht worden. Voordat de tweede laag Bond 16 aangebracht wordt, moet de eerste laag zover aange trokken zijn dat deze op de ondergrond blijft zitten tijdens het aanbrengen van deze tweede laag. Na het aanbrengen van de tweede laag Bond 16 op de wapening moet minimaal 3 uur gewacht worden voordat de reparatiewerkzaamheden voortgezet mogen worden.

Bond 16

Hechtbrug en conserveringsproduct voor wapeningsstaal

Hechtbrug:

Wanneer de Bond 16 als hechtbrug op het te repareren beton gebruikt wordt, moet het gemengde materiaal in een arbeidsgang met behulp van een kwast op het voorbehandelde betonooppervlak aangebracht worden. Na het aanbrengen van de Bond 16 moet dit materiaal vervolgens intensief ingeborsteld worden. Direct na het aanbrengen van de Bond 16 op de ondergrond moet de volgende laag (bijvoorbeeld NSM MultiRep) „nat in nat” op de hechtbrug verwerkt worden. De mortel-, object- en omgevingstemperatuur moeten minimaal 5°C zijn.

Technische gegevens

Type materiaal		poeder
Kleur		grijs
Dichtheid verse mortel		± 2,1 kg/l
Minimale laagdikte		± 1 mm
Fysiologische werking		als cement
Verwerkingstemperatuur		+5°C - +30°C
Verwerkingstijd	10°C	± 90 minuten
	23°C	± 60 minuten
	30°C	± 40 minuten
Luchtgehalte verse mortel		± 1,5%
Mengverhouding		max. 4,5 l/15 kg
Verbruik	op wapening	± 2,2-3,7 kg/m ²
	op beton	± 0,7-1,5 kg/m ²
Hechtsterkte		> 2,0 N/mm ²

Opslag en houdbaarheid

Het materiaal moet droog opgeslagen worden. Bond 16 is in een goed gesloten verpakking een jaar houdbaar.

Testrapporten

Testrapporten op aanvraag.

De inhoud van dit productblad is naar beste kennis en kunde bepaald op basis van laboratorium omstandigheden. Eigenschappen en eindresultaat van het verwerkte product worden niet gegarandeerd aangezien Grouttech niet verantwoordelijk is voor de applicatie en wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke toepassings- en werkomstandigheden ter plaatse. Wijzigingen in dit productblad worden u niet automatisch verstrekt.

Op dit productblad zijn de Algemene Voorwaarden Grout Techniek B.V. 2017 van toepassing: <http://www.grouttech.eu/nl/info/41-algemene-voorwaarden.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl

België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be