



Bond 16

Couche d'adhérence et produit de conservation des armatures en acier

Domaines d'application

Le Grouttech Bond 16 est utilisé pour obtenir une haute alcalinité autour des armatures, ce qui empêche la corrosion, et comme couche d'adhérence pour les mortiers de réparation du béton, modifiés aux polymères, Grouttech NSM MultiRep, NSM MultiRep R4 et LG 20. Les armatures en acier sont protégées par l'herméticité élevée du Grouttech Bond 16 contre les influences agressives des sels d'épandage et les gaz à action acide (p. ex, CO₂). De plus, le Grouttech Bond 16 peut être utilisé comme couche d'adhérence pour tous les autres mortiers.

Type de produit

- Testé selon EN 1504-7
- Produit monocomposant, à base de ciment, modifié aux polymères, destiné à la protection des armatures et à une utilisation comme couche d'adhérence
- Très facile à mettre en œuvre
- Excellente adhérence sur le support

Propriétés du produit

Le Bond 16 est un produit monocomposant, à base de ciment, de protection contre la corrosion pour les armatures présentes dans les constructions à réparer. Il fait également fonction de couche d'adhérence (entre les bétons à réparer et le mortier de réparation). Le Bond 16 a une action électrochimique, qui permet la passivation de l'acier des armatures et prévient la formation de corrosion. Le Bond 16 contient déjà du sable de quartz, qui permet d'obtenir une surface rugueuse, et ne doit donc pas en être saupoudré.

Le Bond 16 adhère très bien à l'acier des armatures et possède une résistance excellente aux intempéries. Le mortier de réparation du béton peut être appliqué après un court temps d'attente après le traitement des armatures au Bond 16.

Travaux préparatoires

Protection contre la corrosion:

Éliminer le béton tout autour de l'armature corrodée. L'armature dénudée doit être entièrement dérouillée (par exemple par sablage). Traiter l'armature avec le Bond 16 immédiatement après qu'elle a été dérouillée, en deux couches.

Couche d'adhérence:

Le support en béton doit avoir une résistance d'adhérence minimale de 1,5 N/mm² et doit être propre.

Les supports qui ne possèdent pas la résistance d'adhérence susmentionnée (> 1,5 N/mm²) et les supports qui présentent des parties détachées, une laitance, des restes d'huile de décoffrage, de la poussière, des souillures, etc., doivent être préalablement traités au moyen des méthodes d'usage (par exemple par sablage).

Avant application du Bond 16, le support doit toujours être humidifié avec de l'eau, afin que le produit vienne en contact avec une surface humide mate et légèrement absorbante.

Mélange

Le mélange du Bond 16 peut être effectué avec un mélangeur à ailettes ou une perceuse manuelle équipée d'un mélangeur hélicoïdal, par exemple dans un seau. Remplir le récipient au $\pm 4/5$ de la quantité d'eau courante nécessaire et y ajouter le mortier. Mélanger le mortier pendant un moment (au moins 1 minute) et ajouter ensuite le reste de l'eau. En général, une durée de mélange de 4 à 5 minutes est suffisante pour obtenir un mortier homogène et sans grumeaux. La durée de mélange doit être adaptée à l'intensité du mélangeur. Veiller dans tous les cas à ce que le mélange ne contienne pas de grumeaux.

Proportion de mélange

4,5 litres d'eau courante maximum par seau de 15 kg.

Mise en œuvre

Protection contre la corrosion:

Le Bond 16 doit être appliqué en deux couches (épaisseur de couche ± 1 mm) sur l'armature dérouillée. Avant d'appliquer la seconde couche de Bond 16, la première doit suffisamment adhérer pour résister à la brosse lors de l'application de cette seconde couche. Attendre au moins 3 heures après application de la seconde couche de Bond 16 avant de poursuivre les travaux de réparation du béton.

Couche d'adhérence:

Lorsque le Bond 16 est utilisé comme couche d'adhérence sur le béton à réparer, le produit mélangé doit être appliqué en une passe à l'aide d'une brosse sur la surface en béton préalablement traitée.

Après l'application, le Bond 16 doit être massé intensivement à la brosse dans les pores du support. Immédiatement après l'application du Bond 16 sur le support, la couche suivante (par exemple NSM MultiRep) doit être appliquée humide sur humide sur la couche d'adhérence.

Bond 16

Couche d'adhérence et produit de conservation des armatures en acier

La température du mortier, de l'objet et de l'air ambiant doit être supérieure ou égale à 5 °C.

Stockage et conservation

Le produit doit être stocké dans un endroit sec. Le Bond 16 se conserve un an dans un emballage bien fermé.

Rapports d'essai

Disponibles sur demande.

Informations techniques

Type de produit		poudre
Couleur		grise
Masse volumique du mortier frais		± 2,1 kg/l
Couche minimale		± 1 mm
Action physiologique		comme le ciment
Température de mise en œuvre		+5°C - +30°C
Durée pratique d'utilisation	10°C	± 90 minutes
	23°C	± 60 minutes
	30°C	± 40 minutes
Teneur en air du mortier frais		± 1,5%
Rapport de mélange		max. 4,5 l/15 kg
Consommation	sur armatures	± 2,2-3,7 kg/m ²
	sur béton	± 0,7-1,5 kg/m ²
Résistance d'adhérence		> 2,0 N/m ²

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUITECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be