

TS BaseCoat WE

Époxy émulsifiable dans l'eau

Domaines d'application et propriétés du produit

Grouttech TS BaseCoat WE est une dispersion époxy bicomposant, fortement réactive, qui est utilisée comme apprêt sous le GrouttechTS PU-Elastic.

De plus, après addition de Grouttech TS Filler, le Grouttech TS BaseCoat WE peut être utilisé comme enduit autonivelant, perméable à la vapeur. Ce mélange peut être appliqué sur des supports qui laissent passer l'humidité à partir du dessous. À l'état durci, il n'y a pas de risque d'empreinte sur l'enduit ou de formation de bulles d'air sous l'effet d'une osmose. Lorsque le système est appliqué selon l'ETA, une couche de 2 mm d'épaisseur est nécessaire.

Dilué avec de l'eau, le Grouttech TS BaseCoat WE est approprié comme apprêt perméable à la vapeur sur tous les supports minéraux à fort pouvoir absorbant. De cette façon, les pores du support sont remplis.

Lorsque le produit est chargé de Grouttech TS Filler, il peut constituer d'une part un enduit (autonivelant) et d'autre part un mortier époxy perméable à la vapeur.

Le Grouttech TS BaseCoat WE peut être utilisé dans les situations suivantes :

- Planchers en béton et en sable-ciment
- Utilisable en intérieur et en extérieur
- Supports céramiques

Type de produit

- perméable à la vapeur
- peut être appliqué sur supports humides
- résiste aux produits chimiques
- épaisseur de couche variable

Exigences imposées au support

Le support doit être ferme, propre, dépoussiéré, absorbant, portant et ne doit contenir aucune substance pouvant nuire à l'adhérence ou produire d'autres effets défavorables.

Le point de départ est que le support doit convenir à l'application d'un système de revêtement. La force d'adhérence potentielle du support (préparé) doit être au minimum de 1,5 N/mm².

En cas de plancher anhydrite, la teneur en humidité doit être < 0,5 % (méthode CM) et le support ne doit pas présenter d'humidité qui remonte ou pénètre par les côtés.

La résistance à la compression du support doit être d'au moins 25 N/mm². Prétraiter la surface par décapage sans poussière, ponçage au diamant, fraisage ou toute autre méthode de traitement. Éliminer soigneusement les matériaux ainsi libérés.

Lorsque le support est pourvu d'un revêtement existant, il est nécessaire de déterminer si le nouveau système à appliquer est adapté. Éliminer toujours les parties détachées et poncer à fond les parties fixes existantes. Polir les carreaux céramiques de façon à éliminer complètement la couche de glaçure.

Mélange du produit

Le conditionnement des composants séparés A et B correspond à un rapport de mélange de 2,4 : 1 (poids). Ajouter entièrement le composant A au composant B et mélanger ensuite à fond au moyen d'un malaxeur à faible régime.

Transvaser ensuite le mélange dans un récipient propre, ajouter éventuellement de l'eau (50 - 100 %, selon le pouvoir absorbant du support) et mélanger de nouveau à fond. Veiller en tout cas à obtenir un mélange homogène avant d'appliquer le produit sur le support.

Au cours du mélange, veiller à ce que le produit qui se trouve sur les rebords et au fond de l'emballage soit aussi bien pris dans le mélange. Lorsque la température ambiante est basse, le produit est plus facile à mélanger et à mettre en œuvre après que les deux composants ou l'agent de charge ont été réchauffés.

Lorsque la température est élevée, l'emballage doit être maintenu au frais afin d'éviter que la durée pratique d'utilisation ne devienne trop courte.

Durée pratique d'utilisation

La durée pratique d'utilisation de TS BaseCoat WE à 20 °C est de ± 20 minutes. La durée pratique d'utilisation et la vitesse de durcissement complet dépendent de :

- la température du produit et du support
- de l'épaisseur de la couche de produit
- de l'humidité relative de l'air

Mise en œuvre

Apprêt

Appliquer le mélange obtenu sur le support au moyen d'un rouleau à poils courts. Éviter la formation de flaques. Le TS BaseCoat WE peut être appliqué sur des supports humides. Après durcissement de l'apprêt, appliquer une couche membranaire, constituée d'un mélange de 8,5 kg de TS BaseCoat WE et de 20 kg de TS Filler. Épaisseur de couche 2 mm. Après étalement, passer la

TS BaseCoat WE

Époxy émulsifiable dans l'eau

surface au rouleau hérisson. Cette couche fait alors fonction de couche de répartition pour l'humidité présente. L'humidité remontante doit être exclue.

Après durcissement de la couche de TS BaseCoat WE d'égalisation, une couche de coulis TS PU-Elastic peut être appliquée dans une épaisseur de ± 2 mm.

Consommation de produits

Apprêt

± 150 g/m² par couche.

Enduit

$\pm 0,55$ kg de TS BaseCoat WE et $\pm 1,3$ kg de TS Filler par mm d'épaisseur de couche.

Durée de durcissement

À 20 °C

- Après ± 6 heures : praticable
- Après ± 2 jours : résistant aux contraintes mécaniques
- Après ± 7 jours : résistant aux contraintes chimiques

Durcissement total

À 30 °C : 3 jours

À 10 °C : 10 jours

Nettoyage

Lors de chaque interruption de travail ou à la fin des travaux, les outils doivent être nettoyés avec du PU Cleaner.

Au cours du nettoyage, veiller à disposer d'une ventilation suffisante

Mesures de sécurité

Lors de la mise en œuvre du TS PU-Elastic les prescriptions de sécurité au travail de l'association sectorielle et les prescriptions de sécurité CE du fabricant doivent être respectées.

Descriptions techniques

Type de produit	2-comp. époxy émulsifiable dans l'eau, transparent, sans solvant
Rapport de mélange	2,4 : 1 en poids
Masse volumique	composant A : $\pm 1,02$ kg/l composant B : $\pm 1,12$ kg/l
Masse volumique du mélange	$\pm 1,05$ kg/l
Viscosité du mélange	± 500 mPa. s
Durée pratique d'utilisation (HR 50 %)	± 20 minutes (20 °C)
Température de mise en oeuvre	au minimum 8 °C (optimum entre 15 et 25 °C)
La surface du support doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée ;HR max80%.	
Résistance d'adhérence	> 3 N/mm ² (rupture dans le béton)Conditionnement 8,5 kg
Stockage Conservation	Entreposer dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel.
Se conserve au moins 1 an dans un emballage bien fermé.	

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be