



EN 13813
Screed material and floor screeds – Screed materials
Properties and requirements

EP Coating HCR

Epoxycoating

Toepassingsgebieden en materiaaleigenschappen

Grountech EP Coating HCR is een oplosmiddelvrije, gepigmenteerde, 2-componenten coating met een hoge chemische resistentie. Grountech EP Coating HCR heeft een hoog vaste stofgehalte en is eenvoudig te verwerken. Het materiaal moet verwerkt worden als rolcoating.

Grountech EP Coating HCR wordt toegepast voor chemisch en mechanisch belaste ondergronden die bestaan uit bijvoorbeeld beton, cementdekvloeren, etc. Grountech EP Coating HCR is in uitgeharde toestand goed bestand tegen chemicaliën, zoals vliegtuigbrandstof, huisbrandolie, dieselolie, motoren- en machine-oliën, verdunde zuren en logen en dooizouten.

Daarnaast is het materiaal bestand tegen een veelvoud van oplosmiddelen. Kleurveranderingen kunnen wel optreden.

Kiwa GmbH Polymer Institut heeft onderzoek uitgevoerd naar de chemische resistentie. Dit testrapport is op aanvraag beschikbaar.

Bij UV belasting treedt een lichte vergeling en verkrijting van het materiaal op, wat echter de mechanische eigenschappen niet beïnvloedt.

Grountech EP Coating HCR kan ook als gepigmenteerde verzegeling bij de EP LevelCoat toegepast worden, wanneer deze vol-en-zat ingestrooid zijn met bijvoorbeeld kwartszand.

Voor het samenstellen van een gietvloer kan 30 - 50 % vulstof van de EP Coating HCR toegevoegd worden.

Type materiaal

- 2-componenten gepigmenteerde epoxy coating
- hoog chemisch resistent
- Kiwa testrapport aanwezig
- zonder oplosmiddelen
- mechanisch en chemisch te belasten
- groot aantal RAL kleuren
- vloeistofdicht

Gestelde eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet droog (vochtgehalte < 4%) en absorberend zijn en mag geen cementhuid, losse delen of substanties bevatten die de hechting negatief beïnvloeden (oliën, vetten, etc.). Bij vochtige ondergronden (> 4% vocht) moet gebruik gemaakt worden van een specifieke primer. De potentiële hechtsterkte van de voorbehandelde ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn.

Ondergronden die met olie, vet of met wasachtige producten vervuild zijn, moeten d.m.v. stralen of frezen tot op het gezonde beton gesaneerd worden. Bewegende scheuren in de ondergrond moeten worden dichtgezet.

Bij gladde, dichte of cementrijke ondergronden (sinterlaag) moet de ondergrond altijd d.m.v. stralen opgeruwd worden.

Bij het aanbrengen van EP Coating HCR op een bestaande laag moet het oppervlak voor het aanbrengen van een nieuwe laag, grondig ontvet en geschuurd worden.

Mengen van het materiaal

De grootte van de verpakking van de componenten A en B komt overeen met de mengverhouding 4 : 1 (gewichtsdelen).

Direct voor het aanbrengen van de coating moet component B volledig bij component A worden gevoegd en vervolgens met een langzaam lopende boormachine (maximaal 300 omwentelingen per minuut) tenminste 3 minuten grondig zonder luchtinsluiting worden gemengd, totdat een homogene massa is verkregen. Tijdens het mengen moet erop gelet worden, dat het materiaal dat zich tegen de wand en op de bodem van de verpakking bevindt, ook goed gemengd wordt. Na het mengen moet het materiaal in een schoon vat overgegoten worden, waarbij de laatste materiaalresten uit de verpakking geschraapt dienen te worden. Meng het materiaal vervolgens nogmaals 2 minuten. Het materiaal is makkelijker te mengen en te verwerken, wanneer bij lage omgevingstemperaturen de beide componenten verwarmd worden.

Verwerkingstijd

De verwerkingstijd van EP Coating HCR is bij 20°C ± 20 minuten.

De verwerkingstijd en de doorhardingsnelheid is afhankelijk van:

- temperatuur van het materiaal
- hoeveelheid aangemaakt materiaal
- temperatuur van de ondergrond
- laagdikte van de coating

Opbouw coatingsysteem

Op de droge, voorbehandelde ondergrond kan als primer Grountech 4270 T of EP MultiUse aangebracht worden. Direct na het aanbrengen van de grondering kan deze ingestrooid worden met kwartszand.

Na het uitharden van de grondering en het verwijderen van het overtollige kwartszand kan de EP Coating HCR met een epoxyroller aangebracht worden. Voor het realiseren van een optimaal

EP Coating HCR

Epoxycoating

eindresultaat moet de EP Coating HCR, binnen 15 minuten na het aanbrengen van de laatste laag, in één richting en overlappend met een 50 cm brede epoxyroller (zonder extra materiaal) nagerold worden.

Indien de ondergrond ruw is, is het aan te bevelen om eerst het oppervlak uit te vlakken met EP SkimCoat.

Materiaalverbruik

Het materiaalverbruik is afhankelijk van de structuur van de ondergrond en van de aan te brengen laagdikte. Het gemiddelde materiaalverbruik als rolcoating is $\pm 350 - 500 \text{ g/m}^2$ per arbeidsgang. Voor het verbruik bij de verschillende ondergronden zie de tabel met technische gegevens.

Wachttijd tussen de arbeidsgangen

Bij 20°C kan na 8 - 12 uur een volgende laag aangebracht worden. Hoge temperaturen verkorten, lage temperaturen verlengen de wachttijd tussen twee arbeidsgangen.

Uithardingstijden

Na ± 24 uur: beloopbaar
Na ± 2 dagen: mechanisch belastbaar
Na ± 7 dagen: chemisch belastbaar

Reiniging

Bij elke langere werkonderbreking of bij het beëindigen van de werkzaamheden moet het gereedschap worden gereinigd met EP/PU Cleaner. Tijdens het reinigen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd.

Technische gegevens

Type materiaal	2-comp. chemisch resistente epoxy coating, gepigmenteerd, hoog gevuld, zonder oplosmiddelen	
Dichtheid (20°C)	$\pm 1,63 \text{ kg/l}$	
Viscositeit (25°C)	component A:	$\pm 1.250 - 1.900 \text{ mPa.s}$
	component B:	$\pm 210 - 320 \text{ mPa.s}$
Mengverhouding	4 : 1 gewichtsdelen 2,45 : 1 volumedelen	
Vaste stof gehalte	100 % m/m	
Kleuren	groot aantal RAL kleuren	
Verwerkingstijd	30°C $\pm 10-15$ minuten 20°C $\pm 15-20$ minuten 10°C $\pm 25-30$ minuten	
Materiaalverbruik	gladde ondergronden $350 - 500 \text{ g/m}^2$ ruwe ondergronden $500 - 800 \text{ g/m}^2$	
Verwerkingstemp.	minimaal 10°C (optimaal tussen de 15 - 25°C) <small>De oppervlaktemperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen. Maximale luchtvochtigheid 80%.</small>	
Overlagingstijden	30°C minimaal 4 - 8 uur; maximaal 12 uur 20°C minimaal 8 - 12 uur; maximaal 24 uur 10°C minimaal 16 - 24 uur; maximaal 48 uur	
Uithardingstijden (volledige belasting)	30°C - 3 dagen 20°C - 7 dagen 10°C - 10 dagen	
Hechtsterkte	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (breuk in beton)	
Shore D hardheid	> 80	
Verpakkingsgrootte	10 kg & 30 kg	
Opslag en houdbaarheid	Koel, droog en vorstvrij opslaan. Minimaal 1 jaar houdbaar in een goed gesloten verpakking.	

Veiligheidsmaatregelen

Bij de verwerking van EP Coating HCR moeten de Arbo-veiligheidsvoorschriften van de bedrijfsvereniging en de E.G.-veiligheidsvoorschriften van de producent in acht worden genomen.

De inhoud van dit productblad is naar beste kennis en kunde bepaald op basis van laboratorium omstandigheden. Eigenschappen en eindresultaat van het verwerkte product worden niet gegarandeerd aangezien Grouttech niet verantwoordelijk is voor de applicatie en wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke toepassings- en werkomstandigheden ter plaatse. Wijzigingen in dit productblad worden u niet automatisch verstrekt.

Op dit productblad zijn de Algemene Voorwaarden Grout Techniek B.V. 2017 van toepassing: <http://www.grouttech.eu/nl/info/41-algemene-voorwaarden.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be