



EN 13813  
Screed material and floor  
screeds - Screed materials -  
Properties and requirements

## Domaines d'application et propriétés du produit

Le Grouttech FloorCoat Rapid est un revêtement résineux polyuré sans solvants, pigmenté et charge à 2 composants et à durcissement rapide pour des surfaces horizontales et verticales. Le Grouttech FloorCoat Rapid a une viscosité basse et est très facile à appliquer au rouleau. Pour des grandes surfaces le Grouttech FloorCoat Rapid peut être projeté.

Le Grouttech FloorCoat Rapid est appliqué sur des surfaces en béton, chape, acier etc. sollicitées mécaniquement et chimiquement. Le revêtement résiste en état durci à différents produits chimiques comme des acides (dilués), des produits basiques, différents huiles, solvants (les chargements de couleur sont possibles) etc.

Le Grouttech FloorCoat Rapid peut être appliqué dans des réservoirs chimiques, des places de stockage d'accus, des bacs de calamités, des ponts de chargement au élévateurs à fourches et à tous les autres endroits dans l'industrie chimique et alimentaire ou une haute résistance chimique est exigée.

Le produit est en outre particulièrement approprié au revêtement de balcons, de galeries et d'autres surfaces qui doivent très rapidement pouvoir être rouvertes au public après les travaux.

Du fait de sa résistance élevée aux plastifiants qui peuvent exsuder des pneus, le produit convient également aux garages et aux parkings.

L'exposition aux UV n'entraîne pas la décoloration du produit et les propriétés mécaniques de Grouttech FloorCoat Rapid restent garanties.

## Type de produit

- Coating 2-composants polyuré pigmenté
- Sans solvants
- Bon pouvoir couvrant
- Durcissement très rapide
- Peut être utilisé dans les lieux de fabrication de produits alimentaires
- Résiste aux contraintes chimiques et mécaniques
- Résiste aux plastifiants

## Conditions du support

Le support doit être sain et plan, propre, sécher (< 4% d'humidité résiduelle) et exempt de toutes substances non adhérentes, laitance, huile et graisses. Toute particule mal adhérente doit être éliminée.

Les résistances minimales d'adhérence doivent être > 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Le support contenant des huiles, graisses, etc. doit être sablé ou fraisé afin d'obtenir un support sain. Toute fissure doit être traitée et remplie. Pour les surfaces lisses un ponçage sera nécessaire afin d'obtenir une surface rugueuse.

Si le FloorCoat Rapid est appliqué sur un primaire, traitez le support comme stipulé dans la fiche technique du primaire.

## Préparation du mélange

La contenance de l'emballage des composants séparés A et B correspondent aux proportions de mélange 5:2 (proportion en poids).

Des deux composants, prendre les mêmes quantités (ou poids) sinon mélanger des emballages entières.

Verser les composants dans un récipient et mélanger intensivement pendant

# FloorCoat Rapid

## Revêtement polyuré

2 minutes.

Pendant le mélange faire attention de bien mélanger le produit aux bords et au fond du récipient.

Le produit mélangé doit être versé dans un autre récipient propre. Ajoutez le charge éventuelle et mélanger encore pendant une minute.

## Durée Pratique d'Utilisation (D.P.U.)

La durée pratique d'utilisation du FloorCoat Rapid est à 20°C ± 20-30 minutes. La durée pratique d'utilisation et de durcissement dépendent de:

- la température du produit
- la température du support
- l'épaisseur de la couche

## Conditions de mise en œuvre

Pendant l'application, la température du produit, de l'environnement et du support doit se situer entre 8 °C et 30 °C. La température du support doit en outre être 3 °C au-dessus du point de rosée. L'humidité relative maximale de l'air doit être de 80 %. Pour éviter la formation de boursofflures au cours du durcissement, il est conseillé d'appliquer le produit à une température constante ou décroissante. Au cours du durcissement du produit appliqué, veiller à protéger celui-ci contre l'eau.

## Édification du système de revêtement

Un apprêt doit être appliqué, en fonction du type et de la condition du support. Il n'est pas nécessaire d'appliquer un apprêt époxyde sur un support en béton sec et prétraité.

Pour obtenir un effet antidérapant, la couche d'apprêt ou la première couche de revêtement appliquée au rouleau peut être saupoudrée de sable quartzique séché au feu.

Après le durcissement de l'apprêt et l'élimination de l'excédent éventuel de sable quartzique, appliquer FloorCoat Rapid avec un rouleau pour résine époxyde. Lorsque la première couche n'est plus collante, il est possible d'appliquer une seconde couche de

# FloorCoat Rapid

## Revêtement Polyuré

### FloorCoat Rapid.

Lorsqu'aucun apprêt n'est appliqué, la première couche de FloorCoat Rapid peut être saupoudrée de sable quartzique pour l'obtention d'un effet anti-dérapant.

Lorsqu'une couche supérieure pourvue d'une structure est désirée, il est possible d'ajouter 1 à 2 % d'agent thixotrope à la dernière couche de FloorCoat Rapid. Il est alors nécessaire de réaliser un essai au préalable.

L'application sur des surfaces horizontales est facile et s'effectue par versement du produit mélangé, répartition au moyen d'une raclette en caoutchouc et passage au rouleau à poils courts pour résine époxyde. Pour les surfaces plus importantes, veiller à ce que les chevauchements soient réalisés humide sur humide, afin d'éviter les différences de coloration et les accentuations de relief.

### Consommation

La consommation de produit dépend du système de revêtement à appliquer, de la structure du support et de l'épaisseur de la couche à appliquer.

La consommation moyenne de produit sur un support lisse est de  $\pm 200 - 350$  g/m<sup>2</sup> par étape de travail.

### Système et couches successives du coating

Dépendamment du type et de la condition du support un primaire doit être appliqué. Sur un support préparé et sec en béton il n'est pas nécessaire d'utiliser un primaire en époxy. Sur un support métallique on peut directement appliquer le FloorCoat Rapid après le sablage, ou au plus tard après 5 heures sans utiliser de primaire. Pour obtenir un effet anti-dérapant on peut saupoudrer le primaire ou la première couche de coating roulé avec du sable de quartz sec. Après le durcissement du primaire et l'enlèvement de l'excédent du sable de quarts on peut appliquer le FloorCoat Rapid au rouleau époxy.

Appliquer la deuxième couche de FloorCoat Rapid quand la première

### Discriptions techniques

Type de produit	Coating roulé Polyuré à 2-comp. pigmenté et charge, sans solvants
Couleur	comp. A: coloré comp. B: transparent
Proportion de mélange	5 : 2 parties poids
Couleurs standard	Couleurs standard (série RAL 7000); Autres couleurs sur demande
Contenu solide	100%
Viscosité (25°C)	comp. A: 1.400 - 2.100 mPa·s comp. B: 400 - 600 mPa·s
Viscosité de mélange	$\pm 2.000$ mPa·s
Densité (23°C)	1,16 kg/l
Consommation	250 - 400 g/m <sup>2</sup> par couche.
Temps de traitement	10°C: $\pm 30 - 40$ minutes 20°C: $\pm 20 - 30$ minutes 30°C: $\pm 10 - 15$ minutes
Temps de superposition	10°C: après max. 48 uur 20°C: après max. 24 uur 30°C: après max. 12 uur
Durcissement complet	10°C: 10 jours 20°C: 7 jours 30°C: 3 jours
Température d'utilisation	5°C à 35°C
Contenu emballages	5 kg & 10 kg
Stockage et conservation	Au frais, au sec et protégé du gel. Se conserve au moins 12 mois dans son emballage bien fermé.

couche ne colle plus.

Quand on n'utilise pas de primaire la première couche de FloorCoat Rapid peut être saupoudrée avec du sable de quarts pour obtenir un effet anti-dérapant.

Pour réaliser une surface lisse on peut appliquer le FloorCoat Rapid avec charge sur une surface plane (éventuellement à enduire) en 1 couche à la spatule crantée n°10.

### Consommation du produit

La consommation du produit dépend du type d'application du FloorCoat Rapid, la structure du support et de l'épaisseur de la couche.

La consommation moyenne de trois systèmes possibles sont comme suit:

### Temps d'attente entre les phases de travail

A 20°C après  $\pm 45-60$  minutes (estimant une consommation de  $\pm 300$  g/m<sup>2</sup>) la couche suivante peut être appliquée. Les températures élevées raccourcissent, les températures basses prolongent la durée d'attente entre les stades de travail.

Le temps intervalle entre deux couches (sans traitement de la couche précédente) est là 20°C maximal 24 heures.

# FloorCoat Rapid

## Revêtement polyuré

### Temps de durcissement

Après ± 45-60 minutes    circulation pédestre  
Après ± 2-3 heures:       sollicitation mécanique

### Rinçage

Lors d'une longue interruption de travail ou à la fin des travaux, nettoyer les outils avec le EP Verdunner.  
Ventiler suffisamment le local lors de l'utilisation du EP Verdunner.

### Mesures de sécurité

Avec l'emploi du FloorCoat Rapid, respecter les prescriptions de sécurité de l'association des applicateurs de résines et les prescriptions de sécurité CE du fabricant.

### Rapports d'essai

Rapports d'essai disponibles sur demande.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



**GROUTTECH**

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail [info@grouttech.nl](mailto:info@grouttech.nl) • [www.grouttech.nl](http://www.grouttech.nl)  
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail [info@grouttech.be](mailto:info@grouttech.be) • [www.grouttech.be](http://www.grouttech.be)