



EN 13813  
Screed material and floor  
screeds – Screed materials –  
Properties and requirements

## Domaines d'application et caractéristiques des matériaux

Le Grouttech PU Coating NV est un enduit bicomposant pigmenté, sans solvants, non jaunissant, à base de résines de polyuréthane applicable sur des surfaces horizontales et éventuellement verticales.

Le Grouttech PU Coating NV est pigmenté et chargé d'agrégats spécifiques, et est facile à appliquer au rouleau.

Le produit s'applique sur des supports en béton, des chapes en ciment, etc. Combiné avec un primaire approprié, il est également possible d'appliquer le Grouttech PU Coating NV sur de l'acier, de l'aluminium ou de l'asphalte.

L'exposition aux rayons UV ne cause pratiquement pas de jaunissement permettant l'application de ce produit à l'extérieur sans scellement.

Le Grouttech PU Coating NV est résistant aux charges chimiques et mécaniques et aux intempéries. Les eaux usées, de nombreux alcalis, des acides dilués, des solutions salines, des graisses et divers solvants (excepté d'éventuels changements de couleur) ne posent aucun problème pour le Grouttech PU Coating NV.

Le produit s'applique surtout sur des balcons, terrasses, couloirs et salles d'exposition. Il peut également être appliqué sur des surfaces qui sont continuellement exposées à l'eau.

## Type de produit

- Enduit polyuréthane coloré bicomposant applicable au rouleau
- Sans solvants
- Convient aux chargements mécanique et chimique
- Toutes les couleurs RAL et de nombreuses couleurs NCS

## Préparation du support

Le support doit être sec (< 4% d'humidité résiduelle), absorbant, et exempt de laitances, de particules ou de substances non adhérentes pouvant avoir un effet négatif sur l'adhérence (huiles, graisses, etc.). La résistance potentielle d'adhérence du support prétraité doit s'élever au minimum à 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Les sols encrassés avec des huiles ou produits gras doivent être sablés ou fraisés jusqu'à obtention d'un support sain. Toute fissure progressant dans le support doit être colmatée. Les surfaces lisses, denses ou riches en ciment (aggloméré) doivent toujours faire l'objet d'un ponçage par sablage afin d'obtenir une surface rugueuse.

Pour appliquer une couche de PU Coating NV sur une couche existante un léger ponçage de la surface est nécessaire.

## Préparation du mélange

Les valeurs des emballages des composants A et B correspondent au rapport de mélange de 4 : 1 (valeur en poids) et 3 : 1 (valeur en volume).

Avant l'application de l'enduit, ajouter la totalité du composant B au composant A et les mélanger à l'aide d'un malaxeur à basse vitesse (max. 300 rotations/min.) pendant au moins 3 minutes, afin d'obtenir un mélange homogène, sans inclusion d'air. Veiller, lors du mélange, à ce que le produit se trouvant sur les bords et au fond du récipient soit également bien pris dans

# PU Coating NV

## Enduit polyuréthane

le mélange. Ensuite, verser le mélange dans un récipient propre, puis mélanger à nouveau pendant 2 minutes.

Par basse température les composants se mélangeront plus facilement en les chauffant légèrement. Par température élevée, il faudra au contraire, garder les produits dans un endroit frais afin de limiter le risque de prise trop rapide des composants.

## Délai d'utilisation

Le délai d'utilisation du PU Coating NV est de  $\pm$  40 minutes à une température ambiante de 20°C.

Le délai d'utilisation et de durcissement dépend de:

- la température du produit
- la température du support
- la température ambiante
- la quantité du produit mélangé

## Démarche à suivre pour l'application

Appliquer sur le support sec et préalablement traité, un primaire tel que l'EP MultiUse (Rapid) en une couche fermée. Si la première couche ne forme pas un film totalement fermé (lors de supports poreux), il faut appliquer une deuxième couche.

Immédiatement après l'application du primaire, il est conseillé de répandre immédiatement une (fine) couche de sable de quartz.

Après le durcissement du primaire et l'enlèvement du sable excédant le PU Coating NV peut être appliqué.

Pour la réalisation d'un résultat final optimal, le PU Coating NV doit être repassé au rouleau (sans produit), dans les 15 minutes qui suivent l'application de la dernière couche, dans un sens et en chevauchant les traces avec un rouleau de 50 cm de largeur.

Si le support est rugueux, il est conseillé d'égaliser la surface avec de l'EP SkimCoat (Rapid). L'application/traitement du PU Coating NV doit se faire à des températures constantes ou descen-

# PU Coating NV

## Enduit polyuréthane

dantes afin de prévenir les boursofflures. Il est nécessaire de bien ventiler lors du durcissement.

### Consommation

La consommation dépend du rouleau utilisé et de la structure du support. La consommation moyenne de PU Coating NV est de  $\pm 300 - 400 \text{ g/m}^2$  par couche appliquée. Sur des supports très rugueux, la consommation s'élève à  $\pm 400 - 600 \text{ g/m}^2$ .

### Temps d'attente entre les couches

À 30°C: au minimum 6-8 heures  
au maximum 12 heures  
À 20°C: au minimum 12-16 heures  
au maximum 24 heures  
À 10°C: au minimum 24-36 heures  
au maximum 48 heures

### Temps de durcissement

À 20°C, les temps suivants sont d'usage:  
Après  $\pm 24$  heures: praticable  
Après  $\pm 3$  jours: résistance mécanique  
Après  $\pm 7$  jours: résistance chimique

### Nettoyage des outils

Lors d'une longue interruption de travail ou à la fin des travaux, nettoyer les outils avec du EP/PU Cleaner. Ventiler suffisamment le local lors de l'utilisation du EP/PU Cleaner.

### Descriptions techniques

Type de produit	polyuréthane bicomposant, pigmenté, avec charge, sans solvants.	
Densité	$\pm 1,48 \text{ kg/l}$	
Viscosité	Comp. A : $\pm 4.000 - 6.000 \text{ mPa.s}$ Comp. B : $\pm 400 - 600 \text{ mPa.s}$	
Viscosité de mélange (25°C)	$\pm 1.900 \text{ mPa.s}$	
Rapport de mélange	4 : 1 (valeur en poids)	
Couleur	toutes les couleurs RAL, et de nombreuses couleurs NCS	
Temps d'application	30°C	$\pm 20 - 25$ minutes
	20°C	$\pm 35 - 45$ minutes
	10°C	$\pm 70 - 90$ minutes
Température d'application	au minimum 10°C (optimale entre 15 - 25°C)	
La température de surface doit être au minimum 4°C supérieure à la température de rosée		
Humidité relative maximale 80%		
Degré de brillance	Satiné, diminuant avec l'usure	
Adhérence	$> 2 \text{ N/mm}$	
Consommation	$\pm 300 - 400 \text{ g/m}^2$ par couche (support lisse)	
Shore A	$> 80$	
Stockage	Sec, frais, et à l'abri du gel.	
Conservation	12 mois au minimum dans un emballage bien fermé.	

### Mesures de sécurité

Lors du traitement de PU Coating NV, il est essentiel de respecter les règles de sécurité du travail conformément à la loi sur les conditions de travail, au règlement de l'association professionnelle, ainsi que les règles de sécurité EU.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditionsgenerales.html>



Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail [info@grouttech.nl](mailto:info@grouttech.nl) • [www.grouttech.nl](http://www.grouttech.nl)  
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail [info@grouttech.be](mailto:info@grouttech.be) • [www.grouttech.be](http://www.grouttech.be)