



EP MultiUse Slurry Rapid

Couche d'usure

Applications et propriétés des matériaux

Grouttech EP MultiUse Slurry Rapid est un système de résine époxy chargé, tri-composant (composé de A, B et d'une charge de poudre de quartz), sans solvant.

Grouttech EP MultiUse Slurry Rapid est appliqué sur un primaire durci pour créer une couche de roulement haute qualité et mécaniquement résistante. Ce matériau peut être utilisé comme couche antidérapante haute performance pour les tabliers de ponts en béton ou en acier, les parkings, les rampes, les pistes d'aéroport, etc.

La norme d'évaluation (BRL) K19143 spécifie les exigences auxquelles un système de couche de roulement doit répondre lorsqu'il est appliqué sur des supports en béton et en acier. Une fois durci, le Grouttech EP MultiUse Slurry Rapid résiste aux produits chimiques tels que le carburant d'aviation, le fioul domestique, le gasoil, les huiles moteur et de machine, le benzène et les mélanges contenant du benzène, ainsi qu'aux acides aux bases dilués (vérifiez le type d'acide ou de base pour chaque application).

Type de matériau

- Systèmes testés TNO
- Couche d'usure époxy chargée à 3 composants
- Sans solvant
- Capacité de charge mécanique élevée

Exigences relatives au support

Support en béton:

Le support doit être sec (taux d'humidité < 4 %) et absorbant.

Il ne doit contenir ni laitance de ciment, ni particules non adhérentes, ni substances susceptibles de nuire à l'adhérence (huiles, graisses, etc.).

La résistance potentielle d'adhérence du support prétraité doit être d'au moins 1,5 N/mm².

Les supports contaminés par de l'huile, de la graisse ou des produits cireux doivent être nettoyés jusqu'au béton sain par grenailage ou fraisage.

Support en acier:

Les supports en acier doivent être grenillés (SA 2.5) et apprêtés dès que possible avec un primaire anticorrosion ou par application directe de l'enduit EP MultiUse Slurry Rapid.

Préparation du matériau

Le rapport résine/durcisseur (composant A : composant B) de l'EP MultiUse Rapid est de 1 : 0,38 (en poids).

Juste avant utilisation, ajoutez la quantité appropriée de composant B au composant A, puis mélangez soigneusement pendant au moins 1 minute à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse (pour éviter l'incorporation d'air, à une vitesse maximale de 300 tr/min).

Versez ensuite le mélange dans un récipient plus grand. Ajoutez lentement la charge (poudre de quartz) au EP MultiUse Rapid et mélangez, jusqu'à obtention d'une masse homogène.

Pendant le mélange, veillez à bien incorporer le produit, collé sur les parois et au fond du récipient.

Le mélange et la mise en œuvre sont facilités lorsque les deux composants et la charge sont à température ambiante. À haute température, maintenez le récipient au frais afin d'éviter un temps de mise-en-œuvre réduit.

Application

Supports en béton :

Appliquer l'enduit EP MultiUse Rapid mélangé sur le support prétraité à l'aide d'un rouleau époxy ou d'une raclette en caoutchouc. Si une raclette en caoutchouc est utilisée, rouler le produit appliqué avec un rouleau époxy après environ 10 minutes.

Verser l'enduit EP MultiUse Rapid mélangé et le répartir uniformément en quantité appropriée (voir « Consommation de produit »).

Lors de l'application de l'enduit EP MultiUse Rapid, sur une pente, l'application est possible jusqu'à un angle de pente d'environ 5 à 7 % (à 20 °C).

Pour les pentes plus importantes et/ou les températures plus élevées, l'enduit EP MultiUse Rapid peut être mélangé à 1 à 3 % (m/m) d'un agent thixotrope. Immédiatement après l'épandage, l'enduit EP MultiUse Rapid doit être saupoudré de Luvogrip sur une épaisseur de 1 à 3 mm.

Lors de l'application de la couche d'usure époxy sous certificat conforme à la norme BRL-K 19143, il est impératif d'utiliser un matériau de remplissage Luvogrip de 1 à 3 mm.

Appliquez le matériau de remplissage en excès afin qu'aucune résine ne reste visible.

Pour éviter les irrégularités, épandez le matériau de saupoudrage aussi verticalement que possible.

EP MultiUse Slurry Rapid

Couche d'usure

Supports en acier :

Si l'enduit EP MultiUse Slurry Rapid ne peut ou ne doit pas être appliqué immédiatement après le sablage, appliquez d'abord l'EP MultiUse Rapid (ou un autre primaire anticorrosion) à l'aide d'un rouleau époxy ou d'une raclette en caoutchouc afin de prévenir la corrosion.

Si une raclette en caoutchouc est utilisée, repassez le produit appliqué au rouleau époxy après environ 10 minutes.

Ensuite, versez l'enduit EP MultiUse Slurry Rapid mélangé, en technique « frais sur frais », dans les 24 heures, et répartissez uniformément la quantité requise.

Une fois la couche appliquée praticable, appliquez la couche suivante d'EP MultiUse Slurry Rapid de la même manière et répartissez-la en quantité appropriée (voir « Consommation de produit »).

Lors de l'application de l'EP MultiUse Slurry Rapid, sur une pente, l'angle d'inclinaison est de + 5 à 7 % (à 20 °C). Pour des angles de pente importants et/ou des températures élevées, l'enduit EP MultiUse Slurry Rapid peut être mélangé à 1 à 3 % (m/m) d'un agent thixotrope. Immédiatement après l'épandage, l'enduit EP MultiUse Slurry Rapid doit être soigneusement recouvert de Luvogrip 1-3 mm.

Si la couche de roulement époxy est appliquée sous certification selon la norme BRL K 19143, l'enduit Luvogrip 1-3 mm doit être utilisé.

Appliquez l'enduit en excès afin qu'aucune résine ne soit visible. Pour éviter les irrégularités, épandez le matériau de saupoudrage aussi verticalement que possible.

Temps de traitement

Le temps de mise-en-œuvre d'EP MultiUse Slurry Rapid est d'environ 15 à 20 minutes à 20 °C.

Le matériau répandu peut être recouvert/balayé après environ 6 à 8 heures.

Le temps de traitement et la vitesse de durcissement dépendent :

- de la température du matériau et du support
- de la quantité de matériau mélangé

Consommation de matériaux

Supports en béton :

EP MultiUse Rapid: + 200 - 300 g/m²

EP MultiUse Slurry Rapid: + 2,5 kg/m² (EP MultiUse Rapid : Filler Slurry = 1 : 1)

Luvogrip 1-3 mm : + 10 kg/m²

Supports en acier :

EP MultiUse Rapid : + 200 - 300 g/m² (si nécessaire)

Première couche d'EP MultiUse Slurry Rapid : + 3 kg/m² (EP MultiUse Rapid : Filler Slurry = 1 : 1)

Deuxième couche d'EP MultiUse Slurry Rapid : + 2,5 kg/m² (EP MultiUse Rapid : Filler Slurry = 1 : 1) Luvogrip 1-3 mm : + 10 kg/m²

Temps de prise (20 °C)

Après environ 6 heures : praticable à pied

Après environ 1 jour : supporte les charges mécaniques

Après environ 7 jours : supporte les charges chimiques

Instructions de réparation

Support en béton : Éliminer toutes les particules non adhérentes sur un contour, supérieure à 10 cm et prétraiter le support par sablage et/ou ponçage. Veiller à une bonne adhérence sur les bords (45°). Dépoussiérer ensuite et appliquer successivement l'EP MultiUse Rapid, puis l'EP MultiUse Slurry Rapid, en technique « frais sur frais ». Saupoudrer immédiatement et abondamment de Luvogrip (1 à 3 mm).

Support en acier : Éliminer toutes les particules non adhérentes sur un contour supérieure à 10 cm et prétraiter le support par sablage jusqu'à un niveau de pureté Sa 2,5. Appliquer ensuite immédiatement l'EP MultiUse Slurry Rapid et saupoudrer abondamment de Luvogrip (1 à 3 mm).

Consommation de matériaux et composition EP MultiUse Slurry Rapid in kg/m²

Granulé (mm)	0,2-0,6	0,8-1,2	1-2	1-3	3-5	4-8
Liant (EP MultiUse Rapid)	± 0,4	± 0,6	± 0,8	± 1,2	± 1,5	± 2,0
Charge	-	± 0,6	± 0,8	± 1,2	± 3,0	± 4,0
Total (EP MultiUse Rapid + Charge)	± 0,4	± 1,2	± 1,6	± 2,4	± 4,5	± 6,0
Granulé	± 5,0	± 6,0	± 8,0	± 10	± 15	± 25

EP MultiUse Slurry Rapid

Couche d'usure

Technische gegevens

Type de matériau:	Revêtement d'usure époxy à 3 composants, chargé, sans solvants
Densité (20°C)	± 1,8 kg/l
Viscosité (23°C)	comp. A: ± 850 mPa·s comp. B: ± 850 mPa·s
Proportion de mélange	EP MultiUse Rapid A : B = 1 : 0,38 parts en poids
Rapport	EP MultiUse Rapid : charge 1 : 1
Temps de travail (20°C)	± 15 - 20 min.
Temps de durcissement (20°C)	± 6 - 8 heure
Temp. de mise en œuvre	minimum 8°C (optimal entre 15 - 25°C)
<i>La température de surface doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.</i>	
Essai sur béton (TNO)	
Résistance à l'adhérence	± 3,5 N/mm ² (rupture dans le béton)
Capacité d'évacuation de l'eau	± 39 temps d'écoulement en secondes
Essai sur acier (TNO)	
Résistance à la corrosion	après 13 semaines, pas de formation de cloques
Résistance à l'empreinte	pas de perforation
Résistance à la fissuration	Catégorie d'intensité de camions C et IB
Adhérence	7,8 MPa
Perte de matériau de dispersion	4,9%
(Annexe 4 BRL 9143)	Exigence de classe de circulation 4&5: < 26,0%
Classe de résistance au feu	B _{fl} -S1
Verpakkingsgrootte	set 5, 10, 552, & 2760 kg
Opslag	Koel, droog en vorstvrij opslaan.
Houdbaarheid	EP MultiUse Rapid: Minimaal 1 jaar houdbaar in een goed gesloten verpakking. Filler Slurry: Minimaal 5 jaar houdbaar bij droge omstandigheden in een goed gesloten verpakking.

Nettoyage

Pendant les interruptions de travail ou après la fin des travaux, il est recommandé de nettoyer les outils avec le nettoyeur EP/PU.

Précautions de sécurité

Lors de l'utilisation d'EP MultiUse et d'EP MultiUse Slurry Rapid, veuillez respecter les consignes de sécurité figurant dans les fiches de données de sécurité.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl

België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be