



# PoxyProtect SL

## Barbotine époxy

### Domaines d'application et caractéristiques du produit

Grouttech PoxyProtect SL est une résine époxy bicomposant, élastique et chargée, sans solvant.

Grouttech PoxyProtect SL est utilisé comme couche antidérapante de haute qualité sur les tabliers de pont, les niveaux de parking, les rampes d'accès en acier, en bois ou en béton, et les autres constructions qui subissent des mouvements et où des fissures (capillaires) peuvent apparaître.

Le produit contient des matières premières de remplacement du goudron et possède de ce fait une très haute résistance aux produits chimiques. Le resurfaçage des supports en acier et en béton donne à ceux-ci un haut degré de protection contre la corrosion chimique.

Grouttech PoxyProtect SL peut être appliqué sur un apprêt durci afin d'obtenir une couche supérieure de haute qualité et capable de supporter des contraintes mécaniques. Le type de matériau de saupoudrage doit être choisi en fonction du degré de rugosité et de la couleur de la surface souhaités.

Grouttech PoxyProtect SL a été développé et composé de façon à être appliqué directement, donc sans primaire, sur les supports minéraux dont la teneur en humidité est inférieure à 4 %.

À l'état totalement durci, le produit résiste à l'eau de pluie, de mer et aux eaux usées, ainsi qu'à de nombreuses bases, aux acides dilués, aux solutions salines, aux huiles minérales, aux lubrifiants et aux carburants et à de nombreux solvants (des modifications de couleurs peuvent se produire).

### Type de produit

- barbotine époxy, bi-ou tricomposant, chargée
- sans solvants
- résiste aux contraintes mécaniques
- haute résistance aux produits chimiques
- élasticité caoutchouteuse et résistant à l'usure
- matières premières de remplacement du goudron
- convient comme couche d'usure

### Exigences imposées au support

Le support doit être sec (teneur en humidité < 4%) et absorbant, et ne doit pas comporter de laitance, de parties détachées ou de substances ayant un effet négatif sur l'adhérence (huiles, graisses, etc.). La résistance d'adhérence potentielle du support prétraité doit être au minimum de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Les supports souillés d'huile, de graisse ou de produits cireux doivent être traités par sablage ou fraisage, jusqu'au béton sain. Les fissures mobiles dans le support doivent être colmatées.

Les supports lisses, étanches et riches en ciment (carbonate de calcium) doivent toujours être rendus rugueux par sablage.

Les supports en acier doivent être sablés et aussi rapidement que possible être recouverts d'un apprêt (anticorrosion).

### Mélange du produit

Les emballages de composants A et B correspondent à un rapport de mélange de 5 : 1 (en poids).

Immédiatement avant l'application du produit, la quantité correcte de composant B doit être ajoutée au composant A, et les deux composants doivent être malaxés à l'aide d'une perceuse à faible régime (300 tours par minute maximum) pendant au moins 1 minute. Après le mélange, le produit doit être transvasé dans un récipient plus grand. L'agent de charge éventuel peut ensuite être ajouté lentement tout en étant mélangé, jusqu'à obtention d'une masse homogène.

En variant la quantité d'agent de charge, il est possible d'obtenir n'importe quelle consistance souhaitée. Au cours du mélange, veiller à bien incorporer dans le mélange les restes de produit qui se trouvent sur les parois ou au fond du récipient ou dans les emballages.

Lorsque la température ambiante est basse, le produit est plus facile à mélanger et à mettre en œuvre après que les deux composants ou l'agent de charge éventuel ont été réchauffés.

Lorsque la température est élevée, l'emballage doit être maintenu au frais afin d'éviter que la durée pratique d'utilisation ne devienne trop courte.

### Mise en œuvre

Après avoir été mélangé, le PoxyProtect SL doit être versé sur la surface à traiter et être réparti à l'aide d'une spatule dentée afin d'obtenir l'épaisseur souhaitée.

Pour l'épaisseur, consulter le tableau « Consommation de produit et constitution PoxyProtect SL en kg/m<sup>2</sup> ».

Directement après la répartition du produit saupoudrer la couche jusqu'à

# PoxyProtect SL

## Barbotine époxy

saturation avec l'agent de charge préalablement choisi pour l'application

### Constitution du système

L'apprêt EP MultiUse ou EP MultiUse Rapid peut éventuellement être appliqué sur le support sec, préalablement traité. Immédiatement après l'application de l'apprêt, celui-ci doit être saupoudré de sable quartzéux.

Après durcissement de l'apprêt élimination de l'excédent éventuel de sable quartzéux, le PoxyProtect SL peut être appliqué dans la couche d'épaisseur souhaitée et être ensuite saupoudré de sable quartzéux.

### Durée pratique d'utilisation

La durée pratique d'utilisation de PoxyProtect SL à 20 °C est de  $\pm 30 - 40$  minutes.

La durée pratique d'utilisation et la vitesse de durcissement complet dépendent de :

- la température du produit
- la température du support
- l'épaisseur de la couche appliquée
- la quantité de produit préparé

### Consommation

La consommation de PoxyProtect SL dépend de l'épaisseur de la couche à appliquer. Cette épaisseur est déterminée par la granulométrie du matériau à saupoudrer.

La consommation moyenne de produit est la suivante :

- EP MultiUse :  $\pm 250 - 300 \text{ g/m}^2$
- PoxyProtect SL :  $\pm 1,25 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$  d'épaisseur de couche (sans charge)
- Matériau à saupoudrer : selon la granulométrie choisie

### Durées de durcissement

Après  $\pm 16$  heures : praticable à pied

Après  $\pm 1$  jour : résiste aux contraintes mécaniques

Après  $\pm 7$  jours : résiste aux contraintes chimiques

### Constitution du système

Sur le béton conformément à la directive BRL 9143

- Primaire: EP MultiUse: consommation  $\pm 300-400 \text{ g/m}^2$ .  
La consommation réelle dépend de la porosité du support.
- Couche d'usure: PoxyProtect SL ( rapport de mélange résine : charge = 1 : 1).  
Consommation  $\pm 3 \text{ kg/m}^2$ .
- Matériau à saupoudrer: Amari 1 - 3 mm. Consommation  $\pm 10 \text{ kg/m}^2$ .

Sur l'acier conformément à la directive BRL 9143

Couche de base :

3 kg/m<sup>2</sup> de PoxyProtect SL (PoxyProtect SL : charge = 1 : 1 (en poids))

Seconde couche :

3 kg/m<sup>2</sup> de PoxyProtect SL (PoxyProtect SL : charge = 1 : 1 (en poids))

Saupoudrer à saturation avec de l'Amaril 1 - 3 mm

### Nettoyage

À chaque interruption prolongée ou à la fin des travaux, nettoyer les outils avec l'EP Cleaner.

### Consommation de produit & constitution PoxyProtect SL en kg/m<sup>2</sup>

Granulométrie du saupoudrage (mm)	0,2-0,6	0,8-1,2	1-2	1-3	3-5	4-8
Liant (PoxyProtect SL)	$\pm 0,4$	$\pm 0,6$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2,5$	$\pm 3,0$
Charge	-	$\pm 0,6$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2,5$	$\pm 3,0$
Total (PoxyProtect SL + Charge)	$\pm 0,4$	$\pm 1,2$	$\pm 1,6$	$\pm 2,4$	$\pm 5$	$\pm 6,0$
Saupoudrage	$\pm 5,0$	$\pm 6,0$	$\pm 8,0$	$\pm 10$	$\pm 25$	$\pm 30$

# PoxyProtect SL

## Barbotine époxy

### Caractéristiques techniques

Type de produit	couche d'usure époxy, bicomposant, élastique et chargé, sans solvants	
Viscosité (20°C)	comp. A: $\pm 1800 - 2600$ mPa·s comp. B: $\pm 150$ mPa·s	
Rapport de mélange	5 : 1 en poids	
Couleur	noir	
Masse volumique (20°C)	$\pm 1,25$ kg/l	
Teneur en matière sèche	100%	
Rapport résine epoxy : charge	voir l'aperçu page 2	
Durée pratique d'utilisation	10°C	$\pm 50 - 60$ minutes
	20°C	$\pm 30 - 40$ minutes
	30°C	$\pm 20 - 30$ minutes
Temps de durcissement 20°C)	$\pm 16$ heures	
Temp. de mise en œuvre	minimaal 8°C maximaal 30°C (optimum 15 - 25°C) <i>La surface du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.</i> <i>Humidité relative maximale 80%</i>	
Dureté Shore D	>80	
Résistance d'adhérence	> 2,5 N/mm <sup>2</sup> (rupture dans le béton)	
Conditionnement	set de 30 kg	
Stockage et durée de conservation	Entreposer dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Au moins 1 an dans un emballage bien fermé.	

### Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de PoxyProtect SL, les prescription de sécurité au travail de l'association sectorielle et les prescriptions de sécurité CE du fabricant doivent être respectées.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les conditions générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditionsgenerales.html>



**GROU**TECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail [info@grouttech.nl](mailto:info@grouttech.nl) • [www.grouttech.nl](http://www.grouttech.nl)  
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail [info@grouttech.be](mailto:info@grouttech.be) • [www.grouttech.be](http://www.grouttech.be)