



EP MultiTop SL 2

Revêtement de sol en résine époxy

Domaines d'application et propriétés du produit

Le Grouttech EP MultiTop SL 2 est un revêtement de sol en résine époxy tricomposant sans solvants pour surfaces horizontales. Le Grouttech EP MultiTop SL1 est chargé de granulats et de pigments spéciaux et est hautement autonivelant.

Les matières de charge sont ajoutées juste avant le traitement du revêtement, de sorte qu'il ne se forme pas de sédiments lors du stockage du produit.

Le Grouttech EP MultiTop SL 2 s'applique sur des supports mécaniquement chargés, composés de béton, de chapes ciment, etc. En l'état durci, le Grouttech EP MultiTop SL 2 est bien résistant aux produits chimiques, comme du carburant d'aviation, du fioul domestique, du diesel, des huiles de graissage, des acides et produits alcalins dilués et des sels d'épandage. Pour obtenir une résistance, par exemple, contre du sang, des acides tartriques, extrait de poivron et autres extraits de fruits, une couche de finition avec du PU Finish transparent devra être appliquée. Pour augmenter la résistance à la formation de rayures (p. ex. entrées, zones de stockage, etc.), le Grouttech EP MultiTop SL 2 peut être couvert d'une couche d'époxy (ne jaunit pas). Pour la réalisation d'une surface non brillante ou satiné, le Grouttech MultiTop SL 2 doit être couvert d'une couche de PU Finish (Color).

Lors d'une exposition aux rayons UV, un léger jaunissement du produit apparaîtra, cela n'a toutefois pas d'influence sur les caractéristiques mécaniques du produit.

Type de produit

- Revêtement de sol en résine époxy tricomposant pigmenté
- Sans solvants
- Haute résistance mécanique et chimique
- Livrable en de nombreuses couleurs RAL
- Étanche aux liquides

Conditions du support

Le support doit être sec (taux d'humidité < 4%) et absorbant et exempt de laitances, particules ou substances pouvant influencer négativement l'adhérence (huiles, graisses, etc.). La résistance d'adhérence potentielle du support prétraité doit être de 1,5 N/mm² au minimum.

Les supports pollués d'huile, de graisse ou de produits cireux, doivent préalablement être traités par sablage ou fraisage jusqu'à obtention d'un béton sain. Les fissures en mouvement dans le support doivent être colmatées.

Les supports lisses, fermés ou riche en ciment (couche de scories), doivent toujours être rendus rugueux par sablage.

Préparation du produit

La taille du conditionnement des différents composants A et B correspond au rapport de mélange de 2 : 1 (parts de poids).

Immédiatement avant l'application du revêtement, le composant B doit entièrement être ajouté au composant A, lesquels doivent ensuite être

mélangé minutieusement avec une foreuse tournant lentement (au maximum 300 tours par minute) pendant au moins 3 minutes en veillant à ne pas former de poches d'air et jusqu'à obtention d'une masse homogène. Au cours de l'opération de mélange, il faut veiller à ce que le produit qui s'adhère aux parois et au fond de l'emballage, soit également bien pris dans le mélange. Après l'avoir mélangé, le produit doit être versé dans une cuve propre en veillant de bien racler les derniers résidus du produit de l'emballage. Ajoutez la matière de charge et mélangez ensuite le produit encore pendant 2 minutes. Par basse température les composants sont plus faciles à mélanger et à traiter en les chauffant légèrement.

Durée pratique d'utilisation (DPU)

Par une température de 20°C, la durée pratique d'utilisation de l'EP MultiTop SL 2 est de $\pm 30 - 40$ minutes. Les durées pratiques d'utilisation et de durcissement dépendent de certains facteurs, comme:

- la température des différents composants
- la température du support
- l'épaisseur de couche du revêtement

Démarche à suivre pour l'application des systèmes de revêtement de sol

Il faut appliquer sur le support sec et prétraité le primer EP MultiUse (Rapid). Immédiatement après son application, le primer peut être légèrement parsemé de sable quartzique ou de sable quartzique fin.

Après le durcissement du primer et la suppression de l'éventuel excédent de quartz, l'EP MultiTop SL2 peut être appliqué sur la surface. Ensuite, le produit doit être réparti en une épaisseur égale à l'aide d'une spatule (crantée), suivi d'un passage avec un rouleau débulleur pour éviter l'apparition de bulles d'air.

EP MultiTop SL 2

Revêtement de sol en résine époxy

Si le support est rugueux, il est conseillé d'égaliser la surface préalablement (EP MultiTop SL1 ou EP MultiUse SkimCoat).

Consommation

La consommation dépend de la structure du support et de l'épaisseur de couche. Pour pouvoir calculer la consommation exacte, il est conseillé d'effectuer un essai.

Temps d'attente entre les couches

Par une température de 20°C, une deuxième couche peut être appliquée après ± 12 heures. Des températures élevées raccourcissent, et des températures basses, rallongent le temps d'attente entre deux couches.

Temps de durcissement

Par une température de 20°C, les temps de durcissement ci-dessous peuvent être tenus :

- Après ± 24 heures : accessible
- Après ± 2 jours : résistance mécanique
- Après ± 7 jours : résistance chimique

Nettoyage

Lors de chaque interruption de travail ou lors de l'arrêt des travaux, les outils doivent être nettoyés avec du Diluant EP. Veuillez à ventiler suffisamment le local lors du nettoyage.

Données techniques

| | |
|--|---|
| Type de produit | revêtement de sol en résine époxy, chargé sans solvants |
| Consommation | $\pm 1,7$ kg/m ² /mm d'épaisseur de couche <i>spatule crantée n° 23 max. 2,8 kg/m² = $\pm 1,6$ mm</i> <i>spatule crantée n° 25 max. 3,3 kg/m² = $\pm 2,0$ mm</i> |
| Rapport de mélange | 2 : 1 parties en poids (résine) (1,75 : 1 unités de volume) |
| Viscosité (25°C) | Comp. A : $\pm 700 - 1000$ mPa.s Comp. B : $\pm 250 - 380$ mPa.s |
| Viscosité de mélange (25°C) | ± 500 mPa.s |
| Rapport résine d'époxy | résine 30 kg : charge 45 kg |
| Taux de matière solide | 100% m/m |
| Couleurs | nombreuses couleurs RAL |
| Durée pratique d'utilisation | 30°C : $\pm 15 - 20$ minutes 20°C : $\pm 30 - 40$ minutes 10°C : $\pm 60 - 80$ minutes |
| Température d'application | minimum 10°C (optimale entre 15 - 25°C) <small>La température de la surface doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée</small> |
| Temps d'attente pour l'application d'une nouvelle couche | à 30°C : $\pm 6 - 8$ heures ; 12 heures max. à 20°C : $\pm 8 - 12$ heures ; 24 heures max. à 10°C : $\pm 18 - 30$ heures ; 48 heures max. |
| Durcissement complet | à 30°C : ± 3 jours à 20°C : ± 7 jours à 10°C : ± 10 jours |
| Résistance à la compression | ± 90 N/mm ² |
| Résistance à la flexion et à la traction | ± 40 N/mm ² |
| Résistance d'adhérence | $> 2,5$ N/mm ² (rupture dans le béton) |
| Dureté Shore D | $\pm 80 - 85$ |
| Résistance à la température | jusqu'à $\pm 70^\circ\text{C}$ |
| Volume du conditionnement | set de 75 kg |
| Stockage | Conserver à l'abri de la chaleur, de l'humidité et du gel. |
| Durée de conservation | Se conserve en emballage fermé au minimum 1 an. |

Mesures de sécurité

Pendant le traitement du Grouttech EP MultiTop SL 2, il est impératif de respecter les Conditions de travail - règlement de sécurité de l'association professionnelle et les normes de sécurité CE du producteur.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be