



EP Conduct LevelCoat HQ

Revêtement électroconducteur

Domaines d'application et caractéristiques du matériau

Le Grouttech EP Conduct LevelCoat HQ est un sol coulé autonivelant, sans solvant, pigmenté, électroconducteur, bicomposant, à base d'époxy. Le produit est destiné aux supports constitués de béton, de ciment, etc., qui subissent de fortes contraintes mécaniques.

Après durcissement, le Grouttech EP Conduct LevelCoat HQ est très résistant aux produits chimiques, tels que le : kérosène, le mazout, le diesel, les huiles pour moteurs et machines, les acides et bases dilués, les sels de dégivrage, etc.

Le produit doit être appliqué sur des sols où des charges électrostatiques pourraient présenter un danger ou entraîner des dommages, par exemple lors de la production de pièces électroniques, la production et le stockage de liquides inflammables, de substances présentant un risque d'explosion et de mélanges de gaz. Les caractéristiques électroconductrices sont toujours garanties.

Les sols sur lesquels le Grouttech EP Conduct LevelCoat HQ peut être, se trouvent par exemple dans les usines à gaz, les salles d'opération, les entrepôts de substances dangereuses, les dépôts de munitions, les centres d'informatique et les magasins gérés par ordinateur où des systèmes d'ascenseurs verticaux circulent sur des pneus en caoutchouc. Après durcissement, le Grouttech EP Conduct LevelCoat HQ peut supporter des chariots ascenseurs.

Le résultat final est totalement lisse, possède une élasticité ductile, est brillant et facile à nettoyer.

Type de matériau

- sol coulé époxy, bi-composant, électroconducteur
- le rapport de test KIWA concernant les propriétés électroconductrices est disponible
- Sans solvant
- autonivelant
- supporte les contraintes mécaniques et chimiques
- haute résistance à l'usure
- brillant
- facile à nettoyer

Exigences imposées au support

Le support doit être sec (< 4 % d'humidité) et absorbant, et doit être exempt de laitance, de fragments détachés ou de substances pouvant influencer négativement l'adhérence (huiles, graisses, etc.). La résistance potentielle d'adhérence doit être au moins de 1,5 N/mm².

Les supports souillés d'huiles, de graisses ou de substances cirieuses doivent être nettoyés par sablage ou fraisage jusqu'au béton sain. Les fissures mobiles présentes dans le support doivent être obturées.

Les supports lisses, non absorbants ou riches en ciment (couche de carbonate de calcium) doivent toujours être rendus rugueux par sablage.

Préparation du mélange

Le poids des emballages des composants séparés A et B correspond à un rapport de mélange de 3 : 1 (en poids).

Ajouter la totalité du composant B au composant pigmenté A, et mélanger pendant ± 2 minutes. Transvaser ensuite le mélange dans un seau ou une cuve propres, et mélanger ensuite jusqu'à obtenir une masse homogène. Au cours du mélange veiller à ce que le matériau qui se trouve sur la paroi et au fond du récipient soit également bien pris dans le mélange. À basse température ambiante basse, le mélange et la mise en œuvre du matériau sont plus faciles lorsque les deux composants ont été réchauffés. À haute température ambiante les emballages doivent être conservés au frais, afin d'éviter que la durée pratique d'utilisation ne soit trop courte.

Durée Pratique d'Utilisation

La durée pratique d'utilisation d'EP Conduct LevelCoat HQ est de 30 à 40 minutes à 20 °C.

La durée pratique d'utilisation et la vitesse de durcissement dépendent de :

- la température du matériau
- la température du support

Réalisation du système de revêtement

L'apprêt EP MultiUse doit être appliqué sur le support prétraité. Lorsque la surface du support n'est pas entièrement plane, une couche d'égalisation d'EP MultiUse SkimCoat doit être appliquée sur l'apprêt. Après durcissement de l'EP MultiUse SkimCoat, le support doit être contrôlé les éventuelles irrégularités présentes doivent être éliminées, par exemple par polissage de la surface. Les irrégularités sur le support doivent toujours être éliminées, car elles peuvent avoir un effet négatif sur la conductivité de l'EP Conduct LevelCoat HQ.

Attention ! Les couches intermédiaires ne doivent pas être saupoudrées de sable quartz.

EP Conduct LevelCoat HQ

Revêtement électroconducteur

Ensuite, le ruban/fil de cuivre doit être appliqué sur les parties nettoyées (à l'acétone, par exemple). Les extrémités du ruban/fil de cuivre doivent être placées contre la paroi, à ± 30 cm de hauteur. Relier les extrémités entre elles (circuit fermé) ou les brancher directement à la terre.

Une couche de scellement EP Conduct Primer doit ensuite être appliquée au rouleau.

Lorsque, après le durcissement de l'EP Conduct Primer, la surface contient encore des impuretés, elle doit d'abord être poncée, puis nettoyée à l'aspirateur. Avant l'application d'EP Conduct LevelCoat HQ, mesurer la conductivité de l'EP Conduct Primer.

Appliquer ensuite une couche finale d'EP Conduct LevelCoat HQ à l'aide d'une spatule crantée, avec une consommation de 1,8 à 2,2 kg/m². Éventuellement, éliminer les bulles d'air à l'aide d'un rouleau hérisson.

Consommation

Apprêt époxy :	$\pm 300 - 400$ g/m ²
EP Conduct Primer :	$\pm 100 - 150$ g/m ²
EP Conduct LevelCoat HQ :	$\pm 1,8 - 2,2$ kg/m ²

Temps de durcissement

Après ± 16 heures :	praticable
Après ± 2 jours :	résiste aux contraintes mécaniques
Après ± 7 jours :	résiste aux contraintes chimiques

Nettoyage

Lors de chaque interruption prolongée de travail ou à la fin des travaux, nettoyer les outils avec EP Cleaner.

Caractéristiques techniques

Type de produit	époxy bicomposant, électroconducteur, pigmenté, sans solvant
Viscosité (25 °C)	composant A : $\pm 5\ 000 - 7\ 000$ mPa.s composant B : $\pm 130 - 190$ mPa.s
Couleur	diverses couleurs RAL
Masse spécifique (20 °C)	$\pm 1,47$ kg/l
Rapport de mélange	3 : 1 (en poids) 1,96 : 1 (en volume)
Teneur en solides	± 100 %
Durée pratique d'utilisation	30 °C : $\pm 15 - 20$ minutes 20 °C : $\pm 30 - 40$ minutes 10 °C : $\pm 50 - 70$ minutes
Température d'utilisation	10 °C - 30 °C <small>La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.</small>
Temps entre les couches	30 °C : min. 8 - 12 heures ; max. 12 heures 20 °C : min. 12 - 20 heures ; max. 24 heures 10 °C : min. 24 - 36 heures ; max. 24 heures
Temps de durcissement	30 °C : 3 jours 20 °C : 7 jours 10 °C : 10 jours
Temps d'application (20°C)	± 25 minutes
Température d'application	minimum 10 °C (optimal entre 15 - 25 °C) <small>Température minimale du support est de 3°C plus élevée que la température de rosée.</small>
Résistance surface/terre	R _E Système < 10 ⁹ Ω DIN IEC 61340-4-1 : 2004 ; appareil de mesure : Metrisko 3000
Résistance chaussures/sol	7,5.10 ⁵ ≤ R _g ≤ 3,5.10 ⁷ Ω DIN IEC 61340-4-1 : 2004 ; appareil de mesure : Metrisko 3000
Essai de marche	< 100 V (DIN IEC 61340-4-1 : 2004) appareil de mesure : voltmètre
Emballage	ensemble de 30 kg
Stockage	Entreposer au frais, au sec et à l'abri du gel.
Conservation	Au moins 1 an dans un emballage bien fermé.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUITECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be