CE

EN 13813
Screed material and floor screeds - Screed materials - Properties and requirements

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

Accelerator Ultimate Slim

Accélérateur de séchage

Domaines d'application

Accelerator Ultimate Slim est un additif liquide pour réaliser des chapes à séchage rapide. De plus, le matériel convient également parfaitement pour une chape avec une épaisseur de couche de 20 ou plus mm. L'Accelerator Ultimate Slim Slim, mélangé dans le mélange de chape donne lieu à une haute densité et résistance à la flexion. Dans la construction résidentielle, cela permet d'absorber une charge plane jusqu'à 2,0 kN/m² et une charge ponctuelle jusqu'à 1,0 kN.
Pour les chapes sur chauffage au sol, l'application d'Accélérateur Ultimate Slim convient en combinaison avec des dalles à plots et à tacker et une épaisseur du plancher de finition > 20 mm au-dessus des tuyaux du système de chauffage par le sol.
Chapes minces d'une épaisseur de 20 mm, la chape avec l'ajout de l'Accelerator Ultimate Slim Slim sont généralement à couverts après 2 jours.

- **sols spécifiques en couches minces hors norme**
- **chapes en combinaison avec un chauffage par le sol**
- **chapes dans les zones humides**
- **les sols en chape situés à l'extérieur**

Accelerator Ultimate Slim a subi un test d'émissions selon l'AgBB 2021 avec le résultat EMICODE EC1^{plus}.

Type de produit

- Additif 1-comp. liquide
- Réduit le facteur eau sur ciment
- Réduit le temps de séchage (4 jours)
- Facile à mélanger
- Accélère le durcissement

Caractéristiques des matériaux

L'addition de l'Accelerator Ultimate Slim au mélange à chape permet une réduction d'eau de gâchage afin d'obtenir un mélange facile à traiter. Une forte réduction du nombre de fissures dans la chape est le résultat final du mélange durci.
Cet additif remplace les armatures dans une chape de classe de résistance supérieure ou égale à C20/F4.
L'effet accélérateur de l'Accelerator Ultimate Slim permet un processus de séchage et de durcissement du sol plus rapide. Dans des conditions normales (température ambiante ± 20°C, et un taux d'humidité relative de ± 65%), la chape aura, en 4 jours, suffisamment séché (taux d'humidité de < 2%), pour y poser un revêtement, par exemple, parquet, moquette, sol en résine, linoléum, carrelage, etc. Si un chauffage par le sol à été intégré dans la chape, le taux d'humidité de la chape doit être de 1,8% au maximum avant la pose d'un revêtement. Lors de températures inférieures, et des taux d'humidité relative supérieurs, le processus de séchage de la chape posée sera très légèrement prolongé. Des températures plus élevées en combinaison avec des taux d'humidité relatives basses accélèrent le processus de séchage davantage.
Désormais avec des pigments justificatifs actifs à la lumière UV pour la vérification.

Mélanger

Le mélange à chapes en combinaison avec l'Accelerator Ultimate Slim peut être composé par de la manière habituelle. Avant utilisation, mélanger l'adjuvant de façon homogène.
L'Accelerator Ultimate Slim doit être dosé en même temps que le dosage de l'eau de gâchage (± 30% de moins que lors d'un mélange sans Accelerator Ultimate Slim). Ensuite, après avoir ajouté la totalité du sable, il faut mélanger la substance intensivement pendant au moins 2 minutes.
Faites en tous les cas en sorte d'obtenir un mélange homogène.

Application

Le dosage de la quantité d'Accelerator Ultimate Slim s'élève à 1,0% à 1,4% (pourcentage de poids) par rapport au poids du ciment. Cela correspond à une quantité de
± 0,6 à 0,9 litre de mélange, sur la base de 62.5 kgs de ciment.
Avec l'addition de l'Accelerator Ultimate Slim, le facteur eau-ciment reste inférieur à 0,50. La quantité nécessaire d'eau de gâchage est donc inférieure qu'avec un mélange sans adjuvant.

Traitement ultérieur

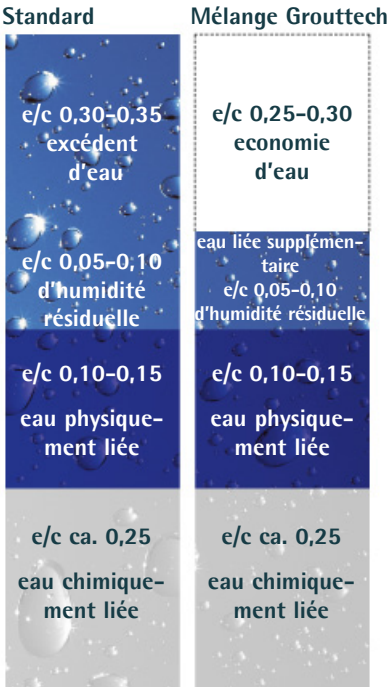
Lors de la mise en place du schéma de mélange, comme indiqué dans les "Descriptions techniques", on est partie sur la base du type de ciment CEM I 32,5 R ou CEM II (du type A conseillé) 32,5 R (testé conformément à l'EN 197). Pour ce qui est des granulats, il faut respecter les normes EN 13139.
Avant la pose de la chape, il est nécessaire de vérifier si la sous-couche en béton y est appropriée.
Pour les chapes adhérentes, il faut au préalable appliquer une couche d'adhérence avec le PolyBond.
Préparer ensuite le mélange comme indiqué ci-dessus, et l'appliquer sur la sous-couche de la façon habituelle, le répartir et lisser ou passer à l'hélicoptère.

Accelerator Ultimate Slim

Accélérateur de séchage

5.0211F

Où passe l'humidité?



Après le durcissement de la chape, celle-ci doit, avant la pose d'un revêtement, être contrôlée selon la méthode CM quant à la quantité d'humidité restante. Cette mesure doit être effectuée (selon la méthode du fabricant) avec 50 grammes de matériel provenant de la sous-couche durcie. Le taux d'humidité peut être lu après 10 minutes. Il faut déduire 1% du taux constaté, en raison de l'humidité physiquement liée qui se re-libère, grâce au pouvoir du carbure.

La chape peut contenir un certain taux d'humidité maximum, en fonction du revêtement à appliquer.

Traitement ultérieur

Afin d'obtenir une finition de la chape de bonne qualité, il est essentiel de respecter les indications suivantes.

- Après l'application, la chape doit immédiatement, et le plus longtemps possible, être protégée contre des conditions atmosphériques excessives, telles que pluie, vent, gel, rayonnement du soleil direct, etc.
- Protéger le sol contre un sèchement trop rapide, par exemple en le couvrant de plastique.
- L'évacuation de l'humidité excédentaire peut être faite par ventilation, sans toutefois introduire des courants d'air.

Descriptions techniques

Type de produit	liquide	
Couleur	vert	
Pigment UV traçable	melange de bleu et de jaune	
Densité (20°C)	1,06 ± 0,02 kg/l	
Température d'application	> + 5°C	
Composition par mélange	**Standard**	**Grouttech**
Ciment (kg)	62.5	62.5
Agrégat [1] (kg)	310	310
Accelerator Ultimate Slim	-	0,5 litre [2]
Rapport eau/ciment	0,70 - 0,80	0,48 - 0,50
Résistance flexion/traction [3]		
28 jours	F5	F7
Résistance compression [3]		
28 jours	C25	C40
Critère		
Praticable après (heures)	72	24
Maturité de pose pour le revêtement après (jours) [4]	≥ 28	4
Emballage	bidon 20 kg	
Stockage	sec, frais et à l'abri du gel	
Conditionnement	se conserve en conservation fermé au minimum 12 mois	

1) Conformément à la norme DIN EN 13139.
2) Correspond à 0,7 M-% du poids du ciment.
3) Les valeurs mesurées peuvent être obtenues avec une teneur en ciment de 325 kg/m³ et une granulométrie du sable de 0 à 8 mm (lignes limites A-B).
Les valeurs finalement obtenues en pratique dépendent entre autres de la teneur en ciment et du type de ciment, de la granulométrie du matériau de charge, du rapport eau/ciment, du degré de densification de la chape coulée, des conditions atmosphériques au cours du durcissement (y compris traitement après réalisation), etc.
4) Selon BEB. Ce mortier de chape idéal sera obtenu uniquement à condition de respecter les indications ci-dessous relatives à la mise en oeuvre. Les indications valent pour une épaisseur de 40 à 50 mm dans le cas de chapes non chauffées, pour une épaisseur de 65 à 70 mm dans le cas de chapes chauffées et pour une atmosphère normale de référence (température de + 20°C et humidité relative de l'air de 65%). Si les proportions des mélanges standard et adjuvant varient, la qualité du mortier de chape confectionné avec l'adjuvant restera néanmoins supérieure à celle du mélange standard.

Accélérateur de séchage

Temps de sechage/sollicitation

Chape practicable	après ± 24 heures
Chape sollicitable	après ± 2 - 4 jours
Chape prête à être revêtue: température ambiante de 18 à 20°C, humidité relative de l'air à 65%, aération en plusieurs fois.	après ± 2 jours
Chape prête à être revêtue: température ambiante de 8 à 18°C, humidité relative de l'air supérieure à 65%, aération en plusieurs fois.	après 2 - 4 jours
Chape prête à être revêtue: température ambiante de 5 à 8°C, humidité relative de l'air supérieure à 75%, peu ou pas d'aération en plusieurs fois.	Lorsque les conditions sur chantier et ambiantes sont particulièrement mauvaises, les chapes nécessiteront 2 à 4 jours supplémentaires avant de pouvoir être revêtues. Il est impossible d'indiquer une durée précise étant donné qu'il faut tenir compte d'une dépendance par rapport aux conditions sur chantier.
Réglage de la température du chauffage par le sol pendent la phase d'échauffement (sans diminution nocturne)	24 heures après la pose de la chape + 35°C 48 heures après la pose de la chape + 55°C 72 heures après la pose de la chape + 40°C 96 heures après la pose de la chape + 25°C La chape peut donc être revêtue dès le 4éme jour.

Attention!
Avant de poser le revêtement de sol, abaisser la température de la chape à 20-25°C environ ou bien respecter la température de chape nécessaire indiquée par le poseur du revêtement de sol. N'appliquer aucun crépi et ne pas recouvrir les chapes pendant la phase d'échauffement. Veiller à une évacuation suffisante de l'humdité de l'air de la pièce, sans courant d'air!

Mesures de sécurité

Lors de l'usage de l'Accelerator Ultimate Slim, il est essentiel de respecter les aspects générales d'hygiène du travail. L' Accelerator Ultimate Slim ne contient pas de solvants, et est exempt de chlorure ou de composants de chlorure.

Stockage et conservation

Le matériel doit être stocké dans un endroit sec. L'Accelerator Ultimate Slim se conserve dans un conditionnement bien fermé.

Points à respecter

Le respect des consignes de pose permet de réduire nettement la période de séchage. Une aération en plusieurs fois à un effet positif sur le séchage.

Respecter toujours les consignes suivantes afin d'obtiner les valeurs souhaitées:

- Utiliser toujours un ciment CEM I ou CEM II.
- Procéder à une aération en plusieurs fois (± 20 à 30 minutes 3 à 4 fois par jour).
- Respecter systématiquement les exigences pour les chapes en ciment selon les DTU applicables (par exemple, température minimale, etc.).

Si l'on ne respecte pas le consignes précitées, les "influences du chantier et météorologiques" peuvent modifier le moment où les chapes avec accelerator composite posées peuvent être revêtues!

Le contenu de la présente fiche technique du produit est défini selon les connaissances et le savoir-faire basés sur les conditions de laboratoire. Les propriétés et le résultat final du produit façonné ne sont pas garantis étant donné que Grouttech n'est pas responsable de l'application et que nous n'avons pas d'influence sur le façonnage, ni sur les conditions d'application et de travail spécifiques sur place. Les modifications apportées à la présente fiche technique ne vous sont pas automatiquement fournies. Les Conditions Générales de Grout Techniek BVBA 2017 s'appliquent à la présente fiche technique: http://www.grouttech.eu/fr-be/info/41-conditions-generales.html

GROUTTECH

Nederland/Pays-Bas • tel +31 (0)341 25 17 34 • e-mail info@grouttech.nl • www.grouttech.nl
België/Belgique/Luxembourg • tél +32 (0)53 77 48 28 • e-mail info@grouttech.be • www.grouttech.be

Manufactered by KNOPP GmbH CHEMISCHE PRODUKTE

Knopp Chemische Produkte GmbH • Dettelbach a.M • Germany
e-mail info@Knopp-Chemie.com.• www.Knopp-Chemie.com