



EN 13813  
Screed material and floor screeds – Screed materials  
Properties and requirements

## EP Coating HCR

### Revêtement époxy

#### Domaines d'application

L'EP Coating HCR est un revêtement bicomposant pigmenté sans solvants ayant une haute résistance chimique. L'EP Coating HCR est d'une haute teneur en extrait sec et est facile à travailler. Le produit doit être traité comme un revêtement à appliquer au rouleau.

L'EP Coating HCR s'applique sur des supports chargés chimiquement et mécaniquement, par exemples du béton, des chapes en ciment, etc. En l'état durci, l'EP Coating HCR est bien résistant aux produits chimiques, comme le kérosène, le mazout, le diesel, l'huile moteur, l'huile de machine, des acides dilués, des produits basiques et les sels de déverglaçage.

De plus, le produit est résistant à un grand nombre de solvants. Des changements de couleur peuvent toutefois se manifester.

Kiwa GmbH Polymer Institut a mené des recherches sur la résistance chimique. Ce rapport d'essai est disponible sur demande.

Lors d'une exposition aux rayons UV, un jaunissement du produit apparaîtra, toutefois, cela n'a pas d'influence sur les caractéristiques mécaniques du produit.

L'EP Coating HCR peut aussi être appliqué comme vernis de finition sur de l'EP LevelCoat s'ils ont été parsemés de manière saturée de sable quartzique.

30 à 50% de remplissage de EP MultiTop SL2 peuvent être ajoutés pour composer un sol coulé.

#### Type de produit

- Coating époxy à 2 composants coloré
- Haute résistance chimique
- Rapport de test Kiwa disponible
- Sans solvants
- Résistance chimique et mécanique
- Un grand nombre couleurs RAL standard
- Étanche

#### Préparation du support

Le support doit être sec (< 4% d'humidité résiduelle) et absorbant, exempt de toutes substances non adhérentes, laitance, huiles et graisses. Toute particule mal adhérente doit être éliminée. La résistance minimale d'adhérence potentielle du support doit atteindre 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Le support contenant des huiles, graisses, etc. doit être sable ou fraisé afin d'obtenir un support sain.

Pour les surfaces denses, lisses ou contenant beaucoup de laitance de ciment un sablage sera nécessaire afin d'obtenir une surface rugueuse. Toute fissure doit être traitée et remplie.

Si une nouvelle couche de Grouttech EP Coating HCR est appliquée sur une ancienne couche celle-ci doit être poncée légèrement.

#### Préparation du mélange

Les quantités dans les emballages des composants A et B correspondent à la

proportion du mélange 4 : 1 (proportions poids). Avant l'application du revêtement, verser le colorant dans le composant A et mélanger pendant une minute le tout avec une foreuse munie d'un mélangeur, à basse vitesse

(max. 300 tours/minute). Ensuite verser le composant B complètement dans le composant A et mélanger le tout pendant  $\pm 1$  minute. Verser le mélange obtenu dans un seau plus grand et ajouter le charge lentement en mélangeant le tout afin d'obtenir une substance homogène et sans grumeaux en prenant soins d'avoir bien mélangé les abords du seau. Par basse température les composants sont plus faciles à mélanger en les chauffant légèrement. Par haute température conserver le produit au frais, pour éviter une ouvrabilité trop courte du mélange.

Par température élevée, il faudra garder les produit dans un endroit frais afin de limiter le risque de prise des composants trop rapide.

#### Durée Pratique d'Utilisation (D.P.U.)

La durée pratique d'utilisation du EP Coating HCR est de  $\pm 20$  minutes avec une température ambiante de 20°C.

La durée pratique d'utilisation et le durcissement dépendent de:

- la température du matériau
- la quantité de produit mélangé
- la température du support
- l'épaisseur du coating

#### Démarches à suivre pendant l'application

Traiter le support sain avec un primer tel que le Grouttech 4270 T ou EP MultiUse en une seule couche uniforme et fermée.

Afin de permettre une excellente adhérence de l'EP Coating HCR sur le primaire, il est conseillé de parsemer directement après l'application du primaire un sable quartz.

Après le durcissement du primaire et l'enlèvement du sable excédent l'EP Coating HCR peut être appliqué au

# EP Coating HCR

## Revêtement époxy

rouleau.

Pour la réalisation d'un résultat final optimal l'EP Coating HCR doit être repassé au rouleau (sans produit), dans les 15 minutes qui suivent l'application de la dernière couche, dans un sens et sans laisser d'espaces entre les traces du rouleau de 50 cm de largeur.

Si le support est rugueux égaliser la surface avec de l'EP SkimCoat.

### Consommation

La consommation moyenne de l'EP Coating HCR est de  $\pm 350 \text{ g/m}^2$  par couche appliquée au rouleau et dépend de la structure et de la porosité du support.

### Temps d'attente entre les couches

Le temps d'attente entre 2 couches est de 8 - 12 heures à 20°C.

Une température élevée réduit le temps d'attente entre deux couches et par basse températures le temps d'attente sera plus long.

### Temps de durcissement

Après  $\pm 24$  heures: circulation pédestre  
Après  $\pm 2$  jours: résistance mécanique  
Après  $\pm 7$  jours: résistance chimique

### Nettoyage

A chaque interruption plus longue ou à la fin des travaux nettoyer les outils avec l'EP Diluent. Pendant le rinçage bien ventiler la pièce.

## Descriptions techniques

Type de produits	2-comp. revêtement époxydique, coloré, chargé, sans solvants
Densité (20°C)	$\pm 1,63 \text{ kg/l}$
Viscosité (25°C)	comp. A: $\pm 1.250 - 1.900 \text{ mPa.s}$ comp. B: $\pm 210 - 320 \text{ mPa.s}$
Rapport de mélange	7 : 1 valeur en poids résine 2,45 : 1 valeur en volumes
Partie solide	100% m/m
Couleurs standard	Diverses nuances de gris ; autres couleurs sur demande
D.P.U.	30°C: $\pm 10 - 15$ minutes 20°C: $\pm 15 - 20$ minutes 10°C: $\pm 25 - 30$ minutes
Consommation	Surface lisse $350 - 500 \text{ g/m}^2$ Surface rugueuse $500 - 800 \text{ g/m}^2$
Température d'application	minimum 10°C (optimal entre 15 - 25°C) Température minimale du support est de 3°C plus élevée que la température de rosée. Humidité d'air max. 80%
Temps entre les couches	30°C min. 4 - 8 heures; max. 12 heures 20°C min. 8 - 12 heures; max. 24 heures 10°C min. 16 - 24 heures; max. 48 heures
Charge maximale	30°C - 3 jours 20°C - 7 jours 10°C - 10 jours
Adhérence	$> 2,5 \text{ N/mm}^2$ (rupture dans le béton)
Dureté shore D	$> 80$
Emballage	10 kg et 30 kg
Stockage et conservation	Au sec, frais, et à l'abri du gel se conserve 1 an au moins

### Mesures de sécurité

Avec l'emploi de l'EP Coating HCR, on doit respecter les prescriptions de sécurité de l'Arbo et les prescriptions de sécurité CE du fabricant.

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: <http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html>



**GROUTTECH**

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail [info@grouttech.nl](mailto:info@grouttech.nl) • [www.grouttech.nl](http://www.grouttech.nl)  
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail [info@grouttech.be](mailto:info@grouttech.be) • [www.grouttech.be](http://www.grouttech.be)