



PoxyProtect

Système de protection époxy

Domaines d'application et propriétés du produit

Le Grouttech PoxyProtect est un enduit bicomposant, pigmenté et chargé, de faible viscosité, sans solvant, destiné aux surfaces horizontales et éventuellement verticales. Le produit est à base de résine époxy et contient des matières premières substitutives du goudron, et possède pour cette raison une résistance chimique extrêmement élevée. L'application du produit sur les supports en béton et en acier les protège fortement contre la corrosion chimique. À l'état durci, le Grouttech PoxyProtect possède une élasticité très fortement caoutchouteuse et une résistance élevée à l'usure. Le Grouttech PoxyProtect peut être appliqué pour constituer une couche d'usure sur les ponts en bois, pour protéger les estacades à hauteur des lignes de flottaison et pour toute une variété de constructions en acier et en béton qui, de quelque manière que ce soit, doivent être protégées contre les contraintes mécaniques et la corrosion chimique. Le produit est en outre approprié à protéger le béton bitumeux/asphalte coulé, à condition qu'une couche suffisante de pierraille soit présente pour assurer l'adhérence. Le Grouttech PoxyProtect a été développé et est composé de façon à pouvoir être appliqué directement, donc sans utilisation de primaire, sur les supports minéraux dont la teneur en humidité est inférieure ou égale à 4 %. Afin de garantir que la couche ait une épaisseur et une homogénéité suffisantes, il est nécessaire d'appliquer le produit en 2 couches successives. À l'état durci, le produit résiste à l'eau de pluie, de mer et d'égout, à de nombreuses bases, aux acides dilués, aux solutions salines, aux huiles minérales, aux lubrifiants et aux carburants et à de nombreux solvants (des modifications de couleurs peuvent se produire). En général, il faut tenir compte avec la possibilité qu'en cas d'exposition aux UV les matériaux à base d'époxy peuvent changer de couleur.

Type de produit

- enduit bicomposant pigmenté
- haute résistance aux produits chimiques
- élasticité caoutchouteuse et résistant à l'usure
- jaunit à l'exposition aux UV
- sans solvant
- matières premières substitutives du goudron

Exigences imposées au support

Le support doit être sec (teneur en humidité du béton < 4 %) et absorbant, et ne doit pas comporter de laitance, de parties détachées ou de substances ayant un effet négatif sur l'adhérence (huiles, graisses, etc.) La résistance d'adhérence potentielle du support prétraité doit être au minimum de 1,5 N/mm². Les supports souillés d'huile, de graisse ou de produits cireux doivent être traités par sablage ou fraisage, jusqu'au béton sain. Les fissures mobiles dans le support doivent être colmatées. Les supports lisses, étanches et riches en ciment (carbonate de calcium) doivent toujours être rendus rugueux par sablage. Les supports constitués d'asphalte coulé doivent être légèrement sablés sans formation de poussière (préparation de surface Blastrac), de sorte que la surface du gravier présent soit mise à nu. Après le sablage, le support prétraité doit être bien nettoyé et dépoussiéré. Les supports en acier et en aluminium ne doivent pas comporter de produits de corrosion et/ou d'autres souillures. Il est recommandé de sabler (Sa 2,5) toute la surface à

enduire et de la traiter avec une primaire d'adhérence dans les 3 heures qui suivent le sablage.

Mélange du produit

Les emballages des composants A et B correspondent à un rapport de mélange de 7 : 1 (en poids). Immédiatement avant l'application de l'enduit à couler, le composant B doit être intégralement ajouté au composant A et les deux composants doivent être malaxés à l'aide d'une perceuse à faible régime (300 tours par minute maximum) pendant au moins 3 minutes, sans inclusion d'air, jusqu'à obtention d'une masse homogène. Au cours du mélange, veiller à ce que le produit qui se trouve sur les rebords et au fond de l'emballage soit aussi bien pris dans le mélange. Après le mélange, le produit doit être transvasé dans un récipient propre en veillant à ne pas laisser de restes de produit dans l'emballage. Mélanger ensuite le produit pendant encore 2 minutes. Lorsque la température ambiante est basse, le produit est plus facile à mélanger et à mettre en œuvre après que les deux composants ont été réchauffés. Lorsque la température est élevée, l'emballage doit être maintenu au frais afin d'éviter que la durée pratique d'utilisation ne devienne trop courte.

Durée pratique d'utilisation

La durée pratique d'utilisation de PoxyProtect à 20 °C est de ± 45 - 55 minutes. La durée pratique d'utilisation et la vitesse de durcissement complet dépendent de

- la température du produit
- la température du support
- l'épaisseur du revêtement
- la quantité de produit préparé

Constitution du système de protection

Le produit préparé peut être appliqué directement sur le support minéral prétraité et sec. L'application du produit peut être effectuée à la brosse, au rouleau ou par pulvérisation. Pour

PoxyProtect

Système de protection époxy

obtenir une couche suffisamment épaisse et de constitution homogène dans toute l'épaisseur, il est toujours nécessaire d'appliquer le produit en deux couches successives. La seconde couche doit être appliquée dans le délai indiqué. Lorsque cela n'est pas possible, la première couche doit être rendue rugueuse, par exemple par ponçage, avant application de la seconde couche.

Consommation de produit

La consommation de produit dépend de l'épaisseur de la couche à appliquer. Par mm d'épaisseur de couche, la consommation de produit est d'environ 1,4 kg/m². Globalement, la consommation indiquée ci-après peut être prise en considération. Supports en acier : ± 300 – 400 g/m² par couche
Supports en béton : ± 400 – 500 g/m² par couche

La consommation d'une couche d'usure avec PoxyProtect dépend de l'épaisseur de la couche. L'épaisseur dépend de la taille du granulats de saupoudrage. Consommation moyenne du matériel: Primer PoxyProtect 300 – 400 gr/m²
Couche d'usure ± 1,8kg/m²/mm d'épaisseur
Rapport de mélange PoxyProtect Slurry: PoxyProtect : Filler EP Slurry = 2:1 à 1:1
Matériel de saupoudrage suivant taille des granulats (voir table).

Temps d'attente entre les couches

PoxyProtect peut être recouvert après les temps d'attente suivants :
30 °C : au minimum 6 – 8 heures au maximum 12 heures
20 °C : au minimum 12 – 16 heures au maximum 24 heures
10 °C : au minimum 24 – 36 heures au maximum 48 heures.

Caractéristiques techniques

Type de produit	époxy, bicomposant, pigmenté, chargé, sans solvant.
Masse volumique	20°C ± 1,37 kg/l
Viscosité (25°C)	comp. A: 5.000 – 8.000 mPa.s comp. B: 50 – 150 mPa.s
Consommation	supports en acier: ± 300 – 400 g/m ² par couche supports en béton: ± 400 – 500 g/m ² par couche
teneur en matière sèche	100%
Rapport de mélange	7 : 1 gewichtsdelen (5 : 1 volumedelen)
Couleur	gris
Durée pratique d'utilisation	10°C: 90 – 110 minutes 20°C: 45 – 55 minutes 30°C: 22 – 28 minutes
Température de mise en œuvre.	Min. 10°C; max. 30°C (optimum 15-25°C) <i>La surface du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Humidité relative maximale 80%.</i>
Dureté Shore D	≥ 80
Résistance d'adhérence	> 2,5 N/mm ² (rupture dans le béton)
Stockage	Entreposer dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel.
Durée de conservation	Au moins 12 mois dans un emballage bien fermé.

Durée de durcissement

Après ± 18 heures: Circulation piétonne
Après ± 3 jours: Résistance mécanique
Après ± 7 jours: Résistance chimique

Nettoyage

Lors de chaque interruption prolongée de travail ou à la fin des travaux, les outils doivent être nettoyés avec de l'EP Cleaner. Au cours du nettoyage, veiller à disposer d'une ventilation suffisante.

Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de PoxyProtect, les prescriptions de sécurité au travail de l'association sectorielle et les prescriptions de sécurité CE du fabricant doivent être respectées.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be