



PoxyProtect

Epoxy beschermingssysteem

Toepassingsgebieden en materiaaleigenschappen

Groutech PoxyProtect is een oplosmiddelvrije, gepigmenteerde en gevulde 2-componentige laag viskeuze massa voor horizontale en eventueel verticale oppervlakken. Het materiaal is op basis van een epoxy, bevat vervangende grondstoffen voor teer en heeft daardoor een uitermate hoge chemische resistentie. Door het overlagen van betonnen en stalen ondergronden worden deze in hoge mate beschermd tegen chemische aantasting.

Groutech PoxyProtect heeft in uitgeharde toestand een zeer hoge taai-elasticiteit en een hoge slijtvastheid.

Groutech PoxyProtect kan toegepast worden voor het aanbrengen van slijtlagen op houten bruggen, het beschermen van remmingwerk ter hoogte van de waterlijn en verder voor een veelvoud aan stalen en betonnen constructies die op welke wijze dan ook beschermd moeten worden tegen mechanische en chemische aantasting.

Tevens is het materiaal geschikt voor toepassing op voorbehandeld asfaltbeton/gietasfalt, mits er voldoende steenslag in aanwezig is voor de hechting.

Groutech PoxyProtect is zodanig ontwikkeld en samengesteld dat het direct, dus zonder gebruik van een primer, aangebracht kan worden op minerale ondergronden met een maximaal vochtgehalte van 4%. Voor het waarborgen van een voldoende dikke, homogene laag dient het materiaal in 2 arbeidsgangen aangebracht te worden.

In volledig uitgeharde toestand is het materiaal bestand tegen water, zee- en afvalwater, talrijke logen, verdunde zuren, zoutoplossingen, minerale oliën, smeer- en brandstoffen en tegen veel oplosmiddelen (kleurveranderingen kunnen wel optreden).

Bij belasting van epoxygebonden materialen door UV-licht geldt in het algemeen dat er rekening gehouden moet worden met kleurverandering.

Type materiaal

- 2-componenten gepigmenteerde EP massa
- hoge chemische resistentie
- taai-elastisch en slijtvast
- vergeeld door UV belasting
- zonder oplosmiddelen
- teer vervangende grondstoffen

Gestelde eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet droog (bij beton vochtgehalte < 4%) en absorberend zijn en mag geen cementschil, losse delen of substanties bevatten die de hechting negatief beïnvloeden (oliën, vetten, etc.). De potentiële hechtingssterkte van de voorbehandelde ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn. Ondergronden die met olie, vet of met wasachtige producten vervuild zijn, moeten d.m.v. stralen of frezen tot op het gezonde beton gesaneerd worden. Bewegende scheuren in de ondergrond moeten worden dichtgezet.

Bij gladde, dichte of cementrijke ondergronden (sinterlaag) moet de ondergrond worden gestraald (Blastrac stralen) en wel zodanig dat het oppervlak van de aanwezige kiezels bloot komt te liggen.

Na het stralen dient de voorbehandelde ondergrond goed schoon en stofvrij

gemaakt te worden.

Ondergronden die bestaan uit staal en aluminium mogen geen corrosieproducten en/of andere verontreinigingen bevatten. Het verdient de voorkeur om het hele oppervlak te stralen (Sa 2,5) en het oppervlak binnen 3 uur na het stralen te behandelen met een geschikte hechtpriemer.

Mengen van het materiaal

De grootte van de verpakking van de componenten A en B komt overeen met de mengverhouding 7 : 1 (gewichtsdelingen).

Direct voor het aanbrengen van de gietmassa moet component B volledig bij component A worden gevoegd en vervolgens met een langzaam lopende boormachine (maximaal 300 omwentelingen per minuut) tenminste 3 minuten grondig en zonder luchtinsluiting worden gemengd, totdat een homogene massa is verkregen.

Tijdens het mengen moet erop gelet worden, dat het materiaal dat zich tegen de wand en op de bodem van de verpakking bevindt, ook goed gemengd wordt. Na het mengen moet het materiaal in een schoon vat overgegoten worden, waarbij de laatste materiaalresten uit de verpakking geschraapt dienen te worden. Meng het materiaal vervolgens nogmaals 2 minuten.

Het materiaal is makkelijker te mengen en te verwerken, wanneer bij lage omgevingstemperaturen de beide componenten verwarmd worden.

Bij hoge temperaturen moet de verpakking koel bewaard worden, om te voorkomen dat de verwerkingstijd te kort wordt.

Verwerkingstijd

De verwerkingstijd van PoxyProtect is bij 20°C ± 45 -55 minuten.

De verwerkingstijd en de doorhardingsnelheid is afhankelijk van:

- temperatuur van het materiaal
- temperatuur van de ondergrond
- laagdikte van de coating
- hoeveelheid aangemaakt materiaal

PoxyProtect

Epoxy beschermingssysteem

Opbouw beschermingssysteem

Op de droge, voorbehandelde minerale ondergrond kan direct het aange-
maakte materiaal aangebracht worden.
Aanbrengen van het materiaal kan
gedaan worden d.m.v. kwasten, rollen of
spuiten.

Voor het realiseren van een voldoende
dikke laag met een homogene opbouw
qua dikte dient altijd een tweede
arbeidsgang plaats te vinden. De tweede
laag dient binnen de aangegeven over-
lagingstijd aangebracht te worden.
Wanneer dit niet mogelijk is moet de
eerste laag bijvoorbeeld d.m.v. schuren
opgeruwd te worden.

Materiaalverbruik

Het materiaalverbruik is afhankelijk van
de aan te brengen laagdikte. Per mm
laagdikte is het materiaalverbruik onge-
veer 1,4 kg/m².

Globaal kan het volgende verbruik
aangehouden worden.
Stalen ondergronden:
± 300 – 400 g/m² per arbeidsgang
Betonnen ondergronden:
± 400 – 500 g/m² per arbeidsgang

Uithardingstijden

Na ± 12 – 16 uur	beloopbaar
Na ± 1 dag	mechanisch belastbaar
Na ± 7 dagen	chemisch belastbaar

Reiniging

Bij elke langere werkonderbreking of bij
het beëindigen van de werkzaamheden
moet het gereedschap worden gereinigd
met EP Cleaner.
Tijdens het reinigen moet voor voldoende
ventilatie worden gezorgd

Technische gegevens

Type materiaal	2-comp. epoxy, gepigmenteerd, gevuld, zonder oplosmiddelen
Dichtheid (20°C)	± 1,37 kg/l
Viscositeit (25°C)	comp. A: 5.000 – 8.000 mPa.s comp. B: 50 – 150 mPa.s
Verbruik	stalen ondergronden: ± 300 – 400 g/m ² per arbeidsgang Betonnen ondergronden: ± 400 – 500 g/m ² per arbeidsgang
Vaste stof gehalte	100%
Mengverhouding	7 : 1 gewichtsdelen (5 : 1 volumedelen)
Kleur	grijs
Verwerkingstijd	10°C: 90 – 110 minuten 20°C: 45 – 55 minuten 30°C: 22 – 28 minuten
Verwerkingstemp.	Min. 10°C; max. 30°C (optimaal tussen de 15-25°C) <i>De oppervlakttemperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen. Maximale relatieve luchtvochtigheid 80%.</i>
Shore A hardheid	≥ 80
Hechtsterkte	> 2,5 N/mm ² (breuk in beton)
Opslag	Koel, droog en vorstvrij opslaan.
Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden houdbaar in een goed gesloten verpakking.

Veiligheidsmaatregelen

Bij de verwerking van PoxyProtect moeten de Arbo veiligheidsvoorschriften
aan de bedrijfsvereniging en de E.G. veiligheidsvoorschriften van de produ-
cent in acht worden genomen.

Wachttijd tussen de arbeidsgangen

PoxyProtect is na onderstaande tijden te overlagen.

30°C:	minimaal 6 – 8 uur	maximaal 12 uur
20°C:	minimaal 12 – 16 uur	maximaal 24 uur
10°C:	minimaal 24 – 36 uur	maximaal 48 uur

De inhoud van dit productblad is naar beste kennis en kunde bepaald op basis van laboratorium omstandigheden. Eigenschappen en eindresultaat van het verwerkte product worden niet gegarandeerd aangezien Grouttech niet verantwoordelijk is voor de applicatie en wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke toepassings- en werkomstandigheden ter plaatse. Wijzigingen in dit productblad worden u niet automatisch verstrekt.

Op dit productblad zijn de Algemene Voorwaarden Grout Techniek B.V. 2017 van toepassing: <http://www.grouttech.eu/nl/info/41-algemene-voorwaarden.html>



GROUTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be