



Accelerator Zero 21

Accélérateur de séchage

Domaines d'application

Le Accelerator Zero 21 est un adjuvant liquide, qui se rajoute à un mélange destiné à la réalisation de chapes en ciment à séchage rapide. L'addition de Accelerator Zero 21 augmente les propriétés mécaniques de la chape. Le Accelerator Zero 21 est utilisé comme additif pour la pose de:

- chapes adhérentes
- chapes flottantes
- chapes sur chauffage sol
- chapes en espaces humides
- chapes situées à l'extérieur

Type de produit

- Additif 1-comp. liquide
- Réduit le facteur eau sur ciment
- Effet hydrophobe de système de pores capillaires
- Augmente la résistance à la flexion par l'ajout de polymères
- Réduction de l'épaisseur de la chape jusqu'à un minimum de 35 mm
- Réduit le temps de séchage
- Facile à mélanger

Caractéristiques des matériaux

L'addition de l'Accelerator Zero 21 au mélange à chape permet une réduction d'eau de gâchage afin d'obtenir un mélange facile à traiter. Une forte réduction du nombre de fissures dans la chape est le résultat final du mélange durci.

Cet additif remplace les treillis avec une chape ayant une résistance à la flexion-traction à partir de C20/F4.

L'effet accélérateur de l'Accelerator Zero 21 permet un processus de séchage et de durcissement du sol plus rapide. Dans des conditions normales (température ambiante $\pm 20^{\circ}\text{C}$, et un taux d'humidité relative de $\pm 65\%$), la chape aura, en 21 à 28 jours, suffisamment séché (taux d'humidité de $< 2\%$), pour y poser un revêtement, par exemple, parquet, moquette, sol en résine, linoléum, carrelage, etc. Si un chauffage par le sol a été intégré dans la chape, le taux d'humidité de la chape doit être de 1,8% au maximum avant la pose d'un revêtement. Lors de températures inférieures, et des taux d'humidité relative supérieurs, le processus de séchage de la chape posée sera très légèrement prolongé. Des températures plus élevées en combinaison avec des taux d'humidité relatives basses accélèrent le processus de séchage davantage. En raison de la structure plus dense et des additifs spécifiques que contient l'Accelerator Zero 21, le sol durci sera moins sensible à l'absorption de l'humidité de l'air ambiant.

Mélanger

Le mélange à chapes en combinaison avec l'Accelerator Zero 21 peut être composé de la manière habituelle. Avant utilisation, mélanger l'adjuvant de façon homogène. L'Accelerator Zero 21 doit être dosé en même temps que le dosage de l'eau de gâchage. Ensuite, après avoir ajouté la totalité du sable, il faut mélanger la substance intensivement pendant au moins 2 minutes. Faites en tous les cas en sorte d'obtenir un mélange homogène.

Traitement

Lors de l'élaboration du programme de mélange, comme indiqué dans le tableau « Données techniques », le type de ciment CEM I ou CEM II/A ont été utilisés. Le CEM II/C est possible après la sortie. Pour les granulats, la norme EN 13139 doit être respectée. Préparez le mélange comme décrit ci-dessus et appliquez-le à la manière habituelle. Une fois la chape durcie, il faut vérifier la quantité d'humidité résiduelle selon la méthode CM avant d'appliquer une couche de finition.

Traitement ultérieur

Afin d'obtenir une finition de la chape de bonne qualité, il est essentiel de respecter les indications suivantes.

- Après l'application, la chape doit immédiatement, et le plus longtemps possible, être protégée contre des conditions atmosphériques excessives, telles que pluie, vent, gel, rayonnement du soleil direct, etc.
- Protéger le sol contre un séchage trop rapide, par exemple en le couvrant de plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut être faite par ventilation, sans toutefois introduire des courants d'air.

Propriétés mécaniques

Afin de déterminer les caractéristiques mécaniques finalement obtenues lors de l'ouvrage, il n'est généralement pas souhaitable de scier un morceau de mortier durci de la chape. Pour avoir un aperçu des propriétés mécaniques, il existe une méthode non destructive selon TV 189. Cette méthode décrit la résistance au poinçonnement dynamique, qui est déterminée à l'aide du testeur de chape. Une masse de 4 kg est lâchée d'une hauteur de 1 mètre sur le sol. La profondeur de l'empreinte du poinçon après 4 impacts ne doit pas dépasser 5 mm, avec une moyenne de

Accelerator Zero 21

5.0210F

Accélérateur de séchage

3 mm. Pour les sols à chape flottante, la masse de 4 kg ne peut être utilisée qu'avec une épaisseur de chape minimale de 75 mm. Les sols d'une épaisseur de 65 à 75 mm sont testés avec une masse de 2 kg. Conformément à la norme britannique BS 8204-1, l'empreinte du poinçon résultant de 4 impacts ne doit pas dépasser 2,5 mm.

Mesures de sécurité

Lors de l'usage de l'Accelerator Zero 21, il est essentiel de respecter les aspects générales d'hygiène du travail. L' Accelerator Zero 21 ne contient pas de solvants, et est exempt de chlorure ou de composants de chlorure.

Stockage et conservation

Le matériel doit être stocké dans un endroit sec. L'Accelerator Zero 21 se conserve dans un conditionnement bien fermé.

Descriptions techniques

Type de produit	liquide	
Couleur	bleu	
Densité (20°C)	1,02 ± 0,01 kg/l	
Température d'application	> + 5°C	
Composition par mélange	Mélange 1	Mélange 2
Ciment (kg)	50	50
Agrégat ¹⁾ (kg)	320	320
Accelerator Zero 21	0,5 litre	0,3 litre ³⁾
Rapport eau/ciment	0,50	0,55
Résistance flexion/traction ¹⁾		
28 jours	F5	F4
Résistance compression ³⁾		
28 jours	C25	C20
Critère		
Praticable après (heures)	24	36
Sollicitation légère (jours)	21	28
Emballage	20 kg	
Stockage	sec, frais et à l'abri du gel	
Conditionnement	se conserve en conservation fermé au minimum 12 mois	

1) Conformément à la norme DIN EN 13139.

2) Correspond à 2,0 V-% du poids du ciment.

3) Les valeurs mesurées peuvent être obtenues avec une teneur en ciment de 325 kg/m³ et une granulométrie du sable de 0-8 mm (lignes limites A-B).

Les valeurs finalement obtenues en pratique dépendent entre autres de la teneur en ciment et du type de ciment, de la granulométrie du matériau de charge, du rapport eau/ciment, du degré de densification de la chape coulée, des conditions atmosphériques au cours du durcissement (y compris traitement après réalisation), etc.

4) Selon BEB. Ce mortier de chape idéal sera obtenu uniquement à condition de respecter les indications ci-dessous relatives à la mise en oeuvre. Les indications valent pour une épaisseur de 40 à 50 mm dans le cas de chapes non chauffées, pour une épaisseur de 65 à 70 mm dans le cas de chapes chauffées et pour une atmosphère normale de référence (température de + 20°C et humidité relative de l'air de 65%). Si les proportions des mélanges standard et adjuvant varient, la qualité du mortier de chape confectionné avec l'adjuvant restera néanmoins supérieure à celle du mélange standard.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be



Knopp Chemische Produkte GmbH • Dettelbach a.M • Germany
e-mail info@Knopp-Chemie.com • www.Knopp-Chemie.com