

CE
1119 – CPR – 13143
EN 1504-2 Surfaces protection systems for concrete EN 13813 Screed material and floor screeds – Screed materials Properties and requirements

EP MultiCoat WE

Revêtement époxy

Domaines d'application et propriétés du produit

Le Grouttech EP MultiCoat WE est un revêtement à base de résine époxydique bicomposant, émulsifiable à l'eau, sans solvants. Le produit dispose d'un pouvoir couvrant excellent et peut être appliqué comme revêtement (de protection) pour sols, parois et plafonds, dans des situations en intérieur légèrement à modérément chargé. Les domaines d'application sont les sols de caves (légèrement chargés) et les parois de cave et de dépôts.

Le produit est utilisé comme scellement sur les supports à base de ciment, tels que les chapes en ciment et le béton, sur l'asphalte (coulé) bien compacté et sur les supports à base d'anhydrite / de magnésite.

Le Grouttech EP MultiCoat WE possède une bonne stabilité sur les surfaces verticales et développe une très bonne adhérence sur les supports minéraux aussi bien secs qu'humides mats.

Le Grouttech EP MultiCoat WE peut également être appliqué comme plancher coulé. Pour cette application, mélanger le produit avec du sable quartzéux (granulométrie: 0,063 – 0,25 mm), dans un rapport 1 : 0,5. À l'état durci, le Grouttech EP MultiCoat WE constitue une couche de protection contre le processus de carbonatation du béton sous-jacent. Le Grouttech EP MultiCoat WE augmente ainsi la durabilité de la construction sous-jacente.

De plus, le produit est perméable à la vapeur et offre une haute résistance à l'abrasion, comme celle causée par les procédés de nettoyage à l'eau et à la brosse.

À l'état durci, le Grouttech EP MultiCoat WE résiste à l'eau, à l'eau de mer et aux eaux usées, ainsi qu'à quantité de bases, d'acides dilués, de solutions salines, d'huiles minérales, de carburants, de graisses et divers solvants (des changements de couleur sont toutefois possibles).

En cas d'exposition aux UV, il faut tenir compte avec une décoloration et un effritement du produit.

Type de produit

- Revêtement époxy bicomposant, pigmenté, perméable à la vapeur d'eau
- À utiliser aussi bien en tant que revêtement qu'en tant que plancher coulé
- Sans solvants et (pratiquement) inodore
- Très facile à appliquer – aussi bien manuellement que par projection
- Stabilité verticale extrêmement bonne
- Pouvoir couvrant élevé
- Bonne adhérence sur des supports secs et légèrement humides
- Résistance chimique et mécanique
- Résistant aux procédés de nettoyage avec brosses

Conditions exigées au support

Le support minéral doit être sec ou légèrement humide (taux d'humidité maximum de 6 % mesuré selon la méthode CM), absorbant et exempt de laitance, de parties détachées et de substances qui peuvent avoir un effet négatif sur l'adhérence (huiles, graisses, etc.). En cas de supports légèrement humides, il ne doit pas être question d'humidité capillaire ascendante ou d'eau sous pression.

Les produits de post-traitement, les anciens revêtements, etc.

éventuellement présent sur le support doivent être éliminés au moyen de méthodes appropriées. Les supports à base d'anhydrite doivent avoir une teneur en humidité inférieure à 1 %. De plus, il doit être impossible à l'humidité de pénétrer le support.

La résistance d'adhérence potentielle du support prétraité doit être au minimum de 1,5 N/mm²; la résistance à la compression doit être au minimum de 25 MPa.

Les supports souillés avec des huiles, des graisses ou des produits cireux doivent être prétraités par sablage ou fraisage jusqu'à obtention du béton sain.

Toute fissure mobile dans le support doit être obturée.

Les surfaces lisses, compactes ou riches en ciment (couche de carbonate de calcium) doivent toujours être sablées afin d'obtenir un support rugueux. Cela permet à l'EP MultiCoat WE de bien pénétrer dans le support.

Lors de l'application de l'EP MultiCoat WE sur une couche existante, le support doit être poncé avant l'application de la nouvelle couche. Les surfaces rugueuses devant être pourvues d'EP MultiCoat WE peuvent préalablement être égalisées, par exemple, avec du Grouttech CR 1000 ou du Grouttech CR 800 (en fonction de l'épaisseur de couche à appliquer).

Préparation du mélange

Le contenu des emballages des composants A et B correspond à la proportion du mélange 1:5 (en poids).

Immédiatement avant application du revêtement, le composant durcisseur doit être entièrement ajouté au composant pigmenté. Les deux composants doivent ensuite être bien mélangés à l'aide d'une foreuse à vitesse de rotation lente (il est conseillé d'utiliser un mélangeur à double broches, tournant en contresens), pendant au moins 2 minutes et sans introduction d'air, jusqu'à obtention d'une masse homogène.

Pendant le mélange, veiller à bien incor-

EP MultiCoat WE

Revêtement époxy

porer les produits qui restent collés sur les bords et au fond du récipient. Une fois ainsi préparé, le produit doit être transvasé dans un récipient propre, opération pendant laquelle les derniers restes de produit doivent être raclés de l'emballage. Ajouter éventuellement de l'eau et bien mélanger encore pendant 1 minute.

Il n'est pas possible de préparer le produit manuellement, car cela ne produirait pas de durcissement intégral du produit.

À basse température ambiante, le produit est plus facile à mélanger et à mettre en œuvre lorsque les deux composants ont été réchauffés.

Mise en œuvre

Après l'obtention d'un mélange homogène, appliquer le produit en deux phases de travail sur le support prétraité, à la brosse, au rouleau ou par projection au pistolet sans air. Pour obtenir un aspect homogène en cas d'application à la brosse ou au rouleau, il est essentiel que dans les ± 15 minutes qui suivent son application le produit soit repassé en passes croisées et chevauchées au rouleau époxy de 50 cm de largeur. Lorsque l'EP MultiCoat WE est appliqué au pistolet, veiller à ce que l'application se fasse le plus rapidement possible de manière régulière et uniforme afin d'éviter les différences de couleur et l'encroûtement.

Pour une adhérence optimale de la première couche (apprêt), le produit peut être dilué avec de l'eau jusqu'à 20 %. Après un temps d'attente d'au moins 12 heures à 20 °C (temps de découvrément), la deuxième couche (scellement) peut directement être appliquée sur la couche d'apprêt. Le temps de découvrément dépend de la température et de l'humidité de l'air (voir le tableau d'informations techniques). Une température plus élevée et une humidité plus faible raccourcissent le temps d'attente, alors qu'une température plus basse et

Informations techniques

Type de produit	revêtement époxydique bicomposant, perméable à la vapeur d'eau, chargé et pigmenté, sans solvants	
Viscosité (25°C)	composant A:	$\pm 800 - 1.200$ mPa.s
	composant B:	$\pm 600 - 900$ mPa.s
Rapport de mélange	1 : 5 en poids 1 : 3,3 en volume	
Poids volumique	$\pm 1,63$ kg/l	
Teneur en solides	$\pm 75\%$	
Consistance du mélange	liquide	
Consommation du produit		
Apprêt:	$\pm 200 - 300$ g/m ² par phase de travail	
Revêtement:	$\pm 200 - 300$ g/m ² par phase de travail	
Plancher coulé	$\pm 1,8 - 3,0$ kg/m ² par phase de travail	
Les valeurs indiquées dépendent du support et de la méthode d'application		
Couleurs standard	grand nombre de couleurs RAL et NCS	
Température de mise en œuvre	de + 10°C à + 30°C	
Durée pratique d'application (RV 50%)	30°C:	15 - 25 minutes
	20°C:	35 - 45 minutes
	10°C:	70 - 90 minutes
Temps d'attentes entre les phases de travail (RV 50%)	30°C:	6-8 heures au minimum; 12 heures au maximum
	20°C:	12-16 heures au minimum; 24 heures au maximum
	10°C:	24-36 heures au minimum; 48 heures au maximum
Attention: les durées indiquées sont indicatives et peuvent fluctuer considérablement avec des conditions météorologiques		
Durcissement total (RV 50%)	30°C:	après 3 jours
	20°C:	après 7 jours
	10°C:	après 10 jours
Résistance d'adhérence	$> 1,5$ N/mm ² (rupture du béton)	
Résistance à l'abrasion	perte de masse < 3.000 mg	
Perméabilité CO ₂	Sd > 50 m	
Perméabilité à la vapeur d'eau	classe I (l'épaisseur de couche 240 μ m)	
	• Classe I: Sd < 5 m • classe II: 5 m $< Sd < 50$ m • classe III: Sd > 50 m	
Absorption d'eau capillaire/perméabilité à l'eau	w $< 0,1$ kg/(m ² x h ^{0,5})	
Résistance aux chocs	classe I	
Résistance au frottement humide	classe 1 selon EN 1330	
ISO 11998	< 5 μ m de perte de couche après 200 passages)	
Conditionnement	set de 5 kg, 10 kg et 30 kg	
Stockage et conservation	Se conserve au minimum pendant 12 mois dans un emballage bien fermé. Si le produit est conservé pendant plus de 12 mois, le produit de charge peut se sédimenter.	

EP MultiCoat WE

Revêtement époxy

et du durcissement du revêtement, la température du produit, de l'air et du support doit être supérieure ou égale à 10 °C. La température ne doit pas dépasser 30 °C.

De plus, il est important (pour obtenir une bonne adhérence) que la température du support soit au moins 3 °C supérieure au point de rosée, afin d'empêcher la formation de condensation sur le support.

Enfin l'humidité relative doit être inférieure ou égale à 80 % au cours de l'application de l'EP MultiCoat WE.

Lorsque le produit est utilisé comme plancher coulé, verser le produit chargé de sable quartzeux sur le support prétraité et le répartir à l'aide d'une taloche dentelée. Si nécessaire, désaérer au rouleau hérissé.

Sur les grandes superficies, afin d'éviter les différences de couleur, toute la surface doit être recouverte sans interruption d'EP MultiCoat WE.

Afin de pouvoir mieux nettoyer le sol durci, un enduit de scellement transparent peut être appliqué constitué du produit EP MultiTop WE Basic.

Consommation du produit

La première couche d'EP MultiCoat WE sert de couche d'apprêt et doit être diluée avec au maximum 20 % d'eau. En fonction de l'étanchéité du support, la consommation de cette couche sera de $\pm 175 - 225 \text{ g/m}^2$.

La ou les couches suivantes qui sont appliquées au pistolet doivent être diluées avec 5 % d'eau au maximum. La consommation par couche sera alors d'environ 250 g/m^2 .

La consommation totale dépend de la porosité et la rugosité du support et de la méthode d'application.

En présence d'irrégularités dans le support et d'un fort pouvoir absorbant de celui-ci, la consommation sera plus élevée.

une humidité plus élevée prolongent le temps d'attente. Lors de l'application

Nettoyage

En cas d'interruption prolongée ou à la fin des travaux, nettoyer les outils et/ou la machine à projeter à l'eau.

Mesures de sécurité

Lors d'utilisation d'EP MultiCoat WE, les prescriptions de sécurité de la loi sur les conditions de travail et les prescriptions de sécurité CE du fabricant doivent être respectées.

Aussi bien le composant A que le composant B sont irritants pour la peau. De plus, le contact direct des résines époxydiques avec la peau peut provoquer des réactions allergiques. Le produit peut être enlevé de la peau avec beaucoup d'eau et de savon.

En cas de contact avec les yeux, les rincer immédiatement avec abondamment d'eau et consulter un médecin. Lors de l'utilisation d'EP MultiCoat WE, il est conseillé de porter des vêtements de protection adéquats, des gants de protection et des lunettes de sécurité.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be