

MetalPrimer Special

Primaire

Domaines d'application et caractéristiques des matériaux

Grottech MetalPrimer Special est à la fois un enduit de protection extrêmement efficace contre la corrosion (classe de corrosion C3 à C5) et une primaire d'accrochage pour support métalliques. MetalPrimer de Grottech s'applique en outre sur les supports qui intègrent des éléments métalliques (par exemple des profilés de dilatation, des profilés d'extrémité pour chapes en ciment, etc.) ou sur les supports en fer, en acier, en acier galvanisé à chaud, aluminium existant (> 1 an) et avec inoxydable.

Grottech MetalPrimer Special peut être appliqué sur les éléments de construction destinés à être enduits de systèmes de revêtement Grottech, comme les transitions et passages de portes ou de portails, les rigoles d'écoulement, les ponts métalliques, l'acier dénudé des armatures et toute autre pièce en acier.

Grottech MetalPrimer Special est un matériau en phase aqueuse, à base de copolymères d'acrylates et de styrène et de phosphate de zinc, qui offre une protection anticorrosion adéquate sur les métaux. Après application de Grottech MetalPrimer Special, n'importe quel système de revêtement Grottech peut être apposé.

Le produit est de couleur blanche et s'applique par étalement, au rouleau ou glicer.

Type de produit

- Primaire d'adhérence monocomposant
- Sans solvants
- Anticorrosion
- Résistant au stress UV
- Parfaites propriétés d'adhérence
- Adhère à diverses variétés d'acier
- Une excellente durabilité extérieure

Préparation du support

Le support doit être propre, sec, portant, et ne doit pas comporter des substances ayant un effet négatif à l'adhérence, comme des huiles, graisses, et cætera.

Pour l'application sur des surfaces en acier (degré de propreté Sa 2½), il est nécessaire de procéder préalablement à un sablage. Si cela n'est pas possible, il est indispensable d'éliminer toute trace de rouille manuellement ou à l'aide d'une machine (degré de propreté ST 2).

Pour des surfaces galvanisées, la couche de zinc doit être éliminée entièrement, après quoi, la surface doit être nettoyée avec un produit dégraissant. Les surfaces en aluminium ou en acier noble doivent être dégraissées et rendues rugueuses manuellement ou à la machine. Il est conseillé de procéder à un test, car il existe une grande diversité de sous-couches.

L'aluminium doit être nettoyé avec de l'acide sulfurique à 10 % ; cuivre avec 10% d'acide chlorhydrique et rincer à l'eau.

Préparation du mélange

Le matériau est fourni prêt à l'emploi. Il est important de bien mélanger le produit avant emploi. L'application peut se faire aussi bien manuellement (à l'aide d'un rouleau) que par pulvérisation sans air (pression 150-180 bar; orifice de la buse : 013-015). Lorsque le matériau est pulvérisé, un ajout d'eau de 3 % maximum peut être effectué.

Consommation

La consommation en matériau dépend de la rugosité du support (après surfacage) et s'élève à $\pm 225 - 300 \text{ g/m}^2$. Sur les supports rugueux, il est recommandé d'appliquer une seconde couche fine de $\pm 150 - 200 \text{ g/m}^2$.

Temps de durcissement (20°C)

Après ± 1 heure : hors poussière

Après 2 heures minimum, MetalPrimer peut être recouvert.

La durée de séchage est fortement influencée par la température et l'hygrométrie ambiantes.

Nettoyage

À chaque interruption plus ou moins longue ou à la fin des travaux, nettoyer les outils avec de l'eau.

Mesures de sécurité

Lors de l'emploi du MetalPrimer Special, respecter les prescriptions de sécurité de la Loi sur les conditions de travail et les prescriptions de sécurité CE du fabricant.

MetalPrimer Special

Primaire

3.0106F

Descriptions techniques

Type de produit	1-comp. pont de liaison anti-corrosion sans solvant
Viscosité	30 - 50 P
Partie solide	parties en poids ± 51 % parties en volume de ± 43 %
Densité	$\pm 1,15$ kg/l
Couleur	blanche
Satin	brillant
Consommation	± 5 m ² / litre par couche (± 230 g/m ²)
Classe de corrosion C3	± 300 g/m ² (en 2 passes de travail)
Classe de corrosion C4	± 400 g/m ² (en 2 passes de travail)
Classe de corrosion C5	± 525 g/m ² (en 2 passes de travail)
Conditions de traitement	température d'au moins 10°C (optimale entre 12°C et 25°C) 3°C plus la température de condensation humidité relative max. 80%
Taux VOS	< 45 g/litre
Point d'éclair	n.a.
Nettoyage	eau
Stockage	Sec, frais et à l'abri du gel.
Conservation	Se conserve en conservation fermé au minimum 24 mois
Emballage	1 litres & 5 litres

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be