



EP Conduct LevelCoat

Elektrisch geleidende coating

Toepassingsgebieden en materiaaleigenschappen

Groutech EP Conduct LevelCoat is een zelfnivellerende, oplosmiddel-vrije, gepigmenteerde, elektrisch geleidende, 2 componenten gietvloer, op basis van een epoxy.

Het materiaal wordt toegepast voor mechanisch belaste ondergronden die bestaan uit beton, cementdekvloeren, etc.

Groutech EP Conduct LevelCoat is in uitgeharde toestand goed bestand tegen chemicaliën, zoals vliegtuigbrandstof, huisbrandolie, diesel, motoren- en machine-oliën, verdunde zuren en logen en dooizouten.

Het materiaal kan worden toegepast op ondergronden waar elektro-statische ladingen een gevaar kunnen opleveren of schade kunnen aanrichten, maar waar geen ESD vloer noodzakelijk is. Bijvoorbeeld bij de productie van elektronica onderdelen, de productie en opslag van brandbare vloeistoffen, explosie gevaarlijke stoffen en gasmengsels.

Vloeren waarbij de EP Conduct LevelCoat toegepast kan worden, bevinden zich bijvoorbeeld bij gasbedrijven, operatiekamers, explosiegevaarlijke opslagruimten, munitiedepots, computercentra en computerge-stuurde magazijnen waar verticale liftsystemen op rubberen banden rijden.

Na het uitharden is EP Conduct LevelCoat te belasten met heftrucks. Het eindresultaat is volledig glad, taai-elastic, glanzend en goed te reinigen. Daarnaast kenmerkt de vloer zich door een hoge slijtvastheid. Let op: EP Conduct LevelCoat bevat koolstofvezels voor het realiseren van de elektrisch geleidende eigenschappen. Deze vezels hebben invloed op de vloeieigenschappen van het product. Afhankelijk van de temperatuur tijdens het aanbrengen, de laagdikte, etc. kan dit zichtbaar zijn in het eindresultaat. Wanneer de voorgeschreven laagdikte aangehouden is en het narollen met een prikroller voldoende plaatsgevonden hebben, zijn de elektrische eigenschappen gewaarborgd.

Type materiaal

- 2-comp. elektrisch geleidende epoxy gietvloer
- zonder oplosmiddelen
- zelfnivellerend

Gestelde eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet droog (vochtgehalte < 4%) en absorberend zijn en mag geen cementshuid, losse delen of substanties bevatten die de hechting negatief beïnvloeden (oliën, vetten, etc.). De potentiële hechtsterkte van de voorbehandelde ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn.

Ondergronden die met olie, vet of met wasachtige producten vervuild zijn, moeten d.m.v. stralen of frezen tot op het gezonde beton gesaneerd worden. Bewegende scheuren in de ondergrond moeten worden dichtgezet.

Bij gladde, dichte of cementrijke ondergronden (sinterlaag) moet de ondergrond altijd d.m.v. stralen opgeruwd worden.

Mengen van het materiaal

De grootte van de verpakking van de afzonderlijke componenten A en B komt overeen met de mengverhouding 5 : 1 (gewichtsdelen).

Voeg component B volledig bij de gepigmenteerde A component en meng ± 2 minuten. Het gemengde materiaal vervolgens overgieten in een schone

emmer of kuip en meng vervolgens, totdat er een homogene massa verkregen is. Tijdens het mengen moet erop gelet worden, dat het materiaal dat zich tegen de wand en op de bodem van de verpakking bevindt, ook goed gemengd wordt. Het materiaal is makkelijker te mengen en te verwerken, wanneer bij lage omgevingstemperaturen de beide componenten verwarmd worden. Bij hoge temperaturen moet de verpakking koel bewaard worden, om te voorkomen dat de verwerkingstijd te kort wordt.

Verwerkingstijd

De verwerkingstijd van EP Conduct LevelCoat is bij 20°C ± 30 - 40 minuten. De verwerkingstijd en de doorhardings-snelheid is afhankelijk van:

- temperatuur van het materiaal
- temperatuur van de ondergrond

Opbouw coatingsysteem

Op de voorbehandelde ondergrond moet als grondering de EP MultiUse (Rapid) aangebracht worden. Wanneer de ondergrond niet volledig vlak is, moet er over de grondering een schraplaag aangebracht worden met het product EP MultiUse SkimCoat. Na het uitharden van de EP SkimCoat moet de ondergrond op oneffenheden gecontroleerd worden en kunnen deze verwijderd worden door bijvoorbeeld het oppervlak te slijpen. Oneffenheden in de ondergrond moeten altijd verwijderd worden, omdat deze een negatieve invloed hebben op de geleidbaarheid van EP Conduct LevelCoat.

Let op! De tussenlagen mogen niet ingestrooid worden met kwartsand. Vervolgens moet het koperband/draad met koperband op de gereinigde delen (met bijvoorbeeld aceton) aangebracht worden. De uiteinden van het koperdraad moeten op ± 30 cm hoogte tegen de wand aangebracht worden. Het koperband/draad met elkaar verbinden (ringleiding) of direct op de aarde aansluiten.

Hierna moet er met een roller een verzegelingslaag aangebracht worden met EP Conduct Primer.

EP Conduct LevelCoat

Elektrisch geleidende coating

Wanneer het oppervlak na het uitharden van EP Conduct Primer nog verontreinigingen bevat, moet het oppervlak eerst geschuurd en vervolgens gereinigd worden d.m.v. zuigen.

Hierna moet een toplaag van EP Conduct LevelCoat in een verbruik van $\pm 2,5 - 3,0 \text{ kg/m}^2$ met een verdeelkam aangebracht worden (tandhoogte minimaal 6 mm). Het aangebrachte materiaal met een prikroller (20°C na 25 minuten) in een richting ontluften. Hierdoor wordt tevens een optimale verdeling van de koolstofvezels gerealiseerd. Het is van essentieel belang dat het aangegeven materiaalverbruik aangehouden wordt. Dit om de elektrisch geleidende eigenschappen te waarborgen.

Materiaalverbruik

Epoxy primer: $\pm 300 - 400 \text{ g/m}^2$
EP Conduct Primer: $\pm 120 - 150 \text{ g/m}^2$
EP Conduct LevelCoat: $\pm 2,5 - 3,0 \text{ kg/m}^2$

Uithardingstijden

Na ± 16 uur: beloopbaar
Na ± 2 dagen: mechanisch belastbaar
Na ± 7 dagen: chemisch belastbaar

Reiniging

Bij elke langere werkonderbreking of bij het beëindigen van de werkzaamheden moet het gereedschap worden gereinigd met EP Cleaner.

Veiligheidsmaatregelen

Bij de verwerking van EP Conduct LevelCoat moeten de Arbo-veiligheidsvoorschriften van de bedrijfsvereniging en de E.G.-veiligheidsvoorschriften van de producent in acht worden genomen.

Technische gegevens

Type materiaal	2-comp. EP, elektrisch geleidend, gepigmenteerd, zonder oplosmiddelen	
Viscositeit (25°C)	comp A: $\pm 2.500 - 3.700 \text{ mPa}\cdot\text{s}$ comp B: $\pm 200 - 300 \text{ mPa}\cdot\text{s}$	
Kleur	diverse RAL kleuren	
Verbruik	$\pm 1,6 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ laagdikte minimale laagdikte 1,7 mm = $\pm 2,7 \text{ kg/m}^2$	
Mengverhouding	5 : 1 (gewichtsdelen) 3,2 : 1 (volumedelen)	
Vaste stofgehalte	$\pm 100\%$	
Verwerkingstijd	30°C : $\pm 15 - 20$ minuten 20°C : $\pm 30 - 40$ minuten 10°C : $\pm 50 - 70$ minuten	
Verwerkingstemp.	10 - 30°C <small>De oppervlakt temperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen; RV $\leq 80\%$.</small>	
Overlagingstijden	30°C	min. 6 - 8 uur; max. 12 uur
	20°C	min. 12 - 16 uur; max. 24 uur
	10°C	min. 24 - 36 uur; max. 48 uur
Uithardingstijd	30°C:	3 dagen
	20°C:	7 dagen
	10°C:	10 dagen
Weerstand oppervlak/aarde	$< 10^6 \text{ Ohm}$ (= 1 M Ω) DIN IEC 61340-4-1: 2004 (Metriso 3000)	
Druksterkte	$\pm 50 \text{ N/mm}^2$	
Buigtreksterkte	$\pm 32 \text{ N/mm}^2$	
Hechtsterkte	$> 2,0 \text{ N/mm}^2$	
Shore D hardheid	80 - 85	
Verpakkingsgrootte	set van 30 kg	
Opslag	koel, droog en vorstvrij opslaan.	
Houdbaarheid	minimaal 1 jaar houdbaar in een goed gesloten verpakking.	

De inhoud van dit productblad is naar beste kennis en kunde bepaald op basis van laboratorium omstandigheden. Eigenschappen en eindresultaat van het verwerkte product worden niet gegarandeerd aangezien Grouttech niet verantwoordelijk is voor de applicatie en wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke toepassings- en werkomstandigheden ter plaatse. Wijzigingen in dit productblad worden u niet automatisch verstrekt.

Op dit productblad zijn de Algemene Voorwaarden Grout Techniek B.V. 2017 van toepassing: <http://www.grouttech.eu/nl/info/41-algemene-voorwaarden.html>



GROUTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be