



# Duremit Carbo

## Améliorateur de la résistance

### Domaines d'application

Duremit Carbo est un additif liquide qui est ajouté à un mélange pour les sols en chape de ciment. En ajoutant Duremit Carbo améliore considérablement les propriétés mécaniques de la chape augmenté. Convient comme substrat pour les sols coulés liés à la résine synthétique en raison de la résistance accrue à l'usure et de la force de liaison plus élevée de la surface. Duremit Carbo peut être utilisé pour la composition de:

- sols fortement chargés, liés au ciment
- sols industriels de haute qualité
- les sols en chape saupoudrés d'une substance dure
- chapes en combinaison avec chauffage au sol

Duremit Carbo a subi un test d'émission selon AgBB2023 avec résultat EMICODE EC1plus

### Type de produit

- 1-comp., excipient liquide
- Réduit le rapport eau-ciment
- Augmentation de la classe de résistance
- Facile à mélanger
- Offre la possibilité d'économiser de ciment
- Réduction des émissions de CO2
- Classe de résistance CT-C20-F4 à un rapport de mélange de 1:9
- Offre un retrait considérablement réduit
- À utiliser en combinaison avec un ciment CEM II/C

### Caractéristiques des matériaux

L'addition de Duremit Carbo au mélange à chape permet une réduction d'eau de gâchage afin d'obtenir un mélange facile à traiter.

Cela se fait sous l'effet des caractéristiques considérablement plastifiantes du Duremit Carbo. L'addition de moins d'eau au mélange à chape a une diminution de la côte de retrait pour effet. Cet additif remplace les treillis avec une chape ayant une résistance à la flexion-traction à partir de F4. Le résultat final du mélange durci consiste en une forte réduction du nombre de fissures dans la chape.

Après préparation avec de l'eau, et sous l'effet des caractéristiques plastifiantes du Duremit Carbo, il en résulte un mélange commode à travailler et également très facile à finir.

### Mélanger

Le mélange à chapes en combinaison avec Duremit Carbo peut être composé de la manière habituelle. Agiter l'adjuvant avant utilisation.

Le Duremit Carbo doit être dosé en même temps que le dosage de l'eau de gâchage ( $\pm$  30% - 40% de moins que lors d'un mélange sans Duremit Carbo). Ensuite, après avoir ajouté la totalité du sable, il faut mélanger la substance intensivement pendant au moins 2 minutes.

Faites en tous les cas en sorte d'obtenir un mélange homogène.

La présence du Duremit Carbo n'a pour ainsi dire pas d'influence sur le temps de mise en œuvre du mélange à chape.

Le Duremit Carbo ne doit pas être combiné avec d'autres adjuvants. La raison pour cela est que l'action du Duremit Carbo peut engendrer un effet négatif.

### Proportion de mélange

Le dosage de la quantité de Duremit Carbo s'élève à 1,4-2,2 % (pourcentage de volume) par rapport au poids du ciment. Cela correspond à une quantité de 0,5-0,8 litre de mélange, sur la base de 37,5 kgs de ciment. Avec l'addition de Duremit Carbo, le facteur eau-ciment reste inférieur à 0,60. La quantité nécessaire d'eau de gâchage est donc inférieure qu'avec un mélange sans adjuvant.

### Application

Lors de la mise en place du schéma de mélange, comme indiqué dans les "Descriptions techniques", on est partie sur la base du type de ciment CEM I 32,5 R ou CEM II (du type A conseillé) 32,5 R (testé conformément à EN 197). Pour ce qui est des granulats, il faut respecter les normes EN 12178.

Avant la pose de la chape, il est nécessaire de vérifier si la sous-couche en béton y est appropriée.

Pour les chapes adhérentes, il faut au préalable appliquer une couche d'adhérence avec la PolyBond.

Préparer ensuite le mélange comme indiqué ci-dessus, et l'appliquer sur la sous-couche de la façon habituelle, le répartir et lisser ou passer à l'hélicoptère.

Après le durcissement de la chape, celle-ci doit, avant la pose d'un revêtement, être contrôlée quant à la quantité d'humidité restante.

La chape peut contenir un certain taux d'humidité maximum, en fonction du revêtement à appliquer.

# Duremit Carbo

## Améliorateur de la résistance

### Traitement ultérieur

Afin d'obtenir une finition de la chape de bonne qualité, il est essentiel de respecter les indications suivantes.

- Après l'application, la chape doit immédiatement, et le plus longtemps possible, être protégée contre des conditions atmosphériques excessives, telles que pluie, vent, gel, rayonnement du soleil direct, etc. Protéger le sol contre un séchage trop rapide, par exemple en le couvrant de plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut être faite par ventilation, sans toutefois introduire des courants d'air.

### Mesures de sécurité

Lors de l'usage de Duremit Carbo, il est essentiel de respecter les aspects généraux d'hygiène du travail. Le Duremit Carbo ne contient pas de solvants, et est exempt de chlorure ou de composants de chlorure.

### Stockage et conservation

Le matériel doit être stocké dans un endroit sec. Le Duremit Carbo se conserve dans un conditionnement bien fermé.

### Descriptions techniques

Type de produit	liquide		
Couleur	vert		
Densité	1,16 ± 0,0 kg/l		
Température d'application	> + 5°C		
Recette par mélange CT-C20-F4			
	Standard	Duremit Carbo	unité
Ciment	50	37,5	kg
Granulat <sup>1)</sup>	320	330	kg
Duremit Carbo	-	0,5 <sup>2)</sup>	litre
Besoin total en eau	± 35	± 22	litre
Pratibilité	72	36	heures
Recette par mélange CT-C25-F5			
	Standard	Duremit Carbo	unité
Ciment	63	37,5	kg
Granulat <sup>1)</sup>	310	330	kg
Duremit Carbo	-	0,8 <sup>3)</sup>	litre
Besoin total en eau	± 41	± 22	litre
Pratibilité	72	36	heures
Rapport eau/ciment	0,40 - 0.50		
Emballage	bidon 20 kg & fût 220 kg		
Stockage	sec, frais et à l'abri du gel		
Conditionnement	se conserve en conservation fermé au minimum 12 mois		

1) Les valeurs mesurées peuvent être obtenues avec une teneur en ciment de 325 kg/m<sup>3</sup> et une granulométrie du sable de 0 à 8 mm (lignes limites A-B).

Les valeurs finalement obtenues en pratique dépendent entre autres de la teneur en ciment et du type de ciment, de la granulométrie du matériau de charge, du rapport eau/ciment, du degré de densification de la chape coulée, des conditions atmosphériques au cours du durcissement (y compris traitement après réalisation), etc.

2) Correspond à 1,4 M-% du volumes du ciment.

3) Correspond à 2,2 M-% du volumes du ciment.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail [info@grouttech.nl](mailto:info@grouttech.nl) • [www.grouttech.nl](http://www.grouttech.nl)  
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail [info@grouttech.be](mailto:info@grouttech.be) • [www.grouttech.be](http://www.grouttech.be)

Manufactured by 

Knopp Chemische Produkte GmbH • Dettelbach a.M. • Germany  
e-mail [info@Knopp-Chemie.com](mailto:info@Knopp-Chemie.com) • [www.Knopp-Chemie.com](http://www.Knopp-Chemie.com)